

ZQW43J-6*1800 钢板斜剪生产线 钢板滚剪机斜剪机生产线 灯杆专用 钢板斜剪生产线视频

产品名称	ZQW43J-6*1800 钢板斜剪生产线 钢板滚剪机斜剪机生产线 灯杆专用 钢板斜剪生产线视频
公司名称	南通威锋重工机械有限公司
价格	220000.00/台
规格参数	品牌:威泽 型号:ZQW43J-6*1800
公司地址	海安县李堡镇工业集中区（李西村5组）
联系电话	0513-85337619 13962982676

产品详情

1.用途：本机器是适用于板材特别是长板材的剪切加工，操作方便、剪切板材长度可任意调节，具有较高的劳动生产率。通过液压缸把需要剪切的板材压紧在行走装置上，在滚盘刀的旋转剪切下，板材随行走装置运行而剪切板材。压料时，将板材按要求尺寸斜放，可以剪锥度板材。因此，本机器广泛用于灯杆、容器、金属结构、船舶、日用五金、建筑等行业。2.特点：（1）滚盘刀装两根主轴上，动力由电机通过减速机传动，速度随意调节，无噪音，操作简单。带动主副轴，刀盘对滚。刀盘由6CrWZSi材料制作，剪切强度高、机械性能好、使用寿命长。（2）行走装置依靠滚轮，过渡滚轮在路轨上运行，动力由电机通过减速机驱动，运行平稳、传动可靠，速度与滚刀相配合，随意调节。板材通过多台液压缸将其压紧在运行装置上，确保剪切尺寸准确。（3）行走装置采用厚钢板焊接，分体式结构方便设备的运输和安装。并可根据用户要求随意加长或缩短剪切长度。（4）上料装置结构简单，配有4-5个挡料点，并有液压缸控制上料、退料，可随时变换需剪切的钢板厚度，梯形板材无需划线，直接剪切，劳动强度低、操作简单。（5）在电器设计上，滚切头与行走装置分别控制，任意调节速度，且夹紧缸与驱动电机设有连锁动作，确保操作安全、方便、可靠。