

# 江西石碾机碾轮式碾金机

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 江西石碾机碾轮式碾金机                   |
| 公司名称 | 江西省恒城选矿设备有限公司                 |
| 价格   | 面议                            |
| 规格参数 | 品牌:恒诚<br>认证:ISO9001<br>加工定制:是 |
| 公司地址 | 江西省赣州市石城县古樟工业园                |
| 联系电话 | 0797-5711595-808 15879720520  |

## 产品详情

### 石碾机

#### 一、地基处理

用水泥、石子、砂浆按比例配制搅拌好，地表面以水平处理30CM厚，凝固7-10天后方可进行安装。

#### 二、设备安装

(1) 机架按水平装好后，把水盆套在机架上，校好中心位置，然后把水盆下方四个固定螺栓锁在机架上

(2) 在水盆里面均匀放上3-5CM水泥砂浆，然后在砂子水泥浆上面放好碾底，并四个方向调好中心。(碾底外边到碾机大轴各点距离不超过1CM)

(3) 拉杆式碾机安装：用起重设备把两个碾子分别竖立在地面上，在碾子中间装入碾芯，用螺栓锁紧碾芯与法兰盘。先吊其中一碾放入校正好的碾槽中，并用连接杆套入大轴，用螺栓连接碾芯轴，连接完毕再吊另外一碾放入碾槽中并与连接杆连接。两碾连接完毕，注意连接杆运转方向。

(4) 接通电源。

(5) 空机试启动，调整碾子与碾槽的左右间隙，以碾子离碾槽两边 距离相等为准。

(6) 空机转动15分钟，以振实碾盘下面的砂浆砂子，检查各部位螺栓是否松动。

(7) 用水泥混泥土把碾底不与水盘之间的空隙填实，并制作成斜面，以便矿石顺利进入碾槽中间，迅速碎矿。

(8) 水盆中的水泥砂浆凝固期过后，即可开机、加水、加矿、开始生产。

### 三、使用与保养

1、碾机正常运转后，方可开始投料。

2、带料启动，因故停机再启动时，必须先把碾槽中间的残余矿石清理，再启动。

3、均匀加料，不得忽多忽少，最好使用喂料机。

4、轴承部分必须经常加润滑油，减速机内须经常检查是否缺机械油。

5、常检查各部位螺栓是否松动。

6、如轴承损坏时，必须及时更换，以免造成轴偏心损坏其他零件。

7、设备运转时要注意减速机内或轴承部分有无异常声响，是否出现温升过高，电机电流是否过大等不正常现象；如有上述现象，应立即停机排除。

8、检修机器时，为确保安全，必须卸下电机皮带。

9、当碾轮磨损较重直径减少时，采取以下措施使设备正常使用：先松开件9夹套螺栓，将件9、8及其他相关件下移，使用横轴轴线与碾轮轴线竖向距离尽量最小（两轴线处在同一水平面最好），后将夹套螺栓紧固牢靠。

### 四、技术参数

| 型号  | 碾径  | 盘径   | 进料粒度 | 转速<br>(转/分) | 配用功率<br>(KW) | 机重(T) | 日产量(T) |
|-----|-----|------|------|-------------|--------------|-------|--------|
| 90型 | 900 | 1585 | < 20 | 16-18       | 2.2          | 1.8   | 1.5-3  |
|     |     |      |      |             |              |       |        |

|      |      |      |      |       |     |     |      |
|------|------|------|------|-------|-----|-----|------|
| 110型 | 1100 | 2060 | < 25 | 13-18 | 5.5 | 4.6 | 4-8  |
| 120型 | 1200 | 2300 | < 25 | 13-18 | 7.5 | 5   | 8-11 |

石碾机 碾轮式湿碾机特点：该 湿碾机利用碾轮与碾盘的相对运动，将置于两者间的物料受到碾压兼磨削的作用而粉碎物料，湿碾机在粉碎物料的同时还将物料混合。碾盘底板、碾盘外圈均加防磨护板提高碾压、磨削物料效果和整机的使用寿命。碾轮在碾盘上的高度可以自动调节，当遇到难以碾碎的物料和过厚的料层时，碾轮自动升起以保安全，是粉碎岩金矿石回收黄金的理想设备，同时还是生产免烧砖、灰砂砖、水泥砖、耐火砖、粉碎和混合粉煤灰、锅炉炉渣、尾矿渣及工业废渣作制砖原料的理想设备