

## 气动金属双闸板阀、耐磨出料阀

产品名称	气动金属双闸板阀、耐磨出料阀
公司名称	永嘉县巨晨阀门有限公司
价格	2400.00/件
规格参数	型号:Z644H、Y-10C 材质:铸钢，工程陶瓷 口径:DN100、DN150
公司地址	永嘉县东瓯街道张堡工业区林洋片段（永嘉县罗浮天龙水泵厂内）
联系电话	13075736182

## 产品详情

Z644H、Y-10C气动金属双闸板阀、耐磨出料阀DN100、DN150工作原理：

当气源从上进气口通入时，阀杆带动阀板向下运动，阀门关闭。当气源从下进气口通入时，阀杆带动阀板向上运动，阀门开启。阀板与阀座之间加载弹簧，弹簧弹力始终使阀板压向阀座保证阀门的密封性，又容许阀板在垂直上下方向移动，这有助于补偿阀门零件的热胀冷缩，并能克服任何背压变化对密封的影响与防止颗粒介质进入两密封面之间。在启闭过程中，阀板能产生自转，使得密封面之间产生研磨、抛光作用，而且由于阀体对通道偏心，在开启排卸物料时，会产生涡流，形成的物料旋涡会自行清扫阀门内腔。所有的这些特点，使得这种阀门具有超长的使用寿命，为您的系统安全运行提供了可靠的保证。

气动金属双闸板阀、耐磨出料阀技术参数：

公称通径：DN50-300（也可根据客户需要定制）

公称压力：1.0—1.6MPa

气动执行器工作压力：0.4~0.6MPa

适用温度 200（另有耐高温型高可耐400 高温）

适用介质：粉煤灰、干粉尘、气体、水等

适用范围：火力发电厂干灰系统、仓泵出料输送。化工、冶金、造纸、制药等行业中散状物料输送系统。各类有磨损的介质在管道上作启闭之用。

气动金属双闸板阀、耐磨出料阀技术规范：

型号	公称压力	试验项目 ( Mpa ) 强度 ( 水 )	密封水	低压气密封	工
Z644TC-10C	Mpa 1.0	1.5	1.1	0.6	2
设计与制造标准	连接端尺寸	结构长度	检验与试验	材料	标
JB/T12224	JB/T79.1	厂商标准	GB/T9092	GB/T12229/30	GB

气动金属双闸板阀、耐磨出料阀主要外型和连接尺寸：

型号	DN	L	D	D1	D2	b-f	n- C
	50	200	160	125	100	20-3	4-18
	65	220	180	145	120	20-3	4-18
	80	240	195	160	135	22-3	4-18
	100	280	215	180	155	22-3	8-18
	125	300	245	210	185	24-3	8-18
	150	320	280	240	210	24-3	8-23
	175	320	310	270	240	26-3	8-23
	200	350	335	295	265	26-3	8-23
Z644Tc-10C	250	400	390	350	320	28-3	12-23
	300	450	440	400	368	28-4	12-23

气动金属双闸板阀、耐磨出料阀安装使用要点：

- 1、安装前应仔细阅读本说明、并核对阀门型号、通径及技术参数。
- 2、严禁装上阀门后施焊法兰，以免损坏阀门密封圈。管道自先预留的阀门安装距离应适当，法兰两边加垫片。
- 3、两管道中心与阀门通径中心应保持同轴，法兰面应平整，不允许法兰面有较大的偏斜，以保证阀门的夹紧和正常工作。拧紧螺栓应做到均匀对称。
- 4、为了延长使用寿命，提高工作效益，本阀门严禁气缸向下安装，在安装时尽量做到气缸向上直立安装，在条件不允许的情况下要气缸向上45度安装，如水平安装的情况下，必须延长空送时间，避免阀体积灰。本阀门开关到位信号反馈方式分为两种，种为机械式到位开关（推荐），种为电磁感性开关二线制。两种方式均可适用直流或交流。