

浙江乐泰loctite271螺丝胶 高强度低粘度螺纹锁固胶 抗振动荧光性厌氧强力胶

产品名称	浙江乐泰loctite271螺丝胶 高强度低粘度螺纹锁固胶 抗振动荧光性厌氧强力胶
公司名称	宁波格洛国际贸易有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:loctite乐泰 型号:LOCTITE 271 类型:红色液体胶水
公司地址	宁波海曙区真如国际中心
联系电话	13867828978

产品详情

常见问题解答

Q：为什么我们推荐你使用乐泰的螺纹锁固剂？

A：干净、易于适用抵抗震动和撞击性能卓越，适合各种金属提供均匀的装配力矩避免摩擦腐蚀降低库存成本

Q：如何选择正确的螺纹锁固剂？

A：从乐泰丰富的产品系列中选择正确的螺纹锁固剂的主要准则包括：材料（塑料或金属）、使用的螺钉或螺栓的直径和螺纹长度、及其强度等级。许多乐泰产品可普遍适用于各种螺纹尺寸。低强度：可用标准的手工工具移除。适用于可调整、标准化的螺丝、测量仪器等（螺纹大小：M80）中强度：可用手工工具移除，但会比较难以拆卸。适用于机械工具、压力机、泵、压气机、装配螺栓、齿轮箱（螺纹大小：M80）高强度：用标准的手工工具非常难拆卸；可能需要加温来移除。适用于长久装配，如重型运输、壁骨、发动机、喷吸泵等（螺纹大小：M80）

Q：如果厌氧胶在没有空气的条件下固化，那么他们在密封瓶内为何不会固化，为何新买的厌氧胶只有半瓶？

A：厌氧胶瓶子是特别研制的透氧聚乙烯瓶，允许空气穿过瓶壁，从而保持液体产品的稳定性。为了胶水稳定性的目的，瓶子也不能装满。一个50ml产品实际上是在更大的包装瓶子中含有50ml的产品。

Q：在使用螺纹锁固剂的地方，无法将组件拆开。何种溶剂会分解螺纹锁固剂？

A：没有溶剂可以进入接缝处将螺纹锁固剂分解。对于这种情况，可以在室温下使用手动工具拆除，如果不可行，则需要 232°C - 315°C 的高温下分离部件。这些产品属于固化状态的热固性塑料，会在较高的温度下软化。因此，您需要在较高的温度下进行拆卸。请勿在冷却的时候拆卸，因为冷却后强度将会回升。拆卸后，可以使用甲基乙基酮、亚甲基氯等溶剂用来清理残留。

Q：是否可以通过加热来加快厌氧胶的固化？

A：是的，您可以进行加热来固化厌氧胶，以便更快地达到完全固化。通常情况下，可以在 250°F (125°C) 加热1小时左右来固化这些产品，或者在 150°F (66°C) 等较低的温度下加热3小时来实现固化。然而，作为一种平衡，这样做可能会降低一些强度极限。无论何时加速聚合物的交联，都会降低强度极限。请仔细进行测试，以确定适宜性。