# 上海三菱电梯C型自动人行道

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 上海三菱电梯C型自动人行道 |
| 公司名称 | 上海三菱电梯有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 品牌:上海三菱电梯<br>型号:C型自动人行道<br>速度:0.5m/s |
| 公司地址 | 上海市闵行区江川路811号 |
| 联系电话 | 021-24083030 18239971122 |

# 产品详情

自动扶梯是上海三菱设计的新一代高性能自动扶梯。它采用斜齿轮驱动、直线式扶手驱动等先进技术辅以美观大气的外形设计，使其具有节能、美观、安全舒适、维修方便等特点，具有极高的性能价格比，可适用于商场、商务楼、宾馆酒店等各种不同需求的场所。

1、基本规格

| | |
|---|---|
| 额定速度 | 0.5m/s |
| 倾角 | 6°、12° |
| | |
| 扶手名义宽度 | 800，1000，1200 |
| 理论输送能力 | 4500，6750，9000人/h |
| | |

| | |
|---|---|
| vvvf变频驱动 | 可选 |

2、技术特点

外形时尚

.1 多种扶手形式

ks-b/bf扶手下有不锈钢饰条，外型尊贵典雅。

ks-lb/lbf扶手下有不锈钢饰条及带扶手照明，外型尊贵华丽。

ks-sb/sbf苗条型扶梯，其精致的窄护栏看上去好象扶手带直接在玻璃上运行，外型更为细致简约。

.2 有10种扶手带颜色，3中内侧板玻璃颜色可供选择，可根据用户不同室内装潢风格进行搭配。

.3 树脂流线型扶手入口设计，扶梯外型更为大气。

优化设计 节省空间

优化设计的梯路系统，使k型自动扶梯结构更为紧凑，缩小了跨距尺寸，提高并节省了空间，妥善地处理了客流率与最小空间要求的矛盾，使客户宝贵的建筑空间得到充分利用。

高效传动 变频节能

2.3.1 采用高精度、低噪声的斜齿轮驱动装置。较传统蜗轮蜗杆减速装置效率提高近20%，扶梯运行消耗能量更少。

2.3.2 可选变压变频(vvvf)驱动功能，能使自动扶梯启动、减速和停止平稳，机械冲击小。同时，变压变频驱动模式变较传统驱动模式效率更高、更为节能，还能大幅减小扶梯启动时的冲击电流，对电网供电指标要求较低。在变压变频驱动模式下，系统自动检测客流并调整扶梯运行速度，智能化的减少低客流密度情况下的运行能耗。具体表现为：当乘客检测装置检测到有乘客进入自动扶梯时，自动扶梯加速到额定速度，在此速度下将乘客运送到自动扶梯出口；若经过一段时间后没有乘客进入，自动扶梯则减速到额定速度的20%运行；再经过一段时间，转入停车待机状态。在任一时刻，乘客检测装置检测到乘客进入，自动扶梯均加速到或维持在额定速度。

安全至上 维护便利

.1 桁架型材采用角钢，相比矩形钢管有以下优点：角钢表面防锈处理容易进行，而矩

形钢管内腔防锈处理困难，一般不进行除锈和防锈处理；同样截面积的情况下，矩形钢管表面积大，锈蚀量大；而且矩形钢管材料壁薄，锈蚀后对桁架强度、刚度影响大；同样截面积的情况下，角钢型材桁架的挠度要比矩形钢管型材的小，不易变形。

.2 人们在乘自动扶梯的过程中，几乎都会用手接触扶手带，k型自动扶梯从乘客的安全

角度考虑采用抗菌扶手带。抗菌扶手带是在橡胶聚合物中加入新一代的无机纳米抗菌粉体fumat-t108，它具有广谱抗菌性能（几乎对所有菌种都有很强的杀灭能力），无污染（对环境和人体不会造成伤害），不易产生抗药性（不会使细菌产生获得性免疫功能），抗菌耐久性等优点。所以抗菌扶手带可以达到理想的抗菌、抑菌效果（24小时杀菌率95%以上）。

2.4.3 隐蔽式扶手入口设计，大大降低异物夹入风险，配合长而柔软的入口保护罩，减少挤压伤害。

2.4.4 变频功能时，设置反射型和对射型多重光电检测，反射型光电检测区域大，但存在对低反射材质（如深色裤子）的漏检出情况，增配对射型光电通过光线遮断进行检测，避免了反射型光电漏检出造成的扶梯无法按要求运行的情况。

.5 在梯路上可以任意拆装梯级，省却了要拆装梯级必须打开前沿板的麻烦，使安装维

护保养特别方便。

.6 自动供油装置作为标准配置

自动扶梯使用了大量的链条，例如：梯级链、驱动链、扶手链等。这些链条的润滑对

保证它们的寿命和保证自动扶梯的性能质量都至关重要。缺少润滑会带来下列问题：链条过度伸长；链轮非正常磨损；链条和链轮生锈。这样就使梯级之间间隙增大，降低了乘行的安全性；自动扶梯的振动和噪音增大；最终导致在短时间内需要更换链条。手动加油是一件又耗时又不可靠的工作，为此我们把自动供油装置作为标准配置，以达到节省维护保养人工和保持自动扶梯良好运行状态的目的主要部件使用寿命延长（扶手带、驱动单元等），部件长时间无需更换。

.7 控制柜提供数码显示的故障代码，查找故障方便，维修更为快捷。

精湛工艺 卓越品质

2.5.1 工厂大型专用工装装配作业，保证梯路系统的装配精度，确保运行品质。选择整体桁架时，桁架整体出厂，减少工地两次装配可能带来的运行质量下降。

2.5.2 驱动链轮与高分子耐磨树脂梯级滚轮直接啮合，避免链轮与梯级轴的金属刚性冲击，翻转啮合宁静，运行舒适更佳。

2.5.3 上下部翻转机构与梯路导轨一体式设计，充分保证弯曲段与翻转无缝过渡，避免梯路游动，大幅减少乘用时的横向及上下振动。