

滚丝机厂家_标准件滚丝机厂家_河北滚丝机公司

产品名称	滚丝机厂家_标准件滚丝机厂家_河北滚丝机公司
公司名称	邢台世骏机械制造有限公司
价格	12000.00/套
规格参数	品牌:无 型号:无
公司地址	河北省邢台市任县邢家湾镇穆口村
联系电话	0319-7582145 13722498700

产品详情

滚丝机厂家_标准件滚丝机厂家_河北滚丝机公司 滚丝机分为：两轴滚丝机和三轴滚丝机。

- 1、两轴滚丝机在五金建筑、汽摩配件、交通电力、标准件制作等有很强的优越性；
 - 2、三轴滚丝机在管螺纹加工行业中，等三角支撑，确保真圆度、同心度与垂直度。
- 滚丝机常见的问题及处理方法 1、滚不出丝或乱丝 滚压头旋转方向不正确；滚压头规格与钢筋不一致 定位套顺序不正确；滚压头顺序安装是否正确；滚轮，定位套损坏； 2、不启动 空开，倒顺总停于闭合；电源缺相；热保护器起保护作用、保险烧坏；接线脱落，变压器已烧坏。控制线路触点是否损坏或接触不良。检查停止启动按钮、有无掉线松动；按钮的触点是否良好；检查设备前面的限位触点是否良好，触点、线、保险是否损坏（变压器进、出的保险）
- 3、无反车（反转）前行程开关已坏（大约7000次）；延时继电器不动作；压块压行程开关距离不够，压块压不到位或损坏卡阻；接线脱落；触点是否接触不良或损坏；检查前面的限位触点是否不到位，闭点是否断开，开点是否闭合和时间继电器开点是否闭合；检验机器后面的限位，闭点是否断开，查线路的点，线是否松动、接触不良、损坏、断线等；
 - 4、车顺丝：开机逆时针剥皮，滚丝，顺时针退丝
 - 5、换滚丝轮内垫片的顺序：顺时针：厚中薄，外垫片薄中厚；
 - 6、微调尺寸：松滚丝轮头后面六个内角螺丝（或三个外六角螺丝）后，用活动扳手微调尺寸
 - 7、调丝的长短：调节双行程开关上的挡块距离 8、调拨皮的长短：调节安装退刀轴上的四方座
 - 9、车反丝（1）滚丝轮内的垫片顺序安装反了（2）纽扣开关拨向上（3）开机逆时针剥皮，按按钮开关上后退按钮顺时针
- 邢台世骏机械制造有限公司///滚丝机厂家_标准件滚丝机厂家_河北滚丝机公司