

pet透明膜之离型膜电晕处理机的主要参数

产品名称	pet透明膜之离型膜电晕处理机的主要参数
公司名称	深圳市赛盛德承科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗街道罗田社区第三工业区广田路华丰科技园八栋一楼B区
联系电话	0755-29181633

产品详情

今天和大家聊聊离型膜电晕处理机的主要参数，下面是有生产pet透明膜的深圳市赛盛德承科技有限公司提供的文献

电晕处理电压：施加于处理装置上的电压，电压升高，处理效果增强，但效果没有线性关系，因此当处理电压升高到一定值后，处理效果不会有明显。因为电晕处理电压与薄膜的厚度成正向关系，薄膜制品越高，所需处理电压越高。通常用于薄膜的处理电压范围在10000-20000V之间。输入电晕处理机的交流电源必须稳定，否则会使输出的高频率电压波动，从而造成薄膜处理效果时好时差。对使用电源波动较大的厂家，应采用交流稳压器确保电压稳定。

电晕处理机的输出功率：由于电晕处理速度、薄膜种类、经历、宽度等不同，施加的处理功率也不同。目前常用的电晕处理机的输出功率范围2-70kW，如果处理速度增加1倍，处理功率也应增加1倍；同理，如果薄膜宽度增加1倍，处理功率也应增加1倍；冷膜处理的功率至少比热膜大1倍。以上也可作为选购电晕处理机大小的依据。FFC绝缘膜

电极间隙：电极间隙是指两电极间的空间距离，即放电头到地电极边缘的空间距离。它对处理程度有两方面的影响，一方面间隙增大，电晕处理范围变宽，薄膜在电晕处理相对停留时间变长，有利于改善处理效果；但另一方面使能量分散到更大的空间，处理强度下降，处理效果变差；两方面作用的结果，只有在适当的电极间隙下，处理强度才会最大。通常电极间隙控制在1-2mm为宜。另外，将单头电极改为多头（如6头）电极，在同样的处理条件下，也可提高处理程度。

由于薄膜种类、后加工形式、后加工时间等不同，处理程度要求也不同，下表提供几种薄膜印刷和复合时所需的临界表面张力值。如果立刻进行后加工处理的，则参考最小值，反之则应参考最大值。

处理装置可以看作为一个带损耗介质的电容器，当输入电源的频率升高时，电流就增加，功率也增加，反之则降低。电晕处理机一般是通过调节电源频率来改变功率的大小。电晕处理机的频率调节范围：10-25kHz。FFC离型膜

赛盛德承科技位于深圳市宝安区松岗街道罗田华丰科技园，临近龙大高速的松岗出口处300米，距深圳机场直线距离车程不到20分钟。交通四通八达，广深高速，虎岗高速珠三角环线多条高速交汇处，形成可通达珠三角各地区的交通优势，周围青山环绕，交通便利，环境优美。本公司已拥有专业的研发销售团队，是一家专业从事ffc、fpc、胶粘、模切等各种耗材的经营厂家，所生产产品价优物美，受到众多经销商和厂家的青睐。