

# 装配式水箱板模具 大型水箱模具

产品名称	装配式水箱板模具 大型水箱模具
公司名称	德州浩宇工贸有限公司
价格	60000.00/套
规格参数	品牌:浩宇 型号:根据客户要求 材质:45号钢
公司地址	德州开发区晶华路以东
联系电话	0534-8887272 18561167496

## 产品详情

装配式水箱板模具 大型水箱模具

水箱模具设计：

模具制造之前，本公司技术部工程师对模具结构和产品结构进行全方面分析，包括：模具脱模斜度，产品表面的缩影，浇注系统的设计，排气系统的设计，冷却系统的设计等，这些模具主要也容易出的问题，在模具结构设计时进行反复试验，因此在模具制作中，避免了这些容易出现的问题，对模具的质量和模具制作的时间有了很好的保障。

设备介绍：

拥有全套的加工设备，包括5台数控铣（其中一台高速铣，精度可以达0.1mm），7台电火花，其中2台双头电火花可以达到0.1mm，3台高速精雕（其中一台斜度雕），3台大型钻床，5台线切割，2台平面磨床可以达到0.02mm，3台铣床。

模具公司一直尊崇“科技是生产力”之格言，以技术求发展，以质量求客户，合理造价，与客户真诚合作，客户的满意是我们永远的追求！

模具保养：

模具保养比模具维修更为重要，模具维修的次数越多，其寿命越短；而模具保养得越好，其使用寿命就会越长。模具保养主要分三点；1．模具的日常保养：各种运动部件如顶针、行位、导柱、导套加油，模面的清洁，运水的疏道，这是模具生产时每天要维护的。2．定期的保养：定期保养包括日常保养之外还要排气槽的清理，困气烧黑位加排气，损伤、磨损部位修正等。3．外观保养：模胚外侧涂油漆，以免生锈，下模时，定模动模应涂上防锈油，模具保存时应闭合严实，防止灰尘进入型腔。

公司已通过ISO9001:2000国际质量体系认证！技术要求如下:1．对产品成型工艺、模具结构及制作工艺进

行分析。保证模具寿命高达100万次以上。2. 必须设计完整的模具结构及加工零件，并提出装配要求及注塑工艺要求。3. 造成塑件外观质量缺陷（如收缩等）或模具结构问题（如分型面设置、浇口设置、模具寿命无法保证等问题

4. 模具外观：模具外观必须保证无锈迹、无撞痕、无残缺等模块缺陷。5. 模具运输：模具运输必须装锁模片，包装坚固、防锈。

公司主营空调模具;太阳能支架模具;太阳能端盖模具;铁板水箱模具;玻璃钢水