

# 来尺寸加工高耐磨高效率车厢底板滑板

产品名称	来尺寸加工高耐磨高效率车厢底板滑板
公司名称	德州鑫旭耐磨材料有限公司
价格	13.00/千克
规格参数	品牌:鑫旭 型号:定制 长度:1-6
公司地址	山东省德州市德城区天衢花园1号楼1-5-7
联系电话	86-05345234188 15265345777

## 产品详情

### 自卸车车厢滑板安装方法

一般在安装车厢衬板时，要把衬板最长的一边安装在垂直方向，如果板材较薄（小于20毫米）垂直边可以搭接。

对于较厚的衬板，接边切成45度。这样，容许长度有变化，在贮仓内形成平滑的塑料平面，有利于物料的流动。

沿物料流动的方向的板材侧面，采用对接的方法完全可以满足要求。

#### 1、在混凝土结构上固定衬板的方法

在混凝土结构贮槽、料斗等安装时，对旧的贮槽或料斗来说，应该核准混凝土结构强度（水泥层的厚度和牢固性是很必要的），混凝土的厚度和结构对安装衬板的牢固性有着直接的关系。

按照校核结果，选择适当的紧固材料。一般用专用膨胀性螺栓联接，膨胀螺栓必须安在无裂缝、无孔洞的坚硬水泥层上（在上述情况不具备的情况下采用塑材铰钉，也能保证把衬里牢牢固定住）。固定螺栓之间的距离依赖于衬板的厚度和操作条件而定。

#### 2、在钢结构上固定衬板技术

固定衬板一般采用如下方法：

##### （1）钢板转钻孔法（2）焊接螺栓法

由于衬板的膨胀系数是 $2 \times 10^{-4}$ ，在操作或环境温度出现较大变化的情况下，衬板的固定形式必须考虑它自由膨胀或收缩。

任何一种固定方法，设计时都应考虑到有利于散装物料的流动，并且螺钉头母总是埋入衬板内。

安装车厢衬板时特别注意：

- 1、每平方米使用螺栓不应少于10条；
- 2、螺栓沉头平面要求必须低于板面；
- 3、板材之间缝隙不应大于0.5cm（安装时要根据板材使用环境温度给予适当调整）