江西石碾机碾轮式碾金机

产品名称	江西石碾机碾轮式碾金机
公司名称	江西省恒城选矿设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:恒诚 认证:ISO9001 加工定制:是
公司地址	江西省赣州市石城县古樟工业园
联系电话	0797-5711595-808 15879720520

产品详情

石碾机

一、地基处理

用水泥、石子、砂浆按比例配制搅拌好，地表面以水平处理30CM厚，凝固7-10天后方可进行安装。

二、设备安装

（1）机架按水平装好后，把水盆套在机架上，校好中心位置，然后把水盆下方四个固定螺栓锁在机架上

（2）在水盆里面均匀放上3-5CM水泥砂浆，然后在砂子水泥浆上面放好碾底，并四个方向调好中心。（碾底外边到碾机大轴各点距离不超过1CM）

（3）拉杆式碾机安装：用起重设备把两个磙子分别竖立在地面上，在磙子中间装入磙芯，用螺栓锁紧磙芯与法兰盘。先吊其中一碾磙放入校正好的碾槽中，并用连接杆套入大轴，用螺栓连接磙芯轴，连接完毕再吊另外一碾磙放入碾槽中并与连接杆连接。两磙连接完毕，注意连接杆运转方向。

（4）接通电源。

（5）空机试启动，调整磙子与碾槽的左右间隙，以磙子离碾槽两边 距离相等为准。

（6）空机转动15分钟，以振实碾盘下面的砂浆砂子，检查各部位螺栓是否松动。

（7）用水泥混泥土把碾底不与水盘之间的空隙填实，并制作成斜面，以便矿石顺利进入碾槽中间，迅速碎矿。

（8）水盆中的水泥砂浆凝固期过后，即可开机、加水、加矿、开始生产。

三、使用与保养

1、碾机正常运转后，方可开始投料。

2、带料启动，因故停机再启动时，必须先把碾槽中间的残余矿石清理，再启动。

3、均匀加料，不得忽多忽少，最好使用喂料机。

4、轴承部分必须经常加润滑油，减速机内须经常检查是否缺机械油。

5、常检查各部位螺栓是否松动。

6、如轴承损坏时，必须及时更换，以免造成轴偏心损坏其他零件。

7、设备运转时要注意减速机内或轴承部分有无异常声响，是否出现温升过高，电机电流是否过大等不正常现象；如有上诉现象，应立即停机排除。

8、检修机器时，为确保安全，必须卸下电机皮带。

9、当碾轮磨损较重直径减少时，采取以下措施使设备正常使用：先松开件9夹套螺栓，将件9、8及其他相关件下移，使用横轴轴线与碾轮轴线竖向距离尽量最小（两轴线处在同一水平面最好），后将夹套螺栓紧固牢靠。

四、技术参数

型号	磙径	盘径	进料粒度	转速 (转/分)	配用功率 （KW）	机重（T）	日产量（T）
90型	900	1585	＜20	16-18	2.2	1.8	1.5-3

110型	1100	2060	＜25	13-18	5.5	4.6	4-8
120型	1200	2300	＜25	13-18	7.5	5	8-11

石碾机 碾轮式湿碾机特点：该 湿碾机利用碾轮与碾盘的相对运动，将置于两者间的物料受到碾压兼磨削的作用而粉碎物料，湿碾机在粉碎物料的同时还将物料混合。碾盘底板、碾盘外圈均加防磨护板提高碾压、磨削物料效果和整机的使用寿命。碾轮在碾盘上的高度可以自动调节，当遇到难以碾碎的物料和过厚的料层时，碾轮自动升起以保安全，是粉碎岩金矿石回收黄金的理想设备，同时还是生产免烧砖、灰砂砖、水泥砖、耐火砖、粉碎和混合粉煤灰、锅炉炉渣、尾矿渣及工业废渣作制砖原料的理想设备