DWG-3B液压弯管机厂家电动弯管机

产品名称	DWG-3B液压弯管机厂家电动弯管机
公司名称	济宁市任城区鑫隆工矿配件厂
价格	1200.00/台
规格参数	品牌:鑫宏牌 型号:DWG-3B 电压:380
公司地址	山东省济宁市任城区王母阁路
联系电话	0537-2889118 13863769835

产品详情

世界很大，个人很小，

没有必要把一些事情看得那么重要，

艰辛的生活，我们已经很苦、很累，无需要对自己责备。

DWG-3B电动液压弯管机主要技术参数

型号 DWG-3B　最大工作压力 59Mpa　最大工作行程 320 mm　弯管角度 90≤a<180　曲率半径 4D　液压油牌号
N15　DWG-3B电动液压弯管机管子外径系列
21.3×2.75、26.7×2.75、33.5×3.25、42×3.25、48×3.5、60×3.5、 75.5×3.75、88.5×4.0
整机重量 130kg　**DWG-3B电动液压弯管机外形尺寸** 96×42×28cm

世界很大，个人很小，

没有必要把一些事情看得那么重要，

艰辛的生活，我们已经很苦、很累，无需要对自己责备。

易损件　为方便用户维修，将电动液压弯管机易损密封件放入备件袋中。

可能发生的故障及排除方法：

故障	产生原因	排除方法
1、活塞杆伸出一定长度后摇动手柄，项杆一伸一缩。	加油螺塞未拧松	拧松加油螺塞
	泵体中出油阀口不密封出油阀钢球不园整	油中有垃圾，应换干净的机油，更换钢球。
2、大、小泵活塞杆处渗油	密封圈损坏	将备件袋中密封圈换上
3、开关处渗油	开关内压圈太松	拆下限位螺钉和开关后，拧紧压圈
4、顶杆顶出无力，不能工作。	开关内钢球密封不好开关顶端没有顶牢钢球或掉落钢球	调换钢球拧紧开关，如无钢球，应加钢球。
5、顶杆顶端漏油	活塞杆顶端密封圈损坏	更换14×2.4 O型密封圈(自备)
6、大、小泵吸油不足	滤网器内滤网上附有垃圾或油量不足	拧下12序号零件，用汽油清洗网体并加满油。
7、模子安装孔裂开	模子项出时有侧向载荷 如：弯过的工件再弯时位置未放正	检查两个支承轮位置是否对称，支承轮和工件贴合处涂油，放正第二次弯曲的位置。
8、拾泵也称冒泵、回泵	出油阀钢球不能正常复位	将作用杆(15）伸出，使柱塞泵上有压力时，在手柄座(14)上用郎头敲击几下即可使阀球复位。

联系人：　王静

联系电话：0537-2889118 13863769835

传真：　0537-2889118