

交期无忧 1756-L71S 数字模块

产品名称	交期无忧 1756-L71S 数字模块
公司名称	厦门盈亦自动化科技有限公司
价格	357.00/件
规格参数	品牌:A-B 型号:1756-L71S 产地:美国
公司地址	厦门市集美区宁海三里10号1506室
联系电话	0592-6372630 18030129916

产品详情

交期无忧 1756-L71S 数字模块

1756-A10	1756-IF16	1794-IM16	1756-HSC
1756-A13	1756-IF16H	1794-IM8	1756-IA16
1756-A17	1756-IF8	1794-IR8	1756-IA16I
1756-A4	1756-IF8H	1794-IRT8	1756-IA32
1756-A7	1756-IF8I	1794-IT8	1756-IB16
1756-BA1	1756-IF6I	1794-IV16	1756-IB16D
1756-BA2	1756-IF6CIS	1794-IV32	1756-IB16I
1756-BATA	1756-IT6I	1794-OA16	1756-IB32
1756-CN2	1756-IR6I	1756-M03SE	1756-BATA
1756-CN2R	1756-IR12	1756-M08SE	1756-CNB
1756-CNB	1756-IRT8I	1756-M16SE	1756-IC16
1756-CNBR	1756-IT6I2	1756-N2	1756-IB16

1756-DHRIO	1756-IM16	1756-OA16	1756-IB32
1756-DNB	1756-L61	1756-OA16I	1756-IF16
1756-EN2T	1756-L62	1756-OB16D	1756-IR61
1756-EN2TR	1756-L63	1756-OB16E	1734-ACNR
1756-EN3TR	1756-L64	1756-OB16I	1734-ADN
1756-ENBT	1756-L65	1756-OB32	1734-AENT
1756-ENET	1756-L71	1756-OF4	1734-AENTR
1756-EWEB	1756-L71S	1756-OF8	1734-APB
1756-TBS6H	1756-PA75R	1756-OF8I	1746-IA16
1756-TBSH	1756-PB72	1756-OW16I	1746-IB16
1757-SRM	1756-PB75	1756-PA72	1746-IB32
1746-N2	1756-RM	1756-PA75	1746-IM16
1746-NI16I	1756-IB16	1794-OA8	1746-IO12DC
1746-NI4	1746-IV32	1794-OA8I	1746-ITB16

交期无忧 1756-L71S 数字模块

“早就想买新能源汽车，可总是担心充电难。”尽管“充电焦虑”带来诸多困扰，但依然阻挡不了新能源汽车的发展势头。随着我国新能源汽车数量的不断攀升，充电设施面临着前所未有的供需矛盾。作为国内充电行业的“三巨头”之一，星星充电在赢得订单与市场的同时，也面临着业务拓展所带来的供应链管理挑战。

在这一背景下，施耐德电气针对星星充电业务飞速扩张带来的供应链管理各种问题，提供了供应链管理咨询解决方案，帮助打造协同、稳健、敏捷、高效的端到端供应链，使其供应商交货及时率提升20%，供应商质量合格率提升10%，国内库存周转降低20%，止呆风险金额超过2400万。针对直流充电桩关键产品设计精益生产线，使其直流产线产能提升25%。

星星充电的供应链困境，只是众多企业转型的缩影。在数字化和低碳双转型加速的过程中，企业面临的挑战不尽相同，这也要求双转型从一开始就紧扣企业自身实际情况，做好全盘规划，“谋定而后动”。顺应这一需求，施耐德电气基于自身转型的实践经验和先进的技术融合，结合传统业务优势，创新性地推出咨询业务，通过双梁八柱双底座，从战略、运营和实施三大层面，结合管理咨询赋能与复杂综合运

用，以贯穿设计、建造、运营与维护的软硬件一体化，为企业提供定制化的解决方案，加速行业数字化低碳双转型。

咨询先行，打通双转型的“任督二脉”

面临高质量发展和“双碳目标”的要求，企业数字化和绿色低碳“双转型”融合的趋势愈加明显。据施耐德电气商业价值研究院的调研显示，数字化和低碳化两大趋势正加速融合，93%的被访企业已制定数字化和双碳目标“双线融合”战略，需要技术的支持和产业的协同。而中小企业也更需要从战略制定到落地执行的全面赋能。在这一过程中，作为释放数字低碳技术价值的步，咨询可以帮助企业打通转型的“任督二脉”：一方面可以对企业需求进行深度挖掘并展开顶层设计；另一方面，通过对企业差异化的理解，将其转化为数字化低碳转型的具体路径和举措。

施耐德电气的咨询业务包括八大支柱：“精益生产”、“供应链优化”、“生产优化”、“智能工厂规划”、“能效优化”、“电气资产健康”、“电能质量”、“综能微网”。结合前沿技术理论与实践应用，“八大支柱”针对企业需求从战略、运营和实施层面提供端到端落地方案，为企业数字化和低碳转型提供助力。

精益生产是制造业提高效率、保持市场竞争优势的有效途径。精益生产的应用包括产线设计、质量控制、库存管理等多个方面。施耐德电气精益咨询在传统精益的理念上，探索精益数字化方案，推动OT/IT/AT/ET的融合。从精益核心模块的专项改造到精益体系评估与规划和数字化系统建设，施耐德电气结合自身的实践经验，可以为客户打造企业精益管理体系、设计厂区建设布局以及相关数字化落地服务。

双转型背景下，创新的供应链体系是重要一环。整体来看，施耐德电气供应链咨询从战略和体系咨询出发，包含战略级、运营操作级咨询、技术级三个层级从战略到落地的咨询解决方案。基于全球200+工厂和物流中心多年积累的实践经验，施耐德电气可提供从采购、计划、生产、仓库到物流运输等贯穿整个供应链链条的服务，并通过内部专家帮助客户实现从业务到数字化全方位的转型和提升。以技术级为例，围绕采购、计划和物流三大环节，施耐德电气通过供应商协同平台、计划排程系统APS、ERP、供应链控制塔等数字化应用，帮助客户实现供应链管理优化。

随着市场需求的不断变化，客户对产品质量、交货时间和成本效益的要求提高，企业迫切需要优化生产，从而提高生产效率和灵活性。工业软件是将数字化落地到工业场景，实现生产优化的重要抓手。比如，通过工厂MOM管理和集团一体化运营中心的咨询和实施服务，可以帮助企业实现数据有效的互联互通，提高生产运营水平。其中，集团级一体化运营中心，能够集中展示管理类、经营类和观察类的指标，并实现工厂或产线之间的横线对比，充分挖掘数据价值，赋能企业数字化转型。

施耐德电气智能工厂规划咨询融合战略举措与业务场景，为客户提供工厂级智能制造规划及灯塔工厂规划咨询。工厂级智能制造规划围绕园区/工厂建设、工厂经营管理、生产流程优化等六大方面提供统一设计和规划，并渐次推进；灯塔工厂规划咨询可提供对标分析与案例分享、有针对性地规划灯塔工厂建设路径，并切实为建设赋能。凭借在团队、方案、经验、协同方面的四大优势，施耐德电气数字化转型规划咨询打通规划、运用和系统三层架构，可实现全领域、全层次和全环节覆盖，帮助企业理清思路、实现数字化和绿色化的有序推进。

随着新型电力系统相关应用的普及，多种能源之间的平衡调度、能效优化将成为数字化解决能源利用问题的着力点，施耐德电气可提供能效优化咨询，并通过一系列能源管理软件，比如EMS+能源管理解决方案、EcoStruxure Building Advisor楼宇顾问、EcoStruxure云能效（EcoStruxure Energy Advisor）能碳管理平台等，以数字化技术打通从设计、建造到运营、维护的全流程，提升企业全生命周期减碳的绿色表现。

电气资产健康是构筑电气安全的基石，但是电气资产的寿命往往会受到多种因素的影响，这会导致设备实际使用寿命与预期寿命出现很大偏差。施耐德电气提供电气资产健康咨询，通过配电系统评估咨询、电力系统网络结构变化分析、以及施耐德千里眼资产顾问EcoStruxure Asset Advisor、施耐德电气FE千里眼运维专家EcoStruxure Facility Expert等解决方案为守护配电系统的安全运行提供清晰指引。

优化电能质量不仅有助于降低成本、提高效率，还可以显著增强企业的竞争力、可持续性和安全性。针对电能质量，施耐德电气咨询方案从监测、分析、治理三大方面给出具体的方向建议和执行路径，实时监测电能质量参数、及时捕捉电能质量的动态变化，并通过电力顾问Power Advisor等全面的电能质量解决方案，帮助企业实现更高效、可靠和可持续的电力系统。

随着传统能源体系转型升级，综能微网咨询将在新能源网络中扮演更重要的角色，借助包括微网设计咨询、零碳项目设计及包括EcoStruxure微网能源顾问、ETAP数字孪生系统在内的软硬件整体解决方案，对新型电力系统的调整调度及优化进行总体设计，实现对可再生能源渗透率及总用能成本的清晰估算。

交期无忧 1756-L71S 数字模块