

# 衡江（广东）高新材料科技防排烟消防风管材料

产品名称	衡江（广东）高新材料科技防排烟消防风管材料
公司名称	广州衡江建材有限公司
价格	68.00/平方米
规格参数	品牌:衡江 型号:衡江
公司地址	广东省广州市天河区中山大道中1216号盈丰大厦613
联系电话	13642670055

## 产品详情

建筑干混砂浆是指在工厂里按一定比例将胶凝材料（水泥、石灰、石膏）、骨料（石英砂、轻骨料等）、矿物掺和料以及各种化学外加剂在工厂混合而成，按其包装形式可分为散装-筒仓及袋装两种。在施工现场只需按要求加水混合后即可应用。与传统的现场搅拌砂浆相比，减少了材料的浪费和对环境的污染。建筑施工的机械化发展，给建筑业带来了历史性的变革，同时也会积极地促进建筑干混砂浆行业的发展。

一、砂浆机械化喷涂设备的工作原理：将干混砂浆与恒定比例的水（通过人工加水或通过设备全自动地恒定量加水）混合后，通过螺杆泵将湿砂浆连续不断地推进砂浆管，然后到达喷枪。在喷枪处湿砂浆与旁路压力空气相遇，湿砂浆在压力空气的作用到墙面。砂浆机械化喷涂施工的优点：1.降低环境污染：无需现场混合砂浆，机械可以全自动或半自动地将干混砂浆按要求与水混合均匀。2.降低劳动力成本：无需专人混合砂浆和运输砂浆，通过设备进行混合和输送。3.提高施工质量：砂浆是通过压力空气加速后\*\*到墙面上，具有一定的反弹力，这就意味着湿砂浆与基面具有一个很好的粘附力；湿砂浆是被连续地\*\*到墙面上的，这就意味着具有很好延续性，防止空鼓和开裂的风险。4.提高施工效率：机械化施工效率是人工施工效率的3-5倍。

二、砂浆喷涂施工设备的分类与选择

1.半自动设备（如图所示）：针对于砂浆骨料比较大、流动性较差及要求混合时间较长的材料，比较适合半自动设备。即设备通过人工按材料比例加水，可根据材料混合时间要求进行混合，然后放入送料区进行喷涂施工，设备可通过自带的压力空气系统实现远程喷涂和全自动地启、停喷涂工序设备。缺点：设备体积较大、需专人控制加水量及砂浆混合时间、清洗时间长。优点：对材料要求不高。

2.全自动设备（如图所示）：针对于专用机械喷涂砂浆，砂浆骨料比较小、流动性较好及砂浆中成分具有较好的水溶性的材料，比较适合全自动设备。即设备可以全自动将干粉材料与与水按恒定比例（设备自动控制加水量）连续不断地混合并泵送到喷枪，进行喷涂施工，设备可通过自带的压力空气系统实现远程喷涂和全自动地启、停混料和喷涂。优点：设备体积小、全自动定比例加水（无需专人控制）、清洗时间短。缺点：对砂浆要求高。

三、干混砂浆的系统化施工随着干混砂浆行业的发展，特别是散装物流的发展对干混砂浆设备施工提出了更高的要求。作为干混砂浆设备分为开式系统和闭式系统。

1、开式系统：即非连续混料和泵送技术，通过一个水平连续混料机（可固定在筒仓下或配套料斗使用袋装材料）将干混砂浆与水混合，将混合后的适合应用的砂浆流入一个输送泵中。如图所示：2、闭式系统：即连续混料和泵送技术，即通过一台机器完成混料和泵送。如图所示：四、机械化喷涂对砂浆的要求首先，从概念上并不是所有的砂浆都可以机械化喷涂施工；不是机器能\*\*来的砂浆都适合机械化喷涂，机械化喷涂需要的是专用砂浆即“机喷砂浆”。人们认为砂浆能通过机器\*\*来、能上墙，就可以叫“机喷砂浆”，但衡量是否为“机喷砂浆”并非能喷和

能上墙，而是应该以能喷的砂浆所对应设备耗材成本是否合理和砂浆上墙的比例为多少，以及砂浆喷涂过程中是否有反弹和流挂现象。五、机械化喷涂施工工艺在工艺上，机械化施工和传统的施工工序上没有太大的差别。主要的差别体现在工种的细分和流水线作业，完全打破了传统行业中大工与小工的关系。在机械化喷涂施工中没有严格意义上的大工、小工，即小工也可以干大工的活，没大工也一样干活，但我们需对工序细化和针对性培训。大体的机械化施工工序和工种细分如下：放线 -----  
放线工（确保房间的净空尺寸、方正度）打点、冲筋----- 冲筋工（确保房间的垂直度、平整度）上料 -----  
上料工（确保设备供料及时及设备的监管）喷涂 -----  
喷涂工（确保喷涂面的平整）刮平 ----- 刮平工（确保大面平整）阴、阳角 -----  
阴、阳角工（确保阴、阳角的标准）打磨 ----- 打磨工（确保精确地垂直、平整度）清理 -----  
清理工（确保施工环境清洁）综上所述，机械化喷涂施工中，材料、设备是基础，人员、工序是核心。必须颠覆传统砂浆的观念，即手工砂浆与机喷砂浆的区别；必须颠覆传统施工工艺的观念，即传统大工一把抹刀打天下与团队工种细分及流水线作业的施工工艺的区别；必须颠覆传统用工观念，即小工只能和泥、运料与机械化喷涂，无大小工之别，只有工种之别，团队中的每个人都是技术工。