

金属全自动切管生产线, 可定做非标准设备

产品名称	金属全自动切管生产线, 可定做非标准设备
公司名称	佛山市龙迪玛机械设备厂
价格	200000.00/台
规格参数	品牌:龙迪玛 型号:LDM-Q350-SK
公司地址	佛山三水区南丰大道125号
联系电话	0757-8541779 18312280757

产品详情

功能特点：

- 1、全自动切管机采用先进的三菱plc数控系统控制，实现切管生产线无人化全数据化生产，设备模块化。可任意置模块有：全自动上料、半自动排料、数控切管机、去毛刺机、清洗机、管端成型等，以上模块可由客户根据
- 2、整个生产过程由数控系统自行调节监控生产，生产过程稳定产品精确，可实现每次切单条或多条管件的高效
- 3、加工材料的长度为5-7000mm，可同时设置切锯多种规格及数量，系统自动分析及进行分类生产。
- 4、切削机头为多组齿轮变速机箱，性能更加稳定与节能，油液循环冷却系统确保器件的可靠性和耐久性，延长
- 5、机械运动结构与部位：全部为数控自给油润滑系统，让机械结构运动更能保证长期免维护，超长使用周期。
- 6、独特的夹具系统，确保产品不刮伤、不碰撞，且送给过程更顺畅。
- 7、触摸式人机界面，操作简单；而且每个模块系统可独立操作，又可一体匹配，维护简单方便。
- 8、配置电子式锯片保护装置与电子式计数测量器，机械生产过程中的数据自动显示在触摸面板上。

9、锯屑与液体配置了过滤系统，集中处理，方便、干净、整洁。

性能参数：

- 1、切管机型号：ldm-q350-sk
- 2、机头回转角度：标准机型不可回转角度，垂直锯切；定做机：0~90度可调
- 3、可加工材质：铁管、不锈钢管、铝管、铝型材、铜管、塑料管、实心棒材等
- 4、锯切能力：管类 140mm；棒材 90mm；冷却润滑：水溶性切屑油
- 5、主机马达：4.5kw / 5.5 kw / 7.5 kw / 11 kw
- 6、主轴转速：自动任意变频调速20~1000 rpm
- 7、进刀方式：数控进刀 / 油压进刀
- 8、送料方式：伺服马达1.5kw+精密减速机
- 9、夹具：三套夹具自动双开双合（零刮伤）或万能通用夹具
- 10、单次送料行程：5~1500mm，数控全自动计算不限送料次数
- 11、锯切精度：±0.05~0.1mm；最短尾料：0~20mm
- 12、外形尺寸：2500*1300*1800mm
- 13、控制系统：人机触控界面+伺服集成板卡+380v/220v/24v电源