

防爆潜水泵正确选择使用方法WQB20-22-4

产品名称	防爆潜水泵正确选择使用方法WQB20-22-4
公司名称	济宁市安泰矿山设备制造有限公司
价格	2600.00/台
规格参数	品牌:安立泰 型号:WQB20-22-4 电压:380/660/1140V
公司地址	山东济宁市鱼台县经济开发区
联系电话	0537-6285688 13853759216

产品详情

矿用潜水泵正确选择使用方法WQB20-22-4

WQB隔爆型潜水泵，WQB潜水泵，WQB隔爆泵，BQS潜水泵，BQS污水泵，BQS矿用泵，排污泵，BQS排污泵，无堵塞潜水泵，无堵塞排污泵，无堵塞排沙泵，无堵塞矿用泵，无堵塞矿用排污泵，无堵塞矿用排沙泵，BQS矿用泵，BQS潜水泵，
欢迎新老客户来人来电洽谈业务！

防爆潜水泵设备技术性要求：1、电动机等类似设备因为轴承损坏，导致轴承处的防爆面损坏的一定要更换端盖（轴处的防爆面间隙应在0.4-0.6毫米之间）。2、操纵杆处防爆的间隙面应在0.3-0.5毫米之间。3、修复后的设备、配件隔爆面的光洁度应不低于 5，操纵杆等类似处的光洁度应不低于 6。4、修复后的设备、配件隔爆面不得有锈迹。5、结合面上有小针孔，在一平方厘米的范围内不超过5个，且其直径不超过0.5毫米，深度不超过1毫米。6、对于机械伤痕深度、宽度均不超过0.5毫米，其伤痕的投影长度不超过相对容积结合面宽度的50%，个别伤痕深度不超过1毫米，其伤痕距结合面短无伤距离相加不小于相应容积规定的结合面宽度。7、隔爆面上不允许涂有油漆和机械性杂物8、隔爆面应涂以适量的中性凡士林等合格的防锈油（如医用凡士林油）或磷化（磷化后也可涂凡士林油），涂油应在防爆面形成一层薄膜为宜。9、紧固件应齐全、完整、可靠。同一部位的螺母、螺栓其规格应要求一致。螺杆裸露部分一般不得超过三扣、少于一扣，。10、隔爆结合面紧固螺栓的螺母要上满扣。紧固螺钉伸入螺孔长度应不小于螺纹直径的尺寸（铸铁、铜、铝件等不小于螺纹直径的1.5倍），如螺孔深度不够螺纹直径尺寸，则螺钉必须拧慢螺孔。11、隔爆结合面紧固螺栓应加装弹簧垫圈或背帽（用弹簧垫圈时其规格应与螺栓保持一致，紧固程度应以将其压平为合格）。12、防爆壳变形长度不得超过50毫米，凸凹深度不得超过5毫米。

