C1100R铜带材

产品名称	C1100R铜带材
公司名称	深圳市鹏达金属材料有限公司
价格	50.00/千克
规格参数	铜板:1-200 铜棒:2-100 进口/国产:C1100R铜带材
公司地址	深圳市坑梓工业园5栋一厂房
联系电话	13417479715 13417479715

产品详情

C1100R铜合金

供应规格 铜板 铜棒 铜带 铜管 铜线

C1100R銅合金C1100R銅合金C1100R供應商C1100R深圳倉庫C1100R

C1100R銅合金C1100R C1100R廠家C1100R管材

含鋁量一般不超過11.5%，有時還加入適量的鐵、鎳、錳等元素，

鋁青銅

以進一步改善性能。鋁青銅可熱處理強化，其強度比錫青銅高，抗高溫氧化性也較好。

有較高的強度 良好的耐磨性
用於強度比較高的螺杆、螺帽、銅套、密封環等，和耐磨的零部件,突出的特點就是其良好的耐磨性。

爲含有鐵、錳元素的鋁青銅有高的強度和耐磨性，經淬火、回火後可提高硬度，有較好的高溫耐蝕性、淡水和海水中抗蝕性很好，可切削性尚可，可焊接不易纖焊，熱態下壓力加工良好。

供應耐磨易切削黃銅 鉛青銅 銅棒銅材 銅合金，銅合金常用規格及性能介紹

我公司主要產品（銅合金）如下：

1.銅棒：黃銅棒、錫青銅棒、紫銅棒、鈹青銅棒材、白銅棒、杯士銅棒、磷銅棒、鉛黃銅棒材等等；

2.銅板：黃銅板、紫銅棒、鈹青銅板材、洋白銅板、錫青銅板材、磷銅板等等；

3.銅線：黃銅線、紫銅線、磷銅線、白銅線、彈簧線、螺絲線等等；

4.銅帶：黃銅帶、紫銅帶、鈹青銅帶材、磷銅帶、鋅白銅帶材、無氧銅帶材、磷脫氧銅帶材等等；

5.銅管：黃銅管、紫銅管、錫青銅管、鈹銅管、杯士銅管等等；

6.銅排：黃銅排、紫銅排等等；

錫青銅 錫青銅是含錫、鋅、鉛或磷的銅合金。其中，元素鋅除強化銅-錫固溶體(α)外，還改善合金的流動性，減少結晶溫度範圍，減輕反偏析的程度，提高合金的充型能力和補縮能力，鉛以單質相存在，分布於枝晶間，減少晶間顯微縮孔，有利於提高鑄件的致密度，改善合金的耐磨性的切削性能，元素磷在銅中的溶解度很小，主要以(α+Cu3P)共晶的形式存在，以Cu3P化合物有很高的硬度，顯著地提高合金的力學性能，同時，元素磷還能顯著地降低銅合金熔體的表面張力，提高熔體的流動性和充型能力。

銅管

材質：H62、H65、C1100R、C1100R、GC-CuSn12、H80、H90、C1100R、C1100R、C1100R、CW610N、CW610N、C1100R、QBe2.0、GC-CuSn12、CW610N等。

规格：壁厚：0.1-100mm，外徑：1-600mm。

硬度：1/2H、3/4H、H、EH等。

銅棒

材質：H59、CW610N、HPb59-3、H62、H65、C1100R、GC-CuSn12、H80、H90、C1100R、C1100R、C1100R、CW610N、CW610N、C1100R、QBe2.0、GC-CuSn12、CW610N等。

规格：直徑：1.0-200mm、長度：2500-6000mm。

按功能

C1100R銅合金——C1100R銅合金——C1100R銅合金——C1100R銅合金

C1100R銅合金——C1100R銅合金——C1100R銅合金——C1100R銅合金

銅合金C1100R銅合金 鋼材/材料名稱：C1100R銅合金—銅合金，圓棒板材

銅合金C1100R銅合金 板材/板料現貨：板材厚度1mm-100mm，軋板、鍛板、板材等

电气工业中的应用

电力输送

力输送中需要大量消耗高导电性的铜，主要用于动力申．线电缆、汇流排、变压器、开关、接插 铜合金

元件和联接器等。 在电线电缆的输电过程中，由于电阻发热而白白浪费电能。从节能和经济的角度考虑，目前世界上正在推广""zuijia电缆截面""标准。过去流行的标准，单纯地从降低一次安装投资的角度出发，为了尽量减小电缆截面，以在设计要求的额定电流下，不至出现危险过热，来确定电缆的最低允许尺寸。按这种标准铺设的电缆，虽然安装费低了；但是在长期使用过程中，电阻能耗却比较大。""zuijia电缆截面""标准，则兼顾一次安装费用和电能消耗这两个因素，适当放大电缆尺寸，以达到节能和zuijia综合经济效益的目的。按照新的标准，电缆截面往往要比老标准加大一倍以上，可以获得50%左右的节能效果。 我国在过去一段时间内，由于钢供不应求，考虑到铝的比重只有铜的 30%，在希望减轻重量的架空高压输电线路中曾采取以铝代铜的措施。目前从环境保护考虑，空中输电线将转为铺设地下电缆。在这种情况下，铝与铜相比，存在导电性差和电缆尺寸较大的缺点，而相形见绌。
同样的原回，以节能高效的铜绕组变压器，取代！日的铝绕组变压器，也是明智的选择。

电机制造

在电机制造中，广泛使用高导电和高强度的铜合金。主要用铜部位是定子、转子和轴头等。在大型电机中，绕组要用水或氢气冷却，称为双水内冷或氢气冷却电机，这就需要大长度的中空导线。
电机是使用电能的大户，约占全部电能供应的60%。一台电机运转累计电费很高，一般在最初工作500小时内就达到电机本易的成本，一年内相当于成本的4～16倍，在整个工作寿命期间可以达到成本的200倍。电机效率的少量提高，不但可以节能；而且可以获得显著的经济效益。开发和应用高效电机，是当前世界上的一个热门课题。由于电机内部的能量消耗，主要来源于绕组的电阻损耗；因此，增大铜线截面是发展高效电机的一个关键措施。近年来己率先开发出来的一些高效电机与传统电机相比，铜绕组的使用量增加25～100%。目前，美国能源部正在资助一个开发项目，拟采用铸入铜的技术生产电机转子。

通讯电缆

80年代以来，由于光纤电缆载流容量大等优点，在通讯干线上不断取代铜电缆，而迅速推广应用。但是，把电能转化为光能，以及输入用户的线路仍需使用大量的铜。随着通讯事业的发展，人们对通讯的依赖越来越大，对光纤电缆和铜电线的需求都会不断增加。

住宅电气线路

近年来，随着我国人民生活水平提高，家电迅速普及，住宅用电负荷增长很快。如图6.6所示，1987年居民用电量为 269.6亿度（l度=1千瓦?小时），10后年的 1996年猛升到 1131亿度，增加 3.2倍。尽管如此，与发达国家相比仍有很大差距。例如，1995年美国的人均用电量是我国的14.6倍，日本是我国的8.6倍。我国居民用电量今后仍有很大发展。预计从 1996年到2005年，还要增长l．4倍。