

地热泵价格,高温电镀热泵厂家

产品名称	地热泵价格,高温电镀热泵厂家
公司名称	深圳市纳克斯达科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙华东环一路南方明珠A615
联系电话	86-0755-27970704 4006496518 13717002167

产品详情

地热泵价格,高温电镀热泵厂家, 15年的生产经验!!以创新,高效等理念成为节能设备行业领航者,首选纳克斯达,烘干设备领头羊!

家私厂木材烘干房、烤漆房高效除湿恒温的高温烘干热泵如此受捧！！

木材干燥问题一直是木材加工行业、以及木质家具、工艺品制造行业在生产加工、储存过程中长期存在的问题；木材干燥工艺是否得当直接影响木材的加工使用性能、以及家具、工艺品等制成品的品质和使用寿命！那么，有没有好的方式来尽快干燥木材呢？通常，被干燥的木材通常堆积放置在密封的烘房内，通过烘房的升温 and 排气来达到木材的干燥，但在实际使用过程中木材干燥时间较长，烘干初期里面水分比较大，烘房温度升高会产生大量的水分在空气中，如果通过排气扇直接将空气排出，会浪费大量热源。

针对这一问题，现如今有的木材加工技术人员发现在木材烘干房配置相应的高温热泵，这样就能够保持初期干燥时把空气中的水分去除，还能保证烘干房的温度不会大量损耗，不仅大大加快的木材的烘干效率，还能有效的确保木材烘干的品质。

比如：某烘干房内在烘干过程中由于湿度大，采用了高温烘干热泵输送高温热风与排湿的方法，那么现在只需要通过16小时或12小时即可达到原来24小时的锅炉烘干效果；则可以在不排出热量的情况下快速降低烘干房内的湿度提升温度；大大降低了烘干房的运行成本。现已在全国各地的工厂企业烘干房内推广使用，考虑到烘干热泵机组运行所需电能，特设计烘干热泵机组在24:00——8:00这段低谷时段运行，这个时段电价便宜避免用电尖高峰时段昂贵电价，真正达到节能的目的，其节能或使用效果也得到了所有用户的认可。

在家具生产制造车间里使用，可以快速去除潮湿空气，使家具的切合度更高；在喷漆车间使用，将湿度控制在最为适宜的范围之内，油漆的粘合度加强，油漆不起泡，干燥的快，保证油漆上漆的质量；在烘干房使用，使木材迅速脱水，保证木材不变形开裂；

用在木材平衡房或仓库中，可以防止木材回潮，确保木材及其制成品的质量！

怎样还能大大降低了烘干房或烤漆的运行成本？

我们通过对全友家私公司的了解：可利用热回收的机器有：空压机150HP 5台，100HP 1台。该设备机组长时间运行可回收热功率=500KW/H，热能回收得到应用，一天可节几千度电。

1、工件吸热量 查表《固体的比热容》木材最大比容热为：2.4kj/(kg.k)，企业设计烘干房每小时木材处理量为16600kg，加热温度为35℃，木材烘干前的温度设计15℃，那么，木材烘干过程中需要消耗的热量

为： $Q_1=16600\text{kg} \times (35 - 15) \times 2.4\text{kJ}/(\text{kg}\cdot\text{K})=1115520\text{kJ}$

2、烘干室内空气加热量

烘干房面积4379m²，高度3米，空气密度按1.29kg/m³，空气定压比热容为1.004kj/(kg K)

$Q_2=4379\text{m}^2 \times 3\text{m} \times 1.29\text{kg}/\text{m}^3 \times (35 - 15) \times 1.004\text{kJ}/(\text{kg}\cdot\text{K})=158802\text{kJ}$

3、设备室体散热量

设备室体保温层的传热系数1.57kj/m²·h·℃，设备室体保温层的表面积之和6215m²，加热时间按1小时。

$Q_3=1.57\text{kJ}/\text{m}^2 \cdot \text{h} \cdot \text{℃} \times 6215\text{m}^2 \times (35 - 15) / 1\text{H} = 273210\text{kJ}$

4、地面散热量

地面的传热系数10.5kj/m²·h·℃，地面散热面积4379m²，加热时间按1小时。

$Q_4=10.5\text{kJ}/\text{m}^2 \cdot \text{h} \cdot \text{℃} \times 4379\text{m}^2 \times (35 - 15) / 1\text{H} = 1287426\text{kJ}$

5、烘干室地下部分吸热量

烘干室地下部分钢筋水泥重量设计70064kg，钢筋水泥材料比热0.925kj/kg·℃，加热时间按1小时。

$Q_5=70064\text{kg} \times 0.925\text{kJ}/\text{kg} \cdot \text{℃} \times [(35 - 15) \div 2] / 1\text{H} = 907328\text{kJ}$

初加热合计需求为：

$Q_{\text{总}}=Q_1+Q_2+Q_3+Q_4+Q_5$ $Q_{\text{总}}=1115520\text{kJ}+158802\text{kJ}+273210\text{kJ}+1287426\text{kJ}+907328\text{kJ}$

$Q_{\text{总}}=3742286\text{kJ}=10039.5\text{kw}$ 总面积4379平米，高3米的烘干烤漆房，初次加热需求为3742286kj（10039.5kw）

在运行过程中，为保持房间35℃恒温，热量需求主要来源于工件吸热、墙体地表吸热、油漆材料吸热热损耗等，在实际实践中，恒温热量需求一般为总热量的35-55%之间，那么按最大值计算出恒温时的

热量需求为： $Q_{\text{恒}}=Q_{\text{总}} \times 55\%$ $Q_{\text{恒}}=3742286\text{kJ} \times 55\%=2058257\text{kJ}=571\text{kw}$

企业烘干/烤漆房运行过程中，初始加热热量需求为：3742286kj（10039.5kw）

运行过程中恒温的热量需求为：2058257kj（571kw）企业6台压缩机总回收热量为：1804320kj/h（500kw）

初次加热：2058257kj/h ÷ 1804320kj/h=1.14h=68min

经计算，采用空压机余热回收烘干烤漆房加热恒温，初次加热需要68分钟。1804320kj/h/2058257kj

压缩机回收总热量<恒温热量需求

企业采用回收空气压缩机允许排放的热量完全可以满足烘干烤漆房的热量需求。由于采用空压机余热回收完全能够满足企业恒温要求，且有富余。为考虑休息时间段压缩机负荷降低，此时建议增加保温水箱并保障压缩机部分停机时可持续供热，且增加配置3-5台高温烘干热泵辅助。

将2个8m³的水箱加热到85℃，水温降到55℃时蓄含的热量为：

$16\text{m}^3 \times 1000\text{kg}/\text{m}^3 \times (85 - 55) \times 1\text{kcal}/\text{kg} = 480000\text{kcal}=558\text{kw}$ 配置2个8吨的集热水箱，可储存558kw

的热量并满足恒温要求，在空压机停止状态下可持续恒温供热81分钟。以软水为热媒，通过余热回收机组将压缩机运行过程中允许被排放的热量吸收，输送到烘干烤漆房，通过烘干房预置的表冷器将热量释放，达到恒温恒湿需求。

深圳纳克斯达科技有限公司提供上门勘察，免费出具方案。且国家大力推广节能产品，愿我司产品能给您带来更好的效益。

地热泵价格,高温电镀热泵厂家, 15年的生产经验!!以创新,高效等理念成为节能设备行业领航者,首选纳克斯达,烘干设备领头羊!