

销售镀锌角钢，角钢

产品名称	销售镀锌角钢，角钢
公司名称	北京德运畅通金属材料有限公司
价格	3270.00/吨
规格参数	品牌:天津兆博 型号:4# 型号:5#
公司地址	北京市延庆区八达岭经济开发区康西路1626号
联系电话	010-60769253 13911916661

产品详情

产品简介：

按工艺分类可分为[热镀锌角钢](#)和冷镀锌角钢。市场常见的是热镀锌角钢。冷镀锌角钢，一般需要根据用户需求用冷镀加工。按边长可分为镀锌[等边角钢](#)和镀锌[不等边角钢](#)。

热镀锌又分为吹镀和挂镀。

热镀锌角钢工艺流程：角钢酸洗 水洗 浸助镀溶剂 烘干预热 挂镀 冷却 钝化 清洗 打磨 热镀锌完工。热镀锌角钢的镀锌层厚度均匀，可达30-50um，可靠性好，镀锌层与钢材间是冶金结合，成为钢表面的一部份，因此热镀锌角钢的镀层持久性较为可靠。

1.热镀锌角钢也叫热浸镀锌角钢或热浸锌角钢。是将除锈后的角钢浸入500 左右融化的锌液中，使角钢表面附着锌层，从而起到防腐的目的，适用于各种强酸、碱雾气等强腐蚀环境中。

[角钢](#)酸洗-水洗-浸助镀溶剂-烘干预热-挂镀-冷却-钝化-清洗-打磨-热镀锌完工。热镀锌角钢的镀锌层厚度均匀，可达30-50um，可靠性好，镀锌层与钢材间是冶金结合，成为钢表面的一部份，因此热镀锌角钢的镀层持久性较为可靠。热镀锌角钢的原材料为角钢，所以分类于角钢相同。

2.冷镀锌工艺用于保护金属防止腐蚀，为此利用了锌填料的涂料，在利用任何一种涂敷的方法将其涂在被保护表面，干燥之后形成锌填料涂层，在干燥涂层中具有含量的锌（达到95%）。适合于修理工作（即在修理工作过程中，仅在被保护的钢表面损伤的地方，只要修理好表面就可以重新涂敷）。冷镀锌工艺用于各种钢制品和构筑物的防腐。

冷镀锌涂料主要通过电化学原理来进行防腐，因此必须保证锌粉与钢材的充分接触，产生电极电位差，所以钢材表面处理很重要。喷涂冷镀锌前，应选择机械除锈(喷砂、抛丸等)，使钢材表面清洁度达到ISO 8501—1 Sa 2.5级，相当于GB 8923 Sa 2.5级。它的文字定义为：“钢材经过机械除锈后，表面无油、无锈，无氧化皮及其他的污物，或仅留轻微的痕迹；95%钢材表面受到钢丸(砂)冲击，露出金属的光泽。”

对于表面处理质量的另一个指标——粗糙度，不同冷镀锌材料对粗糙度的要求不同。在锌加(Zinga)的施工说明中，要求平均粗糙度 $R_a=12.5$ ，即粗糙度 $R_z=55\sim 75$ 微米。在“强力锌”及“罗巴鲁”施工说明书中，对粗糙度的要求略低， $R_z=40\sim 60$ 微米。

如果冷镀锌单独成膜，作为防腐涂层时，表面粗糙度可控制得略小一点，以保证冷镀锌的涂层厚度；而当冷镀锌作为重防腐涂料的底层，总配套涂层厚度大于180微米时，为保证整个涂层的附着力，钢材表面粗糙度 R_z 应大于60微米。

质量及优点

[编辑](#)

优点

- 1、处理费用低：热浸镀锌防锈的费用要比其他漆料涂层的费用低；
- 2、持久耐用：热镀锌角钢具有表面光泽，锌层均匀，无漏镀，无滴溜，附着力强，抗腐蚀能力强的特性，在郊区环境下，标准的热镀锌防锈厚度可保持50年以上而不必修补；在市区或近海区域，标准的热镀锌防锈层则可保持20年而不必修补；
- 3、可靠性好：镀锌层与钢材间是冶金结合，成为钢表面的一部份，因此镀层的持久性较为可靠；
- 4、镀层的韧性强：镀锌层形成一种特别的冶金结构，这种结构能承受在运送及使用时受到机械损伤；
- 5、全面性保护：镀件的每一部分都能镀上锌，即使在凹陷处、尖角及隐藏处都能受到全面保护；

6、省时省力：镀锌过程要比其他的涂层施工法更快捷，并且可避免安装后在工地上涂刷所需的时间。

外观质量

角钢的表面质量在标准中有规定，一般要求不得存在使用上有害的缺陷，如分层、结疤、裂缝等。

角钢几何形状偏差的允许范围在标准中也有规定，一般包括弯曲度、边宽、边厚、顶角、理论重量等项，并规定角钢不得有显著的扭转。