

## 高频直缝焊管生产线 焊管设备如何选择

产品名称	高频直缝焊管生产线 焊管设备如何选择
公司名称	浙江冠杰科技有子公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:浙江冠杰 型号:HF89 制造管径: 38— 95mm
公司地址	浙江省衢州江山市经济开发区莲花山工业园莲花山大道21号
联系电话	0570-4575222 15857008868

## 产品详情

焊管设备如何选择？钢管是建筑用材料中强度zui高的材料之一，由于它具有良好的坚固性和美观性，所以能使结构部件永久地保持工程设计的完整性。高频直缝焊管生产线是钢管必须的生产物，它的选择和质量值得广大客户的关注。

高频焊管机设备技术参数：

原材料	适用带钢材质为普碳钢Q195、Q235、Q16Mn等热轧或冷轧带钢卷（符合GB700-88或GB1591-88）	
	进料宽度	120-320mm
	带钢厚度	1.0—4.5mm（符合GB708-88）
制管范围	直径	38— 95mm（±0.05mm）
	圆管壁厚	1.0—4.5mm
机组生产方式		连续式

焊接方式	高频感应焊，高频功率300KW	
制管速度	20—75m/min	
生产线用电总功率	约620KW	

### 自动化生产流程

原料（带钢卷）-上料-剪切对焊（手工焊）-螺旋活套-喂入成型-高频焊接-去外毛刺-冷却水套-定径矫直-飞锯切断-落料（人工堆垛包扎）-检验-入库

焊管设备如何选择？无论从销量，还是从可发展的角度，高频直缝焊管生产线都是值得投资的。选择优质的设备，抓住发展的时机，及时的投入生产吧！

来源：浙江冠杰科技有限公司

联系人：柴先生 15857008868

QQ：1842529284

E-Mail：chinagjkj@126.com

欢迎国内外新老客户来电咨询。