

风电偏航制动器摩擦片

产品名称	风电偏航制动器摩擦片
公司名称	焦作精箍制动器有限公司
价格	1.00/片
规格参数	品牌:精箍 型号:DADH 重量:50
公司地址	河南省焦作市虹桥工业园区
联系电话	0391-7543688 13513825212

产品详情

动盘和安装表面

在开始装配前，必须校准夹钳将要安装的表面和制动盘的表面是否完全平行，并且制动盘须正确就位。

制动盘以及机器和制动器的装配表面，必须彻底清洁，不得留有任何油漆、油、锈等等。

2.3 安装步骤

制动器安装步骤如下：

- 打开制动器包装，拆去所有盖帽（压力油口盖帽、泄漏油口盖帽，以及两块夹钳之间安装密封件（12）的盖帽）。
- 将密封件（12）安放其中一块夹钳的相应位置。
- 清洁HE制动器将安装的制动盘。任何残留的颗粒都可能损坏制动器，并造成制动器不能正常工作。

- 清洁两块夹钳和摩擦片的接触面。打开包装后以及在运输过程中，夹钳的安装面可能遭受污染，因此必须清洁两个接触面。
- 检验2.2节中所述的平行度。
- 将两块夹钳安装到机器上的相应位置，并以相应的拧紧扭矩拧紧螺栓。推荐采用优质的10.9级螺栓。（参见附录I 相关表格）
- 检验止端两个螺栓的拧紧扭矩，如果有的话。（参见附录I 相关表格）
- 接通压力油口（标准制动器中标示为3，带止端的制动器中标示为4）和泄漏油口（标准制动器中标示为4和11，带止端的制动器中标示为3和11）。

连接泄油孔有两种情况，视制动盘的中心轴安装位置而定，我们选择使用其中一个或另一个。

如果制动盘中心轴是垂直的，那么制动盘就是水平安装的，这个时候我们就应该选择连接下方夹钳的泄油孔。

如果制动盘中心轴是水平的，那么制动盘就是垂直安装的，这个时候我们就可以任意选择其中一个油孔来连接。

3. 制动器的调试

制动器自身不需要任何调整，只是当使用的制动器带有摩擦片回位螺栓和弹簧时，须确保回位螺栓（16）完全拧紧，以便螺栓端部能顶住衬套（17），只有这样才能给弹簧一个理想的压力，保证制动器正常工作。

4. 制动器的维护

为了确保正确维护HE盘式制动器，请系统地检查制动器的以下各个方面：

- 摩擦片的磨损情况。只要摩擦片的最低点厚度小于12mm，就必须进行制动器摩擦片的更换。
- 检查止端螺栓、摩擦片回位螺栓以及制动器的固定螺栓是否拧紧。
- 检查和液压系统的连接是否存在泄漏。
- 检查泄漏情况。

5. 摩擦片的更换

制动器摩擦片由一块钢板和摩擦材料构成，每块摩擦片的总厚度为18mm。

如果摩擦片的总厚度任意一点小于12mm，就是说磨损了6mm以后，就需要更换摩擦片。

制动器摩擦片的厚度也会根据使用的制动器类型发生改变。

摩擦片更换的步骤视使用的制动器类型有所不同：

1. HE标准制动器：需要将一半的夹钳取下才能更换摩擦片。

2.带止端的HE制动器：

- 松开摩擦片的回位螺栓，小心不要丢失回位弹簧。这个步骤只针对于带有回位螺栓的制动器

- 卸下其中一块夹钳的止端。
- 卸下旧的摩擦片，换上新的摩擦片。
- 只有取下两边的止端才能从夹钳的中间卸下旧的摩擦片。
- 换上新的摩擦片后，拧紧摩擦片的固定螺栓直到螺栓端部和衬套接触。
- 装上止端，以必须的扭矩拧紧螺栓。

6.

- 从主体（1）上取下摩擦片（5）和活塞（10）

售前服务

一、提供技术咨询：13513825212我们会在10个小时以内，根据您的需要为您提供任何专业技术及价格方面的咨询、并且邮寄相关样品及产品资料，或者及时对于您所关心的任何问题给予快速回复等等。二、提供考察接待：我们欢迎您随时随地莅临公司现场考察，并为您提供任何便利条件。

售中服务

一、无论您是国外的客户还是国内的客户，无论您是我们的老客户还是我们的新朋友，无论您的合同金额是大还是小，我们都将诚信、公平、热情、严谨地同一对待；二、我们保证守时、保质、保量地严格执行合同规定的各项条款，并且为客户提供超值的服务等。

售后服务

我们建立了全球售后服务信息处理系统，24小时跟踪客户。 一、自购买之日起，提供各种技术培训。 二、物流：顺丰速运、圆通快递、天天快运、及全国公铁联运。目的地：全国主要城市或中转、主要港口。

运费说明

物流：顺丰速运、申通快递、圆通快递、中通快递、天天快运、及全国公铁联运。目的地：全国主要城市或中转、主要港口（宁波、上海、厦门、福州、广州等）。

联系我们

焦作精箍制动器有限公司

电说：0391-7543688

手机：13513825212

QQ：85818931