

# 火电厂制粉系统耐磨陶瓷涂料 陶瓷片

产品名称	火电厂制粉系统耐磨陶瓷涂料 陶瓷片
公司名称	登封市卢店镇昊天磨料厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	登封市卢店镇槐树坪栗子沟村（经营场所）
联系电话	0371-60263536 18625560016

## 产品详情

电厂、钢厂、水泥厂等企业的有关设备、管道，在各种工况条件下的防磨防腐蚀问题一直是工程技术人员极为关注、急待解决的问题。目前已经采用的抗磨材料有耐磨合金铸钢、铸石、自蔓延烧结刚玉等。实践证明，以上耐磨材料存在着明显的不足之处。如耐磨合金，焊接性能不好，现场安装困难；铸石材料夹层厚，粗大笨重，并且内部常有气孔，易留隐患，一旦磨穿，现场无法修补；自蔓延烧结刚玉微观裂纹多，质脆易碎，容易局部脱落失效。而将形状各异的耐磨陶瓷片粘合在各种设备、管道上，即形成优良的抗磨内衬，深受有关厂家的欢迎。我公司生产的耐磨陶瓷胶应用于火电厂制粉系统的设备、管道上及水泥厂的选粉机上，即发挥了该种材料的优异性能，同时也较好的解决了一般厂家所发生的陶瓷贴片易脱落的难题，取得了很好的效果。

**耐磨陶瓷的定义** 耐磨陶瓷是以AL<sub>2</sub>O<sub>3</sub>为主要原料，以稀有金属氧化物为熔剂，经一千七百度高温焙烧而成的特种刚玉陶瓷，再分别用特种橡胶和高强度的有机/无机粘合剂组合而成的产品。耐磨陶瓷性能特点

1. 硬度大 其洛氏硬度为HRA80-90，硬度仅次于金刚石，远远超过耐磨钢和不锈钢的耐磨性能。 2. 耐磨性能极好 经中南工大粉末冶金研究所测定，其耐磨性相当于锰钢的266倍，高铬铸铁的171.5倍。在同等工况下，可至少延长设备使用寿命十倍以上。 3. 重量轻

其密度为3.5g/cm<sup>3</sup>，仅为钢铁的一半，可大大减轻设备负荷。 4. 粘接牢固、耐热性能好

**耐磨陶瓷片施工工艺及流程：**表面清理 机体修补 打磨作业 粘贴陶瓷 自检

**表面清理：**有效清除灰垢、浮锈等杂物。 **打磨作业：**采用角磨机对所喷涂管壁进行处理，要求管面无浮锈。在适度大于85%的环境中严禁施工，以保证工程质量达到优良标准。

**隔离措施：**清除杂物后，静置与干燥环境中、防止灰尘污染。 **粘接陶瓷片：**按比例混合甲乙两组分，均匀混合后粘贴陶瓷，粘接耐磨陶瓷片时所使用的胶要涂抹均匀，不会有虚粘及突起现象，耐磨陶瓷层表面光滑，片与片间隙将小于0.4mm。陶瓷片接头平整光滑。

**自检：**陶瓷片粘贴完毕后，进行自我质量检查，对不合格的部位重新进行处理，再自检。 重介洗煤-

**耐磨陶瓷管道** 耐磨陶瓷管道，是采用高技术生产工艺--自蔓延高温离合合成法制造。复合管因充分发挥了钢管强度高、韧性好、耐冲击、焊接性能好以及刚玉瓷高硬度、高耐磨、耐蚀、耐热性好，克服了钢管硬度低、耐磨性差以及陶瓷韧性差的特点。因此，复合管具有良好的耐磨、耐热、耐蚀及抗机械冲击与热冲击、可焊性好等综合性能。是输送颗粒物料、磨削、腐蚀性介质等理想的耐磨、耐蚀管道。由于该管具有耐磨、耐蚀、耐热性能，因此可广泛应用于电力、冶金、矿山、煤炭、化工等行业作为输送砂、石、煤粉、灰渣、铝液等磨削性颗粒物料和腐蚀性介质，是一种理想的耐磨蚀管道。

一、冶金、电力行业中的应用 冶金、电力行业输送煤粉、灰渣、泥浆、石灰石膏浆液等每年需要消耗大

量的金属管道。采用陶瓷复合管取代其他管道，具有高耐磨、寿命长、安装方便、经济效益显著之特点。

耐磨陶瓷片厂家电话：18625560016 <http://www.dfhtml.com/>