

水稳拌合站水温搅拌站厂家配件

产品名称	水稳拌合站水温搅拌站厂家配件
公司名称	山东贝特重工股份有限公司
价格	320000.00/套
规格参数	尺寸:15*15*45 功率:150 水泥仓:100
公司地址	安丘市经济技术开发区汶水路北首
联系电话	13864631576

产品详情

水稳拌合站水温搅拌站厂家配件

山东省潍坊市贝特工程机械有限责任公司生产的WCZ系列稳定土拌和站是一种经济实用的稳定土厂拌设备，产品结构成熟，品种规格齐全，性能质量稳定可靠，自九一年生产至今以其雄厚的技术基础，优越的产品质量，满意的客户服务，在市场上享有较高的信誉，产品遍布全国各地，市场占有率近65%。并出口菲律宾.阿富汗.肯尼亚非洲等国家和地区。它用于修筑高等级公路，铁路，市政道路稳定层基料的拌和，该机采用电脑动态计量（或变频电子计量）计量准确，生产率高，适应大流量连续作业，是修筑各级公路，铁路所需稳定层理想的拌和设备。（备注：根据现场需要可‘—’字安装也可直角安装，骨料仓个数和粉料仓，成品料仓容量可按客户需要配备。）

该套设备在布置上采用了组合、可拆迁式结构，能迅速的拆迁转移、拼装，全套设备可拆成20个部分，根据现场情况作“—”等形状的布置，作灵活适当的改动。地基应按照提供的地基图中的技术要求进行施工。安装前，应把场地平整、压实，整个安装地坪不要低于周围地面，以防积水造成下陷。

该机采用了国内先进的电脑控制高速皮带和电子旋螺称。电脑皮带称通过自身荷重传感器，测速传感器，调速电机，控制调速皮带转速，从而实现单机连续自动定量给料，当需要改变物料配比时操作人员仅需按某种物料调整后的计算比量，调整其控制微机上的数定给定值，电脑称便可按新的给定值连续自动定量给料或配料，操作简单，计量精度高。控制微机具有瞬时给料量和累计给料量自动显示的功能，为工人操作和工厂化的生产管理提供了可靠依据，同时也带来了极大的方便。供水系统的加水采用人工调节回水阀门的方法，调整成品含水量，它具有调节范围宽，结构简单，安装方便的特点。

24 本公司生产的级配碎石拌和站是一种连续生产路基稳定层材料的设备。此设备采用双卧轴强制连

续式搅拌主机，拌和均匀，全套设备只需一名操作人员，生产率200~700t/h，其电脑配料控制系统，操作简捷，维护方便自动化程度及配料精度高。该系列产品易搬迁、易安装。可拌合2~8种不同规格，不同品种的物料（含水泥），能配制“水泥稳定碎石、二灰碎石、水泥/石灰改良土、A/B组填料、级配碎石、普通稳定土”等多种配合比的稳定土基层材料。本设备主要由骨料配料供给计量系统、粉料供给计量系统、供水系统、搅拌装置、储料装置和控制系统组成。该产品设计制造精良、结构紧凑、计量精确、搅拌质量好，整体性能佳，它主要适用于公路铁路城建工程所需基层材料的生产。“好用、耐久，故障停机率少、可连续高速运行、运行费用低廉”的过硬质量，得到了中铁建、中铁工、中交集团、中水集团等系统各局及全国各交通、公路、铁路、水利、建筑等行业施工单位的广泛认可。并以多次在胶济、郑西、石太、京沪、沪宁城际、厦深等高速客运专线上应用。

自生产至今在全国各地得到广泛应用，市场占有率近40%。它用于修筑高等级公路，铁路，市政道路稳定层基料的拌和，该机采用电脑动态计量（或变频电子计量）计量准确，生产率高，适应大流量连续作业，是修筑各级公路，铁路所需稳定层理想的拌和设备。（备注：根据现场需要可‘L’字安装也可直角安装，骨料仓个数和粉料仓，成品料仓容量可按客户需要配备。）技术指标：产量：300, 500, 600, 650吨/小时 产品说明：1设备可拌合水泥稳定土类、石灰稳定土类、碎石稳定土等基层稳定材料 2设备适用于高等级公路、机场、铁路、市政等施工，生产各种不同规格要求地稳定土基层材料 3采用无衬板双卧轴强制式搅拌主机，密布小浆叶大线速度方案，使物料在“沸腾”状态下快速推进，生产率高，拌合均匀生产过程连续稳定，且无需更换衬板，使用寿命长，维护成本低 4单电机驱动减速机，大齿轮同步传动，工作稳定可靠，耐冲击振动，抗过载能力强，使用寿命长 5独特的供水形式，确保供水均匀稳定有效，水雾能有效减少粉尘污染，有效清除稳定土结块 6专用的粉料大口螺旋给料机避免以往叶轮给料机受潮易堵塞现象，使粉尘计量更可靠稳定均匀连续，能有效减少粉料的浪费和成品料报废，稳定材料成本控制更精确 7多种粉料供给形式可选择：人工拆包水泥或散装水泥均可 8采用电脑调速或变频电子调速，物料供给均匀连续可靠，配比精确，操作简单 9系统具有：关机、开机过程管理和状态检测功能，故障报警和过载报警及欠压保护功能，手动、半自动、全自动多种操作形式 10选用优质电气元件，让你用着放心 11多种结构形式供你选择，也可按你的要求制作

具有对材料适应性强、级配种类多、可靠性好、操作简单、结构紧凑、布局合理的特点。广泛应用于高等级公路、铁路、市政工程、机场建设等需要大量底基层材料的施工场合。

设备采用工业计算机控制组成的自动化控制系统。由六大部分组成：骨料给料系统、稳定剂（水泥、石灰粉）给料系统、给水系统、搅拌系统、成品料输送贮存系统、控制系统。按模块化结构分成：骨料仓、搅拌主机、成品料仓。

本系列设备的骨料给料系统，由骨料仓、称量皮带机、集料皮带机组成。一般配置三个料仓。根据用户工程的需要可增加到四个或五个。具有结构紧凑、料仓容积大、上料高度低、便于维护等优点。

如果在级配中含有粉煤灰或消解石灰时，我们还可为用户专门设计其粉料仓系统（破拱装置）。

搅拌机采用双卧轴强制式搅拌机，搅拌轴上的搅拌臂按特殊的规律分布，使搅拌机内的物料在强力翻转的同时，向前运动，以达到连续搅拌生产的目的。

采用无衬板技术，其原理为骨料在搅拌机内铺满一定厚度的软垫（代替衬板）、减少了叶片磨损、叶片硬划伤等故障，不会卡料闷车，也解除了频繁更换衬板的负担。

为清理、保养方便，我们在搅拌机底部设置了排料口。

