

车用尿素设备 车用尿素生产设备

产品名称	车用尿素设备 车用尿素生产设备
公司名称	山东美特尔国际贸易有限公司
价格	3600.00/台
规格参数	品牌:和谐梦 型号:A
公司地址	山东省济南市槐荫区西客站绿地中央广场B座2108、2109室
联系电话	0531-55550786 18500155841

产品详情

车用尿素溶液生产设备系统介绍

重型柴油车用尿素溶液生产去离子水设备系统描画：

本生产线由预混合系统、换热系统、初过滤系统、均质系统、脱色系统、提纯系统、再生系统等组成，此运行形式为目前国际先进成熟的车用尿素生产工艺，已进入大规模工业生产阶段。

- 一) 预混合系统：采用曝气方式战争均系统，去除原料液中部分醛类，并起到均质作用。
- 二) 换热系统(可选项)：调节到工艺要求温度。袋装颗粒尿素需停止升温，以便尿素颗粒更易溶解（甲方提供蒸汽）。
- 三) 初过滤及脱色系统：去除尿素中悬浮物及其它漂浮杂质，保证后道工序不受影响。脱色系统采用优质活性炭停止吸附脱色，去除尿素中其它有机物杂质，使尿素溶液更加清澈。
- 四) 精滤系统：避免脱色系统中的活性炭微粒进入后道处置工序，影响后道产品质量。
- 五) 提纯系统：采用多级提纯塔方式，去除尿素溶液中的各种离子、缩二脲、磷酸根等杂质，确保产品契合中国汽车工程学会技术标准sae-china j2901 - 2013《车用尿素溶液技术标准》标准要求。
- 六) 微滤系统：阻拦生产进程中管道、贮存槽、动力设备等可以发作的一些肉眼不可见的残留杂质，保证成品质量稳定可靠。
- 七) 恢复再生系统：提纯塔在工艺生产进程中逐步失效，抵达一定周期需要停止恢复再生处置，进程需6 - 8小时。经恢复再生处置的提纯塔重复使用，可完全抵达原生产工艺要求。每个再生周期进程中会发作2吨废水，该废水不含其它重金属，主要是ph值不契合要求。经过中和调整就可以抵达环保排放标准
- 八) 废水处置系统：对恢复再生进程中发作的废液停止处置，至达标排放。本环节另出设计方案，不在本

次方案及报价范围。 废水处置工艺： 废水收集池 废水pH调节池 处置废水排放池