

锅炉螺纹烟管厂家

产品名称	锅炉螺纹烟管厂家
公司名称	山东宏大昌业物资有限公司
价格	5.00/千克
规格参数	
公司地址	山东省聊城经济开发区辽河路东首大东国际钢管大厦A811号
联系电话	0635-8881812 13734451771

产品详情

山东宏大昌业物资有限公司主要经营钢管加工和机械加工螺纹烟管，锅炉水冷壁，锅炉集箱，锅炉管板，锅炉膜式壁，锅炉蛇形管，石油换热器U型弯管，冷库U型排管，锅炉外包皮板、除渣机用螺旋片。有一批具有二十多年从业经验的人员队伍，为产品的质量提供了可靠的保障。

螺纹钢制造厂——现货常备的材质：20#/3087/8163/5310、45#、20G、

钢研102、ST45.8-111、A106B。公司可为用户订做各种规格的螺纹烟管（及特殊材质高压锅炉管，交货及时，价格低，质量优，并附原始材质书或复印件，节假日照常营业、并可代办汽运、火运，量大可以在钢厂直接发货。亦可承兑结算。

螺纹烟管压制工艺：冷压钢管后，出现钢管尺寸收缩1%—%5，对收缩长度有影响的因素； 螺纹深度（e）； 螺距(s)； 螺线（R）。

螺纹管机床螺纹螺距调节：螺纹管机床的螺距调节，主要通过调节两托辊与压力的旋转角确定，但是必须保证旋转角的角度一样，否则将损坏刀具。

螺纹管做为一种高效换热元件引起了人们极大的关注。目前在我国也得到了越来越广泛的应用。螺纹管是一种内凸外凹的螺形导热管，设备采用冷滚压的方法把普通光管加工成螺纹管。

优点：

1、在空调制冷行业的应用，与一般平滑光管相比，超过光管1.5-2.0的传热表面积，大大改善了冷剂的流动方式，强化了管内沸腾与冷凝换热效果。制冷剂通过内螺纹产生螺旋状推进，其压力损失减少50%以上。制造需要扩管、焊接等加工工艺与普通管相同。使空调器小型轻量化，同用光管相比，管材重量节约三分之一左右。运转省电，节约成本。

2、在换热设备上的应用，钢管或不锈钢管通过机床滚压一次成型，螺旋管表面结垢均呈螺旋状，设备运转中温度的变化使管子发生膨胀和收缩，故能使垢层自行脱落；而光管垢层为圆柱体，无任何自脱力。现已被广泛应用于电站凝汽器和锅炉辅机换热系统中，是替代光管和铜管的理想选择。

加工直径 6mm-89mm，加工厚度0.5mm—12mm，螺旋方向可调，螺距可调，螺纹深度可调。

螺纹烟管是一种管壁上具有内凸外凹的螺形导热管。设备采用冷滚压的方法把普通管加工成螺纹管.如图所示，单头螺纹管的结构（可压制双头和三头螺纹管）。螺纹之所以在换热设备上得到越来越广泛的应用，与光管相比较有较高的换热效率，换热设备采用螺纹管可以增加受热面积。缩小换热设备的整尺寸，降低材料消耗，节省初投资。目前，螺纹管在锅炉行业和制冷行业中得到广泛的应用，其效果显著，给各行业带来很大的效益，且可节省大量钢材。

一、简介：螺纹管结构简单，但传热效果十分显著，经换热与流阻优化后，一根螺纹烟管的传热量相当于1.7—1.8尺寸相同的普通烟管，这不仅仅使烟管数量明显减少，而且也可缩小锅炉直径，因而，受压件钢耗明显下降。另外烟管根数明显减少。

二、压制工艺：冷压钢管后，出现钢管尺寸收缩1%—5%，对收缩长度有影响的因素； 螺纹深度(e)； 螺距(s)； 螺线(R)。

三、使用说明：A、螺纹管机床可变档位通常使用 档，如压制 25— 40可用 档或 档，为不可使用档。 B、螺纹管机床螺纹螺距调节：螺纹管机床的螺距调节，主要通过调节两托辊与压力的旋转角确定，但是必须保证旋转角的角度一样，否则将损坏刀具。旋转角的调节方法是： 计算机图纸的螺线旋转角方法是： $X = \arctg S/3.14d$ 式中；s为螺距；d为直径；3.14为圆周率。 螺纹管机床上的度数识别（见图） 图纸上计算出的旋转角一定要与螺纹管机床上刻度对应。如有出入，可进一步微调。 C、螺纹管机床压管的深度控制。