

# 机械YZSF系列液压自动张紧收放带装置

产品名称	机械YZSF系列液压自动张紧收放带装置
公司名称	山西利迪索输送设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:狮王 型号:YZSF系列 输送物品:原煤
公司地址	太原市小店区太榆路89号学府雅苑B区9幢104号
联系电话	暂无

## 产品详情

品牌	狮王	型号	YZSF系列
输送物品	原煤	适用领域	可伸缩皮带机（SSJ、DSJ等）
动力功率	22（kw）	外形尺寸	1000～1600（mm）

### 带式输送机yzsf系列液压自动张紧收放带装置

为上海创昊最新研法的用于煤矿工作面顺槽伸缩带式输送机的标准部件。它以电动泵站为动力，具有对皮带机张紧小实现液压自动张紧及智能调节张力大小、储带仓皮带自动收放带、皮带接头液压自动订扣三大功能。该设备的使用可极大提高工作面效率，降低工人劳动强度，提高皮带机的可靠性，保证安全生产。yzsf系列液压自动张紧收放带装置布置在皮带机储带仓的后方，纵向长度8.8米，对现有的皮带机改造，拆除3架可调“h”架，即可把该装置安装到位。该装置的高度和宽度是根据皮带机储带仓架的尺寸设计的，托辊的安装尺寸也相同。现场安装整套设备3—5小时即可完成。

### yzsf系列液压自动张紧收放带装置的功能：

实现皮带机自动张紧，张力大小随皮带工况智能调节；液压牵拉皮带至要求位置；实现下皮带截断后皮带端头的夹紧固定；储带仓皮带自动拉出成卷，并把成卷皮带转出皮带仓架；液压订扣机自动订扣。

### 卷带装置

带装置可以实现芯轴转动、摇臂上下摆动及摇臂水平面内转动。芯轴的转动由一液压马达带动，可正反方向转动，液压马达的扭矩可以保证把储带仓内的皮带全部拉出（张紧绞车处于松开状态）。摇臂的上下、水平方向的转动可以保证皮带卷的整齐，并可把卷好的皮带转到皮带机架外（90度）转角）。卷带装置水平方向的转向在安装时可以调整，以适应皮带机布置在巷道的左右侧要求。

## 收放带机架

收放带机架为两段，每段长4.4米。机架两端安装有固定夹带机构，通过油缸实现夹放皮带，油缸上装有液压锁，保证油缸压力不供油时保持恒定，即在不操作时夹带梁的状态可以一直保持不变，夹皮带时夹力不降低，松开皮带时不会误夹皮带。收放带机架中间位置有一可前后移动的活动夹机构，有一油缸推动，可以实现皮带的推拉。活动夹皮带机构和固定夹带机构配合可以把皮带拉松，已便于订扣操作及收卷皮带。收放带机架为拼接结构，全部由螺钉连接，拆装搬运很方便。

## 液压张紧绞车

液压张紧装置的执行机构为液压绞车。液压绞车结构紧凑、拉力大，比起电动绞车有很大的优越性。本装置使用的液压绞车为船用绞车，可靠性很高，基本上是免维修的。液压绞车在常态下是液压闭锁制动的，即在失压时能可靠的保持张紧力，在皮带机正常运行时能保持张力恒定。当需要调整张力时，泵站启动向液压马达供油，即可迅速的改变液压绞车的张力。液压绞车可以直接安装在收放带机架上，也可以另外设置基础。因体积小，不需为液压张紧绞车另设巷道空间。

## 液压订扣机

顺槽伸缩皮带机需要频繁订扣，液压收放带装置的最大用处就是解决快速订扣问题。在收放带机架的中部设有专供订扣机操作的平台，使皮带订扣可以固定在此处进行。液压收放带装置的泵站能直接向液压订扣机供油，在液压力的作用下，订扣能快速的自动完成。订制1.2米皮带接头需时2-3分钟。该液压订扣机能订制su1400、su1600、su2000型皮带扣，能满足6-11级皮带连接的要求。液压订扣机订扣均匀牢固，接头寿命长，用su2000皮带扣订制的接头最大过煤量可以达到300万吨以上。

## 液压泵站

液压泵站为液压自动张紧收放带装置的控制中心，所有动作的实现都是通过液压泵站来完成的。液压泵站采用立式电机结构，液压泵置于油箱中，操纵阀在泵站的正面和人的操作高度一致，有明确的操作指示，并设有保护罩，电控换向阀部件封在背后的箱体内。液压泵站由电控箱控制，可设置为手动和自动操作模式。在手动操作模式下，泵站的各手动换向阀可控制各个动作，实现收放带的全部功能。在自动操作模式下，手动操作被锁定，由电控箱直接控制泵站，实现张紧装置的功能。

把液压泵站的自动控制功能及相关的原部件去除即变为液压收放带装置的液压泵站；把泵站的手动换向阀去掉，即变为液压张紧装置的液压泵站。