

销售无缝管，厚壁无缝管，镀锌无缝管

产品名称	销售无缝管，厚壁无缝管，镀锌无缝管
公司名称	北京德运畅通金属材料有限公司
价格	4120.00/吨
规格参数	品牌:包钢 型号:159 型号:219
公司地址	北京市延庆区八达岭经济开发区康西路1626号
联系电话	010-60769253 13911916661

产品详情

无缝管简介

无缝管(Seamless tube)是一种具有中空截面、周边没有接缝的长条钢材

基本概况

无缝管规格：6-1240 × 1-200mm

无缝管制造工艺：[热轧](#)、[冷拔](#)、热扩

2000年，无缝管全国表观消费量为418.0万吨，其中国内供应量的382.1万吨，占国内总需求的91.4%。进口为35.9万吨，占国内总需求的8.59%。同年石油管消费量大约为91万吨。进口约25.2万吨。进口管占国内总消费量的大约70%，其中进口管占国内总消费量的27.69%，石油管进口量约占无缝管总进口量的大约70%。从日本进口的石油管占总进口量一半以上。中国最大的石油套管生产基地——天津钢管公司2000年的钢管产品出来为52.20万吨，其中石油套管产量为36.41万吨。套管占全国石油产量的一半以上。在产量和销售量上都占中国套管市场的第一位。

从国际和国内两个市场来看，无缝管（包括石油专用管）的现有生产能力均已大于需求。所以，今后的重点应放在
充分发挥现有机组的能

力，开发出高强度等级、高抗击毁、高抗腐蚀

的石油管、[高压锅炉管](#)

和气瓶管等产品。也是国家针对当前我国钢铁市场进行优化产品结构的内容。这也是增加在国内外产品竞争力、扩大市场份额的关键所在。就是说，提高国内钢管企业的市场竞争力是加和WTO以后国内企业长期的任务和[成功](#)发展的关键 标准信息

1.结构用无缝管（GB/T8162-2008）是用于一般结构和机械结构的无缝管。

2.流体输送用无缝管（GB/T8163-2008）是用于输送水、油、气等流体的一般无缝管。

3.低中压锅炉用无缝管（GB3087-2008）是用于制造各种结构低中压锅炉过热蒸汽管、沸水管及机车锅炉用过热蒸汽管、大烟管、小烟管和拱砖管用的优质碳素结构钢热轧和冷拔（轧）无缝管。

4.[高压锅炉](#)

用无缝管（GB5310-2008）是用于制造高压及其以上压力的水管锅炉受热面用的优质碳素钢、合金钢和不锈钢耐热钢无缝管。

5.化肥设备用高压无缝管（GB6479-2000）是适用于工作温度为-40~400 、工作压力为10~30Ma的化工设备和管道的优质碳素结构钢和合金钢无缝管。

6.[石油裂化](#)用无缝管（GB9948-2006）是适用于石油精炼厂的炉管、热交换器和管道无缝钢管。

7.[地质钻探](#)

用钢管（YB235-70）是供地质部门进行岩心钻探使用的钢管，按用途可分为钻杆、钻铤、岩心管、套管和沉淀管等。

8.[金刚石](#)岩芯钻探用无缝管（GB3423-82）是用于金刚石岩芯钻探的钻杆、岩心杆、套管的无缝管。

9.[石油](#)

钻探管（YB528-65）是用于石油钻探两端内加厚或外加厚的无缝管。钢管分车丝和不车丝两种，车丝管用接头联结，不车丝管用对焊的方法与工具接头联结。无缝管10.船舶用碳钢无缝管（GB5312-85）

中国船级社材料与焊接规范——中国船级社（CCS）

挪威船级社（DNV）规范——挪威船级社（DNV）

英国劳氏船级社（LR）规范——英国劳氏船级社（LR）

德国劳埃德船级社（GL）规范——德国劳埃德船级社（GL）

美国船级社（ABS）规范——美国船级社（ABS）

法国船级社（BV）规范——法国船级社（BV）

意大利船级社（RINA）规范——意大利船级社（RINA）

日本船级社（NK）规范——日本船级社（NK）

是制造船舶I级耐压管系、II级耐压管系、锅炉及过热器用的碳素钢无缝管。碳素钢无缝管管壁工作温度不超过450℃，合金钢无缝管管壁工作温度超过450℃。

11.汽车半轴套管用无缝管（GB3088-82）是制造汽车半轴套管及驱动桥桥壳轴管用的优质碳素结构钢和合金结构钢热轧无缝管。

12.柴油机用高压油管（GB3093-86）是制造柴油机喷射系统高压管用的冷拔无缝管。

13.液压和气动缸筒用精密内径无缝管（GB8713-88）是制造液压和气动缸筒用的具有精密内径尺寸的冷拔或冷轧精密无缝管。

14.冷拔或冷轧精密无缝管（GB3639-83）是用于机械结构、液压设备的尺寸精度高和表面光洁度好的冷拔或冷轧精密无缝管。选用精密无缝管制造机械结构或液压设备等，可以大大节约机械加工工时，提高材料利用率，同时有利于提高产品质量。

15.结构用不锈钢无缝管（GB/T14975-2002）是广泛用于化工、石油、轻纺、医疗、食品、机械等工业的耐腐蚀管道和结构件及零件的不锈钢制成的热轧（挤、扩）和冷拔（轧）无缝管。

16.流体输送用不锈钢无缝管（GB/T14976-2002）是用于输送流体的不锈钢制成的热轧（挤、扩）和冷拔（轧）无缝管。

17.异型无缝管是除了圆管以外的其他截面形状的无缝管的总称。按钢管截面形状尺寸的不同又可分为等壁厚异型无缝管（代号为D）、不等壁厚异型无缝管（代号为BD）、变直径异型无缝管（代号为BJ）。异型无缝管广泛用于各种结构件、工具和机械零部件。和圆管相比，异型管一般都有较大的惯性矩和截面模数，有较大的抗弯抗扭能力，可以大大减轻结构重量，节约钢材。

18.低温管道用无缝钢管（GB/T18984-2003）是用于-45 ~ -195 级低温压力容器管道以及低温热交换器管道用无缝钢管吧

一般用无缝管是用10、20、30、35、45等优质碳结钢16Mn、5MnV等低合金结构钢或40Cr、30CrMnSi、45Mn2、40MnB等合结钢热轧或冷轧制成的。10、20等低碳钢制造的无缝管主要用于流体输送管道。45、40Cr等中碳钢制成的无缝管用来制造机械零件，如汽车、拖拉机的受力零件。一般用无缝管要保证强度和压扁试验。热轧钢管以热轧状态或热处理状态交货；冷轧以热以热处理状态交货。低中压锅炉用无缝管：用于制造各种低中压锅炉、过热蒸汽管、沸水管、水冷壁管及机车锅炉用过热蒸汽管、大烟管、小烟管和拱砖管等。

用优质碳素结构钢热轧或冷轧（拨）无缝管。主要用10、20号钢制造，除保证化学成分和机械性能外要做水压试验，卷边、扩口、压扁等试验。热轧以热轧状态交货、冷轧（拨）以热处理状态交货。江阴鲁宝管业有限公司提供无缝管理论计重方式：无缝管理论重量计算公式：(外径 - 壁厚) × 壁厚 × 0.02466 = 无缝管每米的重量{公斤}

性能

3.1、按机构性能供应的国产无缝管，普通碳素钢按GB/T700-88的甲类钢制造(但必须保证含硫量不超过0.050%和含磷量不超过0.045%)，其机械性能应符合GB8162-87表内所规定的数值。

3.2、按水压试验供应的国产无缝管必须保证标准所规定的水压试验。

3.3、进口无缝管的物理性能检验按合同规定的有关标准进行。

2、用途 2.1、无缝管用途很广泛。一般用途的无缝管由普通碳素结构钢、低合金结构钢或合金结构钢轧制，产量最多，主要用作输送流体的管道或结构零件。

2.2、根据用途不同分三类供应：a、按化学成分和机械性能供应；b、按机械性能供应；c、按水压试验供应。按a、b类供应的钢管，如用于承受液体压力，也要进行水压试验。

2.3、专门用途的无缝管有锅炉用无缝管、地质用无缝管及石油用无缝管等多种。

3、种类

3.1、无缝钢管按生产方法不同可分为热轧管、冷轧管、冷拔管、挤压管等。

3.2、按外形分类有圆形管、异形管之分。异形管除方形管和矩形管外，还有椭圆管、半圆管、三角形管、六角形管、凸字形管、梅花形管等。

3.3、按材质的不同，分为普通碳素结构管、低合金结构管、优质碳素结构管、合金结构管、不锈管等。

3.4、按专门用途分，有锅炉管、地质管、石油管等

工作流程

无缝管工艺流程

无缝钢管管坯——检验——剥皮——检验——加热——穿孔——酸洗——修磨——润滑风干——焊头——冷拔——固溶处理——酸洗——酸洗钝化——检验——冷轧——去油——切头——风干——内抛光——外抛光——检验——标识——成品包装