

环保型水稳碎石拌合站厂家改造

产品名称	环保型水稳碎石拌合站厂家改造
公司名称	山东贝特重工股份有限公司
价格	320000.00/套
规格参数	尺寸:15*15*45 功率:150 水泥仓:100
公司地址	安丘市经济技术开发区汶水路北首
联系电话	13864631576

产品详情

环保型水稳碎石拌合站厂家改造本公司承接各种的维修及改造工程。速度快，价钱公道！

提供各种稳定土拌合站、级配碎石拌和站、改良土拌和站的叶片、浆片、滑差控制器，二次安装、升级改造、技术指导。

公司拥有一支技术高超的制造队伍，庞大优势于集团联营厂家，解决各种制造难题的设备能力和经验丰富的工程师、工人技师，人员众多，拥有良好素质的售后服务团队。是一个有超强应对能力的优秀团队。

从2004年开始公司就与美国、德国、英国、意大利等知名企业合作为相关产品配套生产，汲取很多宝贵的技术，拥有了丰富的筑养路机械生产制造经验。目前公司拥有16家经验丰富的配套厂，近120家外购件供应商，多年来公司与配套厂和供应商之间已经

项目组负责管理承诺，以客户关注为焦点，资源提供等，研究所负责技术文件控制、设计和开发等，生产部负责设施、工作环境、采购、生产和服务的运作，供应部负责采购，售后服务部负责服务的运作，工艺部负责实施过程的策划，计检部负责监视和测量装置的控制等。

包括骨料储料仓、斜皮带、控制室、主机架、计量系统、搅拌系统、外加剂系统、水路系统、气控系统、电控系统、配套粉料储存、供给系统及主搅拌楼式密封装置。

1、成品料胶带输送机的安装

将成品料胶带输送机从折弯处展开，将后框架放在其基础上，连接好前后框架，再将前、后支腿与输送机连接好，斜撑与机架上的吊耳连接好，然后将输送机前部吊起，连接好前后支腿与斜撑，最后将前后支腿的地脚螺栓紧固。

2、搅拌主机与粉料配料系统的安装

吊起主机机架，放在其基础上，将其地脚螺栓紧固。

3、成品储料斗的安装

将成品储料斗吊起，将支腿立起，将走台、梯子与成品料储料斗连接好。

4、粒料配料系统的安装

吊起粒料配料系统放在其基础上，将插板连接好，将两侧加高板收起与插板连接好，再将原集料输送机展开，将前、后机架连接好，使电动滚筒对准搅拌机头罩孔中心，最后将地脚螺栓紧固。

5、水泥仓的安装

将水泥仓各部件在地面逐一装配好，吊起水泥仓，并将下仓体支架少横撑一侧朝向粉料配料系统，固定好上下仓体，最后固定好地脚螺栓。

6、螺旋输送机的安装

吊起螺旋输送机，将螺旋输送机球铰与水泥仓出料口连接好，使出料口对正粉料斗进料口，然后用钢丝绳将输送机与水泥仓吊耳连接好，最后将地脚螺栓固定好。

7、吊起水泵放在合适的位置上，连接好输出水管。

8、将空压机放在成品料斗一侧，用气管将空压机出口与气控箱进口连接好，将气控箱出口引向水泥仓破拱的气管连接好。

采用先进的电脑变频电控技术、可靠稳定的计量系统、成熟的生产加