

MN13钢板 高锰板 锰板 无磁钢板

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | MN13钢板 高锰板 锰板 无磁钢板 |
| 公司名称 | 唐山市林之誉商贸有限公司 |
| 价格 | 8600.00/1 |
| 规格参数 | 品牌:MN13高锰板 型号:1224 |
| 公司地址 | 河北省唐山市路北区大里路盛锦园底商南侧二层小楼内 |
| 联系电话 | 0315-2231067 13513330992 |

产品详情

mn13 高锰板

所属类别：

其他

mn13是抵抗强冲击、大压力物料磨损等耐磨材料中的最佳选择。

基本信息

· 中文名称

mn13

· 抗拉强度

800mpa

· 冲击性能

· 延伸率

40%

| | | | |
|----|-------|-------|-------|
| 目录 | 1简介 | 3机械性能 | 5标准 |
| | 2化学成分 | 4特点 | 6加工工艺 |

简介

mn13高特钢高锰钢、

是抵抗强冲击、大压力物料磨损等耐磨材料中的最佳选择，具有其它耐磨材料无法比拟的加工硬化特性，在较大冲击载荷或较大接触应力的作用下，钢板表层产生加工硬化，表面硬度由hb200迅速提升到hb500以上，从而产生高耐磨的表面层，而钢板内层奥氏体仍保持良好的冲击韧性。高锰钢最大的特点有两个：一是外来冲击载荷越大，其自身表层耐磨性越高；二是随着表面硬化层的逐渐磨损，新的加工硬化层会连续不断形成。高锰钢的特殊性能，适于制作长时间经受高冲击物料磨损的耐磨构件，长期以来广泛应用于冶金、矿山、建材、铁路、电力、煤炭等机械设备中。尤其是近几十年年来，随着现代工业的高速发展和科学技术的突飞猛进，高锰钢已成为磁悬浮列车、保险柜、防弹车、凿岩机器人、新型坦克等先进设备中首选的耐磨材料。许多新型材料和现代表面工程技术在性价比上仍无法与高锰钢相比。

化学成分

mn13各化学元素含量 单位%

| 牌号 | c | si | mn | p | s |
|------|-----------|-----------|-------------|-------|-------|
| mn13 | 0.90-1.20 | 0.30-0.80 | 11.00-14.00 | 0.035 | 0.030 |

机械性能

| 牌号 | 抗拉强度 | 延伸率 | 冲击性能 | 硬度值(初始硬度值(hb)) | 冷弯 180° |
|----|------|-----|------|----------------|---------|
| | | | | | |

| | | | | | | |
|------|--------|-----|----------|---------|------|----|
| mn13 | 800mpa | 40% | ak 90(j) | 200-250 | >300 | 合格 |
|------|--------|-----|----------|---------|------|----|

特点

mn13是高锰耐磨钢(high manganese steel)是抵抗强冲击、大压力物料磨损等耐磨材料中的最佳选择。

高锰钢最大的特点有两个:一是外来冲击越大,其自身表层耐磨性越高;二是随着表面硬化层的逐渐磨损,新的加工硬化层会连续不断形成。mn13轧制钢板对强冲击磨损和大应力磨损有极好的耐磨性能,在使用过程中不会出现破碎,而且具有便于切割、焊接、弯曲等易机械加工性能。传统使用的高铬铸铁仅仅对移动磨损有较好的耐磨性。mn13轧制钢板可以有效降低设备易损件的使用成本并节省设备检修费用,提高成品竞争力。

标准

标准型的mn13高锰钢又称hadfield钢,是由英国人hadfield于1882年发明的。

其相关的国家标准和国际标准如下:我国高锰钢铸件的国家标准(gb/t5680-2010)牌号有:zgmn13-1、zgmn13-2、zgmn13-3、zgmn13-4、zgmn13-5;美国astm奥氏体锰钢铸件标准(astma128/a128m-1993)钢号有:astm-a(uns-j91109)、astm-b-1(uns-j91119)、astm-b-2(uns-j91129)、astm-b-3(uns-j91139)、astm-b-4(uns-j91149)、astm-c(uns-j91309)、astm-d(uns-j91459)、astm-e-1(uns-j91249)、astm-e-2(uns-j91339)、astm-f(说明:如果用户无其它要求,一般供给钢号a铸件);日本高锰钢铸件国家标准[jisg5131(1991)]牌号有:scmnh1、scmnh2、scmnh3、scmnh11、scmnh21;俄罗斯铸造高锰钢标准 oct977-1988钢号有:110 13 、110 13x2bp 、110 13 t 、130 14 xm a 、120 10 ;iso奥氏体锰钢铸件国际标准[iso13521:1999(e)]牌号有:gx120mnmo7-1、gx110mnmo13-1、gx100mn13、gx120mn13、gx120mncr13 2、gx120mn13-3、gx120mn17、gx90mnmo14、gx120mncr17-2。

折叠加工工艺

1、mn13高锰耐磨钢板的切割,建议采用等离子切割。

等离子切割分为水下等离子和空气等离子切割两种。采用水下等离子切割时,等离子气体可产生几千度的高温,高锰钢板切口处迅速熔化,并因水的阻隔避免了氧化,水又对钢板及时进行冷却,阻止碳化物析出,使钢板切割面光滑平整,无热影响区,切割质量最佳,是切割高锰钢的首选。也可采用空气等离子切割。

2、mn13高锰耐磨钢板也可采用传统的火焰切割。

采用火焰切割时,建议采用切割小车,根据钢板厚度不同,采用不同规格的枪头,燃气和氧气配比调整适当(最好是中性火焰),最好是全部调整好后再开始下料,防止因中途熄火引弧造成断面缺口,影响切割质量。

3、mn13高锰耐磨钢板的焊接:

高锰耐磨钢板的焊接可采选用手工电弧焊的方法。

焊条选用d256(堆256)或d266(堆266)焊条;焊接前应打磨焊缝,要彻底清理工件坡口及边缘,去除铁锈、油污,同时将焊条烘干;焊接时,应选择小直径焊条(一般为3mm-3.5mm),小电流、高电压、多焊层、多焊道、快速焊接;如采用直流焊接,焊条接正极;焊接每层后要锤击焊缝,以提高其抗热裂纹能力。也可使用流动水快速降温。

词条标签: 耐磨钢板 高锰耐磨钢 mn13 无磁钢