

工厂车间施工环氧地板漆的工序

产品名称	工厂车间施工环氧地板漆的工序
公司名称	深圳市明诚地坪漆有限公司
价格	25.00/平方
规格参数	品牌:明诚 型号:03
公司地址	深圳市龙岗区坂田街道办
联系电话	13823384284

产品详情

[广州工厂车间施工环氧地板漆的工序](#)

适用范围:

对耐磨性、耐冲击性要求较高的电子、通讯、电器、设备制造业、食品、医疗、塑料、服装、纺织、家具等加工制作业。特别是需要使用叉车、载重卡车、承重的地面场所。

性能特点：

- 1.无缝平滑，易洁防尘、防潮耐磨
- 2.耐酸、耐碱、耐油、耐冲击、硬度好，负载高
- 3.根据需要可做防滑、高光或哑光地面。

使用年限：1mm厚度使用8年以上，2mm厚度使用10年以上，3mm厚度使用12年以上

环氧地坪漆施工工艺步骤

环氧底涂

- 1、施工前需确保地面干净，如有杂物粘附需清除；
- 2、将环氧树脂和固化剂按正确比例混合搅拌，
- 3、搅拌均匀后，采用刮刀或滚筒施涂的方法施涂。

4、要求浸透加强附着力。

5、待第一遍干固后再施涂环氧中涂层。

环氧中涂层

1、施工前需确保地面干净，如有杂物粘附需清除；

2、将环氧树脂和固化剂按正确比例混合搅拌，并按配比加上一定的石英；

3、砂搅拌均匀后倾倒在地面上，使用镘刀按设计的厚度将材料均匀镘开，以增加强度和耐冲击力；使地面更加结实，抗压。

4、中涂层干固后，采用打磨，把表面的流挂物、颗粒打磨平整。

5、灰尘处理干净。

检验方法：施工交接处理是否妥当，踢脚线位置平直，与墙壁无离间，平整。

环氧腻子层

1、在洁净的地面上，将环氧树脂和石英粉按正确的配比搅拌均匀后，采用批刀均匀镘刮在地面上，以增加中涂与面层之间的结合，并进一步调整地面的平整度；

2、视实际需要施工遍数，要求达到平整无孔洞，无批刀印及砂磨印为准。

检验方法：使地面完全平整无孔洞，无批刀印及砂磨印方可进行面涂层施工。

来自：<http://www.mcdiping.com/dipingqigongyi/151.html>