

PZM43Y-10TC手动耐磨排渣闸阀、手动耐磨陶瓷矿浆阀

| | |
|------|---|
| 产品名称 | PZM43Y-10TC手动耐磨排渣闸阀、手动耐磨陶瓷矿浆阀 |
| 公司名称 | 永嘉县巨晨阀门有限公司 |
| 价格 | 1100.00/件 |
| 规格参数 | 型号:PZ73Y、H-10C 性能:耐磨 连接形式:对夹式, 法兰 |
| 公司地址 | 永嘉县东瓯街道张堡工业区林洋片段(永嘉县罗浮天龙水泵厂内) |
| 联系电话 | 13075736182 |

产品详情

PZM43Y-10TC手动耐磨排渣闸阀、手动耐磨陶瓷矿浆阀主要性能规范

1.????????????????????2.????????????????????3.????????????????????
????????????????????5.????????????????????6.????????????????????

PZM43Y-10TC手动耐磨排渣闸阀、手动耐磨陶瓷矿浆阀设计制造 Design and manufacture: JB/T8691-

1998 结构长度 structural length: GB/T15188.2-94 法兰连接 Flange connection: GB/T9113.1-2000

JB/T79-94 试验与验收 testing and acceptance: GB/T13927-92PZM43Y-10TC手动耐磨排渣闸阀

、手动耐磨陶瓷矿浆阀主要零部件材质 Key parts material

| | |
|-----------------------------|--|
| 阀体、上盖 Valve body, upper cap | 碳钢、不锈钢 Carbon steel, stainless steel |
| 阀板 Valve plate | 不锈钢 stainless steel |
| 阀杆 Stem | 不锈钢 stainless steel |
| 密封圈 Seal ring | 橡胶、四氟、不锈钢、硬质合金 Rubber, PTFE, stainless steel, hard alloy |

PZM43Y-10TC手动耐磨排渣闸阀、手动耐磨陶瓷矿浆阀主要性能规范 Key performance indicators

| | |
|----------------------------|-------------------------------|
| 公称压力 Nominal pressure | PN |
| 壳体试验 Casing test | 1.5XPN |
| 密封试验 Leak test | 1.1XPN |
| 工作温度 Operating temperature | 橡胶 80 四氟密封 180 硬密封 425 Rubber |

适用介质Working medium

0 , PTFE 180 , hard sealing 425
 糖浆、纸浆、污水、煤浆、灰、渣水混合物Syrup, pulp, sewage, coal slurry, dust, slag-water mix

PZM43Y-10TC手动耐磨排渣闸阀、手动耐磨陶瓷矿浆阀主要外形及连接尺寸Profile and connection dimension Unit:mm

| 公称压力Nominal pressure(MPa) | 公称通径Nominal through diameter (mm) | L | D | D1 | D2 | H | N-M |
|---------------------------|-------------------------------------|------|------|------|------|--------|--------|
| 1.0 | 50 | 48 | 160 | 125 | 100 | 285 | 4-M16 |
| | 65 | 48 | 180 | 145 | 120 | 298 | 4-M16 |
| | 80 | 50 | 195 | 160 | 135 | 315 | 4-M16 |
| | 100 | 50 | 215 | 180 | 155 | 365 | 8-M16 |
| | 125 | 57 | 245 | 210 | 185 | 400 | 8-M16 |
| | 150 | 57 | 280 | 240 | 210 | 475 | 8-M20 |
| | 200 | 70 | 335 | 295 | 265 | 540 | 8-M20 |
| | 250 | 70 | 390 | 350 | 320 | 630 | 12-M20 |
| | 300 | 76 | 440 | 400 | 368 | 780 | 12-M20 |
| | 350 | 76 | 500 | 460 | 429 | 885 | 16-M20 |
| | 400 | 89 | 565 | 515 | 482 | 990 | 16-M22 |
| | 450 | 89 | 615 | 565 | 532 | 1100 | 20-M22 |
| | 500 | 114 | 670 | 620 | 585 | 1200 | 20-M22 |
| | 600 | 114 | 780 | 725 | 685 | 1450 | 20-M27 |
| | 700 | 130 | 895 | 940 | 800 | 1700 | 24-M27 |
| | 800 | 130 | 1010 | 950 | 905 | 2000 | 24-M30 |
| 900 | 140 | 1110 | 1050 | 1005 | 2300 | 28-M30 | |

PZM43Y-10TC手动耐磨排渣闸阀、手动耐磨陶瓷矿浆阀保管、保养、安装和使用

- 1、阀门应存放在干燥，通风的室内，阀门通道两端应堵塞。
- 2、长期存放的阀门应定期检查，清除污物。应特别注意密封面的清洁，防密封面的损坏。
- 3、安装前应仔细核对阀门标志是否与使用要求相符。
- 4、安装前应检查阀门内腔和密封面，如有污垢，应使用清洁布擦拭干净。
- 5、阀门在使用一段时间以后要在定期给润滑部位加注润滑油。

八、可能发生的故障、原因及消除方法见表1

PZM43Y-10TC手动耐磨排渣闸阀、手动耐磨陶瓷矿浆阀表1可能发生的故障、原因及消除方法

| 可能发生的故障 | 发生故障的原因 | 消除方法 |
|------------|-------------------|-----------------|
| 填料渗漏 | 1.填料压盖未压紧 | 1.均匀地拧紧螺母，将填料压紧 |
| | 2.填料因使用过久或保存不妥而失效 | 2.更换填料 |
| 密封面间渗漏 | 1.密封面有污杂物附着 | 1.将污杂物清除干净 |
| | 2.密封面损坏 | 2.重新加工修整或更换 |
| 阀体与阀盖连接处渗漏 | 1.连接螺栓紧固不均匀 | 1.均匀拧紧 |

手轮转动不灵活或

闸板不能启闭

2.法兰密封面损坏

1.填料压得太紧

2.阀杆螺母有损坏

3.阀杆螺母的螺纹严重磨损或断裂

4.阀杆弯曲

2.重新修整

1.适当旋松填料压板上的螺母

2.拆开修整螺纹和清除污杂物

3.更换阀杆螺母

4.矫正阀杆