

庆中机械水泥发泡机/混泥土发泡机新一代工地机械

产品名称	庆中机械水泥发泡机/混泥土发泡机新一代工地机械
公司名称	滑县庆中机械厂
价格	面议
规格参数	品牌:庆中 型号:QZ-FP-50B
公司地址	滑县城关工业园区（东环路）
联系电话	18317369829

产品详情

庆中系列-水泥发泡机

设备介绍：

水泥发泡机是一种电动机驱动的高压球阀分配形式的泡沫混凝土生产输送设备，可实现远距离高层生产输送。该机系统可靠，故障率低，维修方便是理想泡沫混凝土生产输送设备。

技术特点：

- 1.分配阀采用先进的重力球阀，密封性好，结构简单可靠。整体。箱体采用整体铸造结构，刚性好，强度高，外形美观；重力球阀与耐磨环采用优质轴承制造，耐磨性好，寿命长，更换方便。
- 2.液压系统电控转向。采用国内知名齿轮泵，可靠性高，寿命长。油箱配置吸油过滤器，油箱侧面开有清洁孔，便于维护保养，保证了系统油液的清洁。
- 3.电气系统采用德国西门子的可编程序控制器和中间继电器、正泰电器公司的交流接触器和按钮开关、传感器等电器元件，防护等级可达到IP65.采用有线遥控方式，无干扰性号，控制线路简单，工作可靠。
- 4.泵送系统具有双活塞无级速度调节功能，解决了各种施工条件下要求不同泡沫混凝土容量的问题，操作简单。
- 5.搅拌装置密封可靠，不易漏浆；搅拌叶片结构合理，能适应多种水灰配比。
- 6.主要液压密封件采用山西榆次的优质密封件，杜绝了液压系统的内外泄漏。

- 7.冷却系统采用油、水冷却器，冷却功率大、热交换率高，能够有效降低液压系统工作产生的热量，保证了液压系统的工作可靠性。
- 8.发泡系统采用国内知名品牌的变频器控制动力系统，采用国际流行的物理发泡技术自动配比，具有无毒无污染、药剂配比稳定、发泡率高、泡沫稳定性好、生产速度可以无极调速等先进功能。
- 9.发泡系统选用国内知名品牌空压机，具有性能稳定可靠、出口压力高、能适应恶劣环境、自润滑性好、寿命长等优点。
- 10.发泡系统选用国内知名品牌软管泵，对发泡剂定量输送，寿命长更换软管方便快捷的优点。解决了前几代采用齿轮泵与柱塞泵内部锈蚀、输送量不稳定、发泡率低下等缺陷。
- 11.生产泡沫混凝土的容重可以进行双向调节，可以生产不同工况和需求的各种容重配方的泡沫混凝土。

技术参数：

1.理论产量3745m³/h

2.分配形式 重力球阀

3.最大垂直输送高度220m

4.最大水平输送距离800m

5.出口压力4.2Mpa

6.总功率35KW

7.控制方式 面板操作和遥控操作

8.最大产泡量18m³/h

9.主机尺寸 350*1560*1600mm

10.主机重量2100kg