

天环净化一体化污水处理设备 重金属污水处理设备环保设备厂家

产品名称	天环净化一体化污水处理设备 重金属污水处理设备环保设备厂家
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	58000.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备 处理量:1-10003/h 售卖地:全国
公司地址	常州市新北区薛集镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

产品详情

汽车涂装工艺，在生产的过程当中会产生很多污水，并且污水种类繁多，主要有在涂装前进行表面处理时，采用脱脂，磷化，表面调整技术后，会留下乳化油，磷酸盐等不同物质，对于所产生的污水种类不同，所采取的工艺也有所差异，但是采取不同工艺进行处理的目的都是为了能够将废水，污水在排放时可达标。喷漆废水污水处理工艺主要采用的是喷漆废液预处理系统、涂装废水处理系统、生化处理系统、污泥处理系统，以下对这四种处理系统进行详细阐述。

1.1 喷漆废液预处理系统

将喷漆废液排放在间歇反应槽中，在反应槽中加入石灰乳来帮助调节喷漆废液的PH值，并添加净水材料聚合氯化铝(PAC)进行混凝反应，高分子水处理絮凝剂产品聚丙烯酰胺(PAM)进行絮凝，然后通过静置沉淀，将上清液排入废水池，污泥则排入物化污泥池当中。

1.2 涂装废水处理系统

在涂装车间之前，要将电泳工序作业当中排出的脱脂后清洗废水和电泳后清洗废水进行处理，和预处理之后产生的脱脂、电泳、喷漆废液以及待处理的磷化放废水混合在一起，从而产生涂装废水。将涂装废水直接进入混凝反应槽当中，在反应槽当中加入石灰乳，以此来给废水的PH值进行调节，将出水的PH值控制为碱性，即PH值在9-10范围内方为碱性。并且要添加净水材料聚合氯化铝(PAC)进行混凝反应，高分子水处理絮凝剂产品聚丙烯酰胺(PAM)进行絮凝反应。反应后的废水进入到斜板沉淀槽当中，通过斜板进行有效的固液分离之后，上清液排入PH反调槽当中，在槽中加入稀盐酸，从而将废水的PH值调节为中性，即PH值在6-9之间方为中性，然后将调节为中性的废水排入混合污水池，污泥排入物化污泥池。

1.3 生化处理系统

把混合污水池当中的污水排入到SBR反应池当中，通过四个环节可将污水经过滗水器排入SBR出水池当

中，这四个环节分别是搅拌、曝气、沉淀和排水排泥。然后再经过管道混合器投入净水材料聚合氯化铝(PAC)和高分子水处理絮凝剂产品聚丙烯酰胺(PAM)使其及进行混凝反应和絮凝反应后去除杂质，同时需要使用过滤器及逆行处理，在符合市政排水接管标准之后可排入市政污水管网，再对污水及进行更深层次的处理。一部分废水会通过氧化处理，在符合国家工业工业复用水标准之后厂区可再进行回用。与此同时，在SBR反应池当中产生的污泥直接排进生化污泥池。

1.4 污泥处理系统

污泥处理系统主要是在物化污泥池和生化污泥池里面为了避免出现污染物沉淀的情况而设置的空气搅拌系统。物化污泥可tisheng至物化污泥浓缩池，生化污泥可tisheng至生化污泥浓缩池，在池中加入高分子水处理絮凝剂产品聚丙烯酰胺(PAM)，经过压缩空气搅拌后需要静置和浓缩，从而使污泥含水率降至百分之九十七左右，所产生的上清液分别排进涂装废水池当中和混合物水池当中再一次进行处理。对于浓缩污泥，则需要分别tisheng至厢式压滤机，在污泥脱水之后要使其形成含水率为百分之六十左右的泥饼。同时，将产生的物化污泥进行集中收集，并排至污水站危险固废间当中，收集的物化污泥需要定期交给具有危险废物处理资质的有关单位进行处理。生化污泥会在一般的固废间及逆行贮存，并且要对其进行定期的外运填埋。

2、喷涂废水污水处理过程管理要点

通过实践以及相关研究能够发现，传统溶剂型中面涂料废水处理工艺在水性漆和对油指标的处理都具有明显的效果。可是传统溶剂型仍具有一定的不足，在对污水进行处理的时候效率比较低。污水处理的整个过程当中管理工作十分重要，不同环节和部分的管理都需要提起重视，如果某一环节的参数没有控制好，那么在处理的污水就有可能达不到相关要求。因此，要加强对污水处理环节的管理工作。

2.1 物化处理管理要点

在物化处理管理环节当中，应当对进水liuliang、PH值以及加药量多加关注。过大的进水liuliang就会对絮凝反应和沉淀效果产生很大的影响，从而使反应后的水较为浑浊，污泥量也很大。在这个过程当中，系统会超负荷运转，所以要对污水进水量进行控制。在物化之后及进行处理的过程当中，需要将污水的PH值把控在6.5至8.5之间，如果出现异常就会对生物反应造成直接影响，甚至会使污泥中毒，从而对生化出水的水质造成不利的影

2.2 生化处理管理要点

在生化处理环节当中，需要对水营养物质进行严格管控，确保5日生化需氧量与凯氏氮总量的比值大于等于四，五日生化需氧量与总磷含量比值大于二十。如果不能达到这个要求，那么就需要在污水当中加入有机物，由此来保证能够达到脱氮除磷的效果。在生化的过程当中，应对曝气池配水和回流污泥分配系统进行定期或不定期检查，根据实际情况及时对系统进行调整，并且需要对曝气池周边的浮渣进行及时清理，由此一来就能够确保污水量和污泥量更加均匀。不仅如此，还应当对SBR池内的泡沫和翻腾状况进行观察，使其能够保持始终正常状态，在混合溶液解氧发生变化时，要对曝气系统充氧量进行及时调整。

2.3 水质异常时的处理

污泥处理是在污水处理过程当中特别重要的一个环节，对于污水处理能否达到标准具有十分关键的作用。在此过程当中，污泥发生发黑、发红，膨胀等问题的时候，需要及时对此问题进行分析，并且要使用可行性的措施予以解决。在生化处理的时候很容易产生泡沫，这时就需要根据所产生的原因采取不同的方式消除泡沫，喷洒水扑扫法是使用最广泛的一种方法，同时还能够使用消泡剂和杀菌剂进一步降低污泥龄，不仅如此，SBR池上清液法和加入絮凝剂法也同样可以达到消除泡沫的效果。污水处理当中工艺环节较多，并且对技术要求也很高，所以在不同环节当中所出现问题的原因也各不相同，要是不能及时对所出现的问题进行分析并采取有效措施，那么就会对出水的水质产生十分不利的影

质不达标。因此，这就要求加大污水处理的管理力度，安排专门的巡检人员进行定期或不定期的检查，做好检查记录。同时，需要经常对污水进行取样化验，进一步确保在污水处理工作能够顺利进行。