

# 桁车式泵吸排泥机 桁车式吸刮泥机

产品名称	桁车式泵吸排泥机 桁车式吸刮泥机
公司名称	山东紫鼎环保设备有限公司
价格	40000.00/台
规格参数	
公司地址	山东潍坊诸城市枳沟镇安五路26号
联系电话	0536-6545588 15864588599

## 产品详情

再给水排水处理工艺程序中，固、液分离技术及其设备是关键工艺之一。

对于比重接近于水的微小悬浮颗粒的去除，气浮是最有效的方法。

该设备集絮聚、气浮、撇渣、沉淀、刮泥于一体，是一种高效节能的水质净化设备。

特点：

1. 有效水深较浅，为600-750mm
2. 池内水力停留时间较短5-10min
3. 净化量大，即表面负荷高
4. 占地面积小，单位负荷轻
5. 净化程度高，藻类等悬浮物去除率90%以上浓缩后污泥浓度达35%

适应范围：

第一，应用于以湖泊为水源自来水厂的水处理，除藻降浊。

第二，用于工业污水处理工程，如石油化工、造纸、纺织、印染、电镀、制革、食品工业等领域。

第三，应用于污水中**有用物质的回收**，如：造纸、浆 水中的纤维回收等。

该设备采用CAF曝气机、**耗电少、操作简单、曝气效果好**等优点，该机在美国开始时针对石油炼厂污水开发、后来应用到多种行业，在石油、化工、榨油厂、造纸、皮革、机械制造、印染、冶金等企业排放污水。

### 1、节省投资

用ZCAF处理矿井污水、城市污水和工业污水不需要压力溶气罐、空压机、循环泵等附属设备。该设备能够去除污水中的油脂、胶状物、固体悬浮物、COD和BOD，从而大大减少总体投资费用。

### 2、运行费用低

该设备采用多元曝气头，按处理水量的不同决定曝气机台数，每台曝气机动力只有2.2KW；刮泥板和污泥螺旋推进器由同一个马达驱动，动力为 2.2KW。整套气浮设备所消耗的动力极小，仅相当于传统溶气气浮法的1/8-1/10，而且维修和人工操作极少，正常运行时无需工人看守。

### 3、效率高

与传统的油脂收集器（重力沉降池和分离槽）相反，ZCAF是将固体污泥自动和连续地从废水中除去。污泥的去除和储存是以浓缩的方式进行，此设备所收集的上浮污泥的高浓度可达到5%左右，因此也降低了污泥处理的运行费用

### 4、性能优越

ZCAF气浮设备的处理量为5-2000立方米/小时。根据客户的要求要设计不同流量的设备。进入ZCAF的水量不需保持平衡，即使流量改变，设备也可正常工作，正常情况下，油脂和固体县浮物（SS）的去除率超过90%。显然，在油脂和固体悬浮物去除的同时，COD和BOD的负荷也大大降低，通常COD的去除率高可以达到75%以上。

### 5、操作简单

ZCAF气浮设备结构简单，自动化程度高，操作维护简便。

### 6、臭气减轻

ZCAF气浮设备对废水的处理是个好氧过程，并且污泥是在“新鲜”的状态下被除去，因而由油脂收集器（重力沉降池和分离槽）产生的臭气问题得到了很好的解决。另一方面，增加了固体再利用的可能性，减少了处理上的麻烦。

### 7、安装方便

ZCAF气浮设备配套的土建工程特别少，地面、地下或高处皆可安装，而且耗时极短。

### 8、占地面积小

处理能力5-500立方米/小时的涡凹气浮设备的安装占地面积只有2.5~90平方米。

## 电镀和金属加工工业废水

中锌的主要来源是电镀或酸洗的拖带液。[污染物](#)

经金属漂洗过程又转移到漂

洗水中。酸洗工序包括将金属（锌或铜）先浸在[强酸](#)

中以去除表面的氧化物，随后再浸入含强铬酸的光亮剂中进行增光处理。该废水中含有大量的盐酸和锌、铜等重金属离子及有机光亮剂等，毒性较大，有些还含致癌、致畸、致突变的剧毒物质，对人类危害极大。因此，对电镀废水必须认真进行回收处理，做到消除或减少其对环境的污染。

电镀废水处理设备由调节池、加药箱、还原池、中和反应池、pH调节池、絮凝池、斜管沉淀池、厢式压滤机、清水池、[气浮反应](#)、[活性炭过滤器](#)等组成。

电镀废水处理采用铁屑内电解处理工艺，该技术主要是利用经过活化的工业废铁屑净化废水，当废水与填料接触时，发生[电化学反应](#)

、化学反应和物理作用，包括催化、氧

化、还原、置换、共沉、[絮凝](#)、吸附等综合作用，将废水中的各种金属离子去除，使废水得到净化。

## 一体化气浮设备

主要是将气池、溶气罐、溶气水泵、投药设备和空压机或射流器有机地组合一体。这样的集成，占地面积小，操作方便，且不需做基础，也可缩短安装时间，减少工作量。一体化气浮设备主要起固液分离作用（同时可以降低COD、BOD、色度等）。一体化气浮设备主要利用溶气系统产生的溶气水中的微气泡，与水中的悬浮物絮体粘合在一起，悬浮物随微气泡一起上升至水面，形成浮渣，使水中的悬浮絮体得到去除，该设备用户单位只要接上调节好PH值的污水到进出等管口，一经调试好后，正常运行，不需专人管理，运行基本达到自动化无人管理状态。它应用于电镀、印染、食品、屠宰、炼油、废水的油脂、化工、造纸废水及生活饮用水方面。

适用范围:

1. 对化工废水和颜料油漆等，COD去除率74%，色度去除率93%左右。
2. 印染废水的色度去除率达90%左右，COD去除率60-70%左右，BOD去除率50%左右。
3. 生活饮用水及工业的浊度可净化到5度以下，同时对色度耗氧量降低有良好的效果
4. 炼油废水的油脂，可降至10毫克/升以下，废水能达到澄清程度。
5. 电镀废水的重金属离子，如锌、铜、铅等总含量在50PPM以下，去除率均可在70%以上。
6. 造纸白水的纤维回收率可达到95%左右，COD去除率86.7%左右，清水完全回用。
7. 大池沐浴水浊度可稳定在10度以下，水中的细菌有较大幅度下降。
8. 食品屠宰和制革废水的COD去除率70%左右，悬浮固体去除率90%左右。

工作原理:

一体化气浮水处理装置的工作原理，是在一定的压力（0.35~0.45Mpa）下，通过射流器吸入适量的空气，与回流水在溶气罐内形成饱和溶气载体，经释放器骤然减压释放而获得大量的微细气泡，其量度、粒度、稳定性都在佳值之内。气泡迅速黏附于水中的颗粒、乳化油、纤维等杂质和经混凝反应形成的絮体，造成絮体比重小于水的状态，而被强制迅速浮于水面，从而实现固液分离。渣浮于水面被刮走，而分离水则通过底部穿孔管进入清水箱，部分水回流作溶气水，而清水则通过阀门排出。

## 工艺说明：

一体化气浮设备分四个部分：（一）加药聚凝部分、（二）回流水溶气释放部分、（三）气浮部分、（四）电器控制部分。

### （一）加药聚凝部分：

污水由污水泵从污水池抽向涡流反应器。一般采用在污水泵前加药。这样可使药液和污水通过污水泵的叶轮旋转而得到充分的混合。药液由加药装置供给。加过药的污水进入涡流反应器中，污水得到充分的聚凝。

### （二）回流水溶气释放部分：

气浮效果的好坏，主要取决于回流水溶气及释放的效果。本气浮采用高效节能的溶气和释放设备。使空压机的压缩空气与处理后通过水泵加压的回流水在溶气罐中充分混合溶解，形成溶气水。溶气罐的工作压力一般为2-3.5kg/cm<sup>2</sup>。

### （三）气浮部分：电话：15864588599 联系人：田小姐

通过加药混凝的污水进入气浮池中，由溶气罐中的溶气水在进出水管口下部由溶气释放器突然减压，使溶解于水中的空气由突然减压而释放出大量的微气泡。微气泡在上升过程中遇到污水中已经凝聚的悬浮物，微气泡附着在悬浮物上，使之很快上浮，这样污水中处理掉的悬浮物全部浮于上面。然后通过气浮上部的刮沫机把它们刮去排到污泥池中，而池底部通过处理的清水排出。

### （四）电器控制部分：

本设备附设电器控制柜，调试安装后可达到无人操作状态。电控柜控制气水泵、刮沫机、加药搅拌机等设备的运行。

气浮法就是通过溶气系统产生的溶气水，经过快速减压释放在水中产生大量微细气泡，若干气泡黏附在水中絮凝好的杂质颗粒表面，形成整体密度小于1的悬浮物，通过浮力使其上升至水面而使固液分离的一种净水法。高效浅层气浮装置，是在传统气浮理论的基础上，又成功运用了“浅层理论”和“零速”原理，通过精心设计，集凝聚、气浮、撇渣、沉淀、刮泥为一体，是一种水质净化处理的高效设备。

## 主要特点：

1. 设备轻巧、外形紧凑、便于运输和安装，电耗省。

2. 自动化程度高，操作方便、管理简单。
3. 停留时间短，仅有3 - 5分钟，效率高。
4. 表面负荷大，净化处理量大。
5. 运用了“零速”，强制布水、进出水都是静态的，由于对水中絮体的扰动降到最小，浮渣瞬时清除，因而稳定性更高。
6. 运用了“浅层理论”，有效池深仅为400 - 600mm，占地面积小。
7. 采用高效可反冲释放器，提高溶气水的利用效率，同时保证气浮设备工作的稳定性。
8. 处理效果稳定，机电仪实现了一体控制。

#### 应用范围：

本系统广泛用于造纸、纺织、制粮业、食用油、乳制品、羊毛加工、制革业、制皂业、医药废水、饮料业、淀粉业、碳黑工业、炼焦业、纤维制品业、酿酒业、采油业、市政污水回用等行业。