

A-国产优质双螺杆造粒机，选美弧

产品名称	A-国产优质双螺杆造粒机，选美弧
公司名称	昆山美弧橡塑机械有限公司
价格	280000.00/台
规格参数	品牌:美弧塑机 型号:MH-65B
公司地址	高新区锦淞路238号
联系电话	086-0512-57648177-818 13913267721 13913267721

产品详情

美弧塑机教您——购买双螺杆造粒机时该怎样选择？

通常我们在选择家用电器时，首先会选择广告商品。铺天盖地、先入为主的广告很容易模糊商品真正的品质。举例来说，购买油烟机，首先想到的是电视广告里家庭妇女在油烟机旁边说出的那句广告语，却没人从专业的角度去想，想要油烟抽的干净，只需要一个大功率电机而已。购买电视时，广告又模糊了电视的功能，广告说电视能连接因特网，能读取多种不同格式的文件来播放影片。却忽略了电视荧屏对眼睛的伤害，特别是对儿童和青少年近视的影响。但对于我们搞塑料的来说，选择电视无非是选择这个显示器所用的塑料和所添加回料的比例。

那么购买双螺杆造粒机时，该怎样选择呢？我想通过把双螺杆零部件拆开分析，来跟大家分享一下该如何选择一台好的双螺杆造粒机。

第一：机械方面

很多客户喜欢在电器上提出要求，但机械选择上面了解的非常少。双螺杆造粒机，既然是机器，最核心的就是机械部分。

说到机械，先扫盲一下机械设计。塑料初混后通过机械螺杆挤出成颗粒，短短2-3米的筒体中要发生化学反应，完成分子链的重组。筒体要加热、要冷却，要剪切，要挤压，要输送。这个过程是一个非常精密的过程，涉及到摩擦，阿基米德弧线，共混，塑化等物理化学概念，所以筒体和螺杆是双螺杆造粒机的核心。

1，筒体因为不方便拆卸更换，是选择双螺杆造粒机中的重中之重。筒体一定要考虑整体筒体，C型套因为容易被熔融塑料渗入早就退出造粒舞台。

已经有客户发现了这个BUG，所以国内厂家会提出我的筒体是采用的整体套，来模糊整体筒体这个概念。整体套只是将一个整体合金8字套镶嵌入45号钢中，但合金套和45号钢的热膨胀系数不同。（镍铬钢和合金钢）20-300度期间热膨胀系数是 $11.3-14.5e-9$ ；45号钢20-300度期间热膨胀系数是 $13.09e-6$ ，受热膨胀后镶嵌缝隙越来越大，而熔融塑料正好乘虚而入。慢慢的筒体整体变形，螺杆和筒体的平行度遭到破坏，螺杆、筒体相互发生撞击，出现螺杆越来越不耐磨、物料颗粒发黑，颗粒不光亮，做白色物料时更加明显。

美弧有专利产品——烧结式整体筒体和一体式合金筒体两种选择，可以解决这些问题。详细技术请联系刘江南总经理13913267721了解。

另外，重要的事情说三遍，筒体维修一定要找专业厂家！筒体维修一定要找专业厂家！筒体维修一定要找专业厂家！非专业厂家装配筒体和螺杆不经过校准，只会让双螺杆造粒机短期内恢复使用，短短三两个月后螺杆又会磨损。

2，螺杆因为承担着塑料共混的大部分工作，是仅次于筒体的选择重点。螺杆与筒体配合度，材料是否耐磨，螺纹元件表面光洁度等，是选择双螺杆造粒机的重中之重，直接涉及到物料品质和整机使用寿命。因为涉及美弧核心技术，在此不详细描述。

美弧双螺杆造粒机，筒体采用镍合金粉烧结式筒体，可4倍延长整机使用寿命。同时与镜面螺杆精密配合，达到完美挤出效果。加热采用加热棒内置式加热，既节约电耗，又方便更换。冷却油冷却会达到柔性冷却保护物料均匀受热的要求。

昆山美弧橡塑机械有限公司2016年获得国家4项发明专利授权，13项实用新型专利授权。

美弧造粒机多年来致力于改进双螺杆造粒技术。早期美弧根据台企客户的要求量身打造双螺杆造粒机，在此过程中，美弧接触到不少国外先进技术。美弧又结合国内用户的使用要求和成本要求，成就目前的MH系列双螺杆造粒机。

MH-50B系列双螺杆造粒机，具有高产量（350公斤/小时），高分散（碳酸钙达到90%不喷粉，300目滑石粉填充到88%。阻燃剂填充10份以上），低耗电（55KW电机）的特点。同时美弧配套台湾原厂的水下切粒辅机，在生产弹性体方面（POE、TPE、TPU、硅橡胶、氟橡胶、SES、SBS、SEBS等）具有绝对优势。

3，加热器必须考虑内置式加热，内置式加热能迅速加热物料，控温快捷并能保证稳定的物料物理化学性能，物料外观，还能节约电能，维修方便的优势。

传统板式加热器热传导慢，控温不准，也非常容易坏。更换时需整机停机，拆卸螺丝，如果螺丝质量不过关，筒体上螺丝孔被破坏，那整个筒体都会跟着报废。但一般情况下螺丝非常容易损坏，因为双螺杆生产厂家不生产螺丝，螺丝是外购的，采购环节稍微疏忽，就会造成客户购买后使用的无穷烦恼。

美弧是国内第一家采用加热棒内置式加热的双螺杆造粒机生产厂家（目前我还不知道有谁家能做）。单个筒体插入6根加热棒，如果一根发生损坏，无需停产，立刻就可以替换一根，随插随用，维修方便。

机械部分先写到这里。有感兴趣的朋友，无论您使用的是传统的老式双螺杆造粒机，还是美弧塑机的新型双螺杆造粒机，都可以加13913267721刘江南总经理的微信参与讨论。

并请关注我的下一篇文章，“选择双螺杆造粒机电机，齿轮箱和各类电器的技巧”。

关注微信号ksmhsj塑料造粒新技术论坛，随时获得最新双螺杆造粒机使用技术。

此文章为美弧塑机原创，请勿转载，谢谢合作