

# 氮气纯度提高的方法

产品名称	氮气纯度提高的方法
公司名称	苏州臧立诚气体设备有限公司
价格	56800.00/套
规格参数	品牌:臧立诚 型号:fd-200 维修方式:现场指导
公司地址	苏州高新区永安路128号（横塘科技工业园）
联系电话	0512-68078131 18112616607

## 产品详情

制氮机纯度不够的原因应该怎样维修制氮机首先对于制氮机纯度不够下降，制氮机纯度没有刚买的时候纯度高有哪些因素会影响氮气的纯度进行分析：1）、气量，气量需在额定值以下；2）、吸附塔的工作压力，一般压力在0.7~0.8MPa；3）、检测仪表是否准确；苏州臧立诚气体已为百余家制氮机使用企业提供制氮机维修、维保服务，我们熟悉制氮机纯度不够的各种原因，苏州制氮机、杭州制氮机、北京制氮机、江阴制氮机、山东制氮机、四川制氮机、广东制氮机等国内一系列各大品牌制氮机维修工作，以及国外岩谷制氮机、多明尼克制氮机等维修细节。苏州臧立诚气体设备为您提供制氮机维修保养、老旧制氮机改造、制氮机碳分子筛更换等一条龙业务。

一、苏州臧立诚气体提供的制氮机维修服务内容：1、24小时紧急维修制氮机；2、制氮机故障免费咨询及排除；3、现场更换优质制氮机碳分子筛；4、制氮机维修后的调试；5、改造增加制氮机碳分子筛压紧装置；6、解决制氮机碳分子筛粉化喷粉问题；7、制氮机气动阀维修、更换；8、制氮机管道压缩空气滤芯、自动排水器更换；9、制氮机活性炭吸附器活性炭更换；10、加氢除氧氮气纯化设备钯触媒更换；11、碳载型氮气纯化设备3093碳脱氧剂更换；12、制氮机PLC程序更新；13、对PSA制氮机的故障进行技术层面的诊断分析；14、可提供最新最优的制氮机维修技术解决方案；15、可随时派出技术人员，进行技术协作和指导；16、制氮机定期点检、保养。

二、制氮机系统相关部件点检、更换周期：1、主管道过滤器滤芯：每6个月更换，或出现压差表指针到红区更换；2、精密过滤器滤芯：每12个月更换，或出现压差表指针到红区更换；3、超精过滤器滤芯：每12个月更换，或出现压差表指针到红区更换；4、制氮机活性炭（活性炭吸附器）：每12个月更换；5、自动排污阀（自动排水器）：运行时要注意观察，如出现不排污现象要及时清洗或更换；6、电磁阀：寿命约为2年；7、氮气分析仪传感器：不同分析仪表的传感器使用寿命不一样；8、气动阀门：使用寿命为150万次，为确保设备正常运行，建议用户有备用；9、粉尘过滤器滤芯：每18个月更换，或每次加筛后更换；10、制氮机碳分子筛：根据用户使用情况，建议用户一年添加一次；11、催化剂：钯触媒或碳脱氧剂；12、5A分子筛：建议三年更换或者露点不达标后及时更换；13、冷冻干燥机：定期检查冷冻剂、排水阀；14、电热管：损坏时更换；15、热电偶：损坏时更换；

制氮机纯度不够需要维修制氮机的时候还需注意一点也是极其重要的，那就是制氮机装置的前级部件-空气净化组件单元的精密过滤器的滤芯应该按时更换以及经常检查确认自动排水器的工作情况。最后还要提醒广大制氮机使用单位，制氮机正常工作压力为0.6~0.8MPa，因通过变压吸附的原理来制取氮气，氮气压力越高，设备的产气能力越高，综合考虑压缩机的排气压力和排气量，一般设备的工作压力为0.7~0.8MPa。

保养不是维修 · 保养的目的在于防止故障而非排除故障 · 保养远远低于维修成本 ·  
保养能避免不规则的故障，避免发生故障时对生产的影响 · 保养能保证能耗效率 ·  
保养能延长设备的正常使用寿命 · 其综合效益是为广大用户大大降低其生产成本