

SMT贴片专用Sn63-Pb37有铅锡膏

产品名称	SMT贴片专用Sn63-Pb37有铅锡膏
公司名称	深圳市裕达鑫锡业有限公司
价格	160.00/KG
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区沙井街道东环路39号1-3层厂房
联系电话	0755-85251687 13538084776

产品详情

63/37有铅锡膏

?????? ?????

???500G/? 1??10?/5KG

??????????????

????????????????17%????

锡膏的保存与使用方法

1.保存方法

锡膏的保管要控制在0-10℃的环境下；锡膏的使用期限为6个月（为开封）；不可放置于阳光照射处。

2.使用方法（开封前）

开封前须将锡膏温度回升到使用环境温度上（ 25 ± 2 ℃），回温时间约3-4小时，并禁止使用其他加热器使其温度瞬间上升的做法；回温后须充分搅拌，使用搅拌机的搅拌时间为1-3分钟，视搅拌机机种而定。

3.使用方法（开封后）

1)将锡膏约2/3的量添加于钢板上，尽量保持以不超过1罐的量于钢板上。

2)视生产速度，以少量多次的添加方式补足钢板上的锡膏量，以维持锡膏的品质。

3)当天为使用完的锡膏，不可与尚未使用的锡膏共同放置，应另外存放在别的容器之中。锡膏开封后在室温下建议24小时内用完。

4)隔天使用时应先行使用新开封的锡膏，并将前一天未使用完的锡膏与新锡膏以1：2的比例搅拌混合，并以少量多次的方式添加使用。

5)锡膏印刷在基板后，建议于4-6小时内放置零件进入回焊炉完成着装。

6)换线超过1小时以上，请于换线前将锡膏从钢板上刮起收入锡膏罐内封盖。

7)锡膏连续印刷24小时后，由于空气粉尘等污染，为确保产品品质，请按照步骤4》的方法。

8)为确保印刷品质建议每4小时将钢板双面的开口以人工方式进行擦拭。

9)室内温度请控制与22-28℃，湿度RH30-60%为最好的作业环境。

10)欲擦拭印刷错误的基板，建议使用乙醇、IPA或去渍油。