

大理石底座|大理石导轨基板|大理石垫板压块 ~

产品名称	大理石底座 大理石导轨基板 大理石垫板压块 ~
公司名称	大连巨华机械设备有限公司
价格	500.00/件
规格参数	品牌:大连巨华 型号:1000*750mm 精度:1级
公司地址	大连市甘井子区华北路291号
联系电话	0411-66998277 15041180919

产品详情

大理石底座|大理石导轨基板|大理石垫板压块 ~ 生产厂家加工定做;北京、天津、上海、广州、深圳、东莞、佛山、珠海、江门、中山、惠州、常州、苏州、杭州、昆山、南京、太仓、南通、如皋、泰州、宁波、无锡、成都、金华、嘉兴、绍兴、舟山、温州、徐州、余姚、镇江、西安、汉中、郑州、长沙、武汉、宜昌、宝鸡、安阳、新乡、南阳、焦作、开封、太原、运城、渭南、济南、青岛、威海、烟台、成都、绵阳、德阳、常德、洛阳、哈尔滨、长春、鞍山、营口、沈阳、大连、株洲、厦门、南昌、合肥、芜湖、滁州、常德、衡阳、湘潭、锦州、盘锦、铁岭、抚顺、本溪、遂宁、重庆、潍坊、滨州、东营、黄骅、汕头、桂林、福州、蚌埠、阜阳、襄阳、荆州、十堰、黄石、宿州、六安、台州、淄博、滨州、扬州、盐城、淮安、连云港、贵阳、景德镇、乌鲁木齐、西宁、兰州、海口、南宁、柳州、桂林、银川、湖州、丽水、衢州大理石底板打孔镶套；

宁波大理石底座打孔的公差要有点余量，现在很多的客户都有在宁波大理石平台打孔的需求，而且对孔的精度要求都是比较高的，因为一块大理石平台上面有时需要打成百上千个孔，若其中有一个孔的位置出现偏差，则会导致整块大理石平台的孔都会不能用，会让导轨设备无半固定到上面；所以大理石平台上面的每一个孔的位置不能有偏差的；但是反过来说，宁波大理石平台上面的丝孔的位置加工也有留有一点余量的，因为客户在上面拧螺丝的时候，每个螺丝也都会有公差，所以我们一般都把这个量控制到0.1mm左右，这个量既能保证孔的位置公差，也可以给客户上螺丝时留有一丝的余量；

大理石底座上面的丝孔都是通过数控加工来完成的，所以孔的位置精度还是有保证的；

东莞大理石垫板压块的加工得精确到位，比如说孔的位置公差需要做到0.1mm左右；而对精度的要求则更高了，需要达到0.005mm左右；深圳花岗岩底座都是自动化设备上用的，所以，每一个细小的加工环节都需要认真加工，仔细检查；

深圳大理石导轨基板在加工外形尺寸时，都会留点余量的，恐怕把尺寸加工小了，一般长宽的尺寸都会留1mm左右的加工量来的；如果客户对尺寸的公差要求的比较严格，可以做到0.5mm的正负公差；但是

，如果在东莞大理石平台的上面打孔的话，打孔的余量是0.1 mm左右的，因为在上面打孔的作用是用来固定导轨或者一些设备使用，得需要给客户留出余量用来调整的空间，因为不可能保证每个螺丝都没有公差的，也不能保证客户的导轨加工出来没有公差的；

关于东莞大理石构件的加工公差的问题，其实具体可以和使用的客户进行一些细节上的沟通，看客户的要求可以接受多大的公差；