

# 蓄电池助焊剂化工原料\_EL6000A铅酸蓄电池水

产品名称	蓄电池助焊剂化工原料_EL6000A铅酸蓄电池水
公司名称	吉安谊盛电子材料有限公司
价格	1.00/KG
规格参数	品牌:谊盛 型号:无
公司地址	中国 江西 吉安市吉安县凤凰工业园区凤凰路9号
联系电话	07968228976 13587680027

## 产品详情

蓄电池助焊剂化工原料\_EL6000A铅酸蓄电池水性助焊剂可代替TBS6号水性\_铅酸助焊剂化工原料

### 一、产品特点

本品采用进口铸焊成分，降低了传统水性助焊剂的腐蚀性，有效避免了模具的腐蚀现象。性能接近TBS6号助焊剂，适用于铅酸蓄电池中、大密及电动车等铅酸蓄电池中的极群铸焊用。

二、产品优势  
腐蚀性小，提高模具寿命；

活性优异，与氧化铅、碳酸铅等铅的化合物反应快，对铅及其合金表面有极强的活化能力；

大大提高焊接质量，极耳与汇流排接触部位出现明显的倒三角爬焊，避免掉片、假焊；

三、应用范围  
适用于铅锑、铅钙及铅多元合金板栅极板群焊接。

四、参数

外观 无色或淡黄色透明

水溶性 100%

固含量(%) 52.0 ± 0.2

比重(25℃, g/cm<sup>3</sup>) 1.08 ± 0.05

PH 6-7

扩展率 >99%

沸点(℃) >220

凝固点(℃) <0

五、使用方法 直接将助焊剂涂覆在极耳上，然后浸入铅炉中，浸入时间根据铅炉温度而定。涂覆时只需将助焊剂涂覆到需要焊接的位置，非浸入位置不允许涂覆上助焊剂。

六、注意事项

本品低温下出现凝固，需升温到凝固点以上成为液态后使用，切勿在无任何护具的情况下接触。

价格面议，质优价廉，量大更优惠，真诚期待与您合作！吉安谊盛电子材料有限公司|||蓄电池助焊剂化工原料\_EL6000A铅酸蓄电池水性助焊剂可代替TBS6号水性\_铅酸助焊剂化工原料