201/403/430不锈铁酸洗钝化液

产品名称	201/403/430不锈铁酸洗钝化液
公司名称	天津市蓝弛中芯技术有限公司
价格	100.00/台
规格参数	品牌:蓝弛中芯 型号:066W 产地:天津市
公司地址	天津市西青区杨柳青工业园
联系电话	15022030388

产品详情

201、403不锈铁酸洗钝化液

型号：德森牌DS-066

一、产品介绍：

1.不锈铁酸洗钝化液为：酸洗加钝化二合一功能.适用于所有的200系列和300系列和400系列的奥氏体不锈钢、不锈铁，如：201、202、204、301、302、304、306、310、316、317、321、403、410、430等系列型号。广泛用于不锈钢设备、罐体、管件、器械、等不锈钢配件。

2.不锈钢通过酸洗钝化后表面能形成一层银白色钝化保护膜。同时能有效保护不锈钢基体并提高不锈钢的耐腐蚀性和延长不锈钢件使用。

二、技术指标：

外观：透明液体

气味：微气味

密度：1.27

酸碱性：酸性

腐蚀性：无

钝化效果：致密银白色钝化膜

使用温度：常温

酸洗钝化时间：10-20分钟

三、使用方法：

1.此产品为酸洗、钝化一次完成。

2.如果不锈钢管件有油要先进行脱脂除油处理或可用我公司的不锈钢除油清洗剂。

3.浸泡使用：将酸洗钝化液倒入酸洗槽中后，然后把不锈钢工件放入酸洗钝化液中，常温浸泡时间为10-20分钟左右（如果不锈钢表面的氧化皮较厚的可适当延长酸洗钝化时间)。完成后将不锈钢工件取出用清水或高压水清洗干净晾干即可。

4.循环使用：将酸洗钝化液注入不锈钢管内用化工泵做打循环处理，循环时间为：15-25分钟左右，完成后将不锈钢酸洗钝化液倒出，用清水或高压水清洗干净自然晾干或吹干即可。

5.原液刚使用时钝化时间不宜过长，用户可根据所需要的颜色程度调整。随着钝化次数的增多，酸洗钝化液效力会逐渐减弱，使用后钝化液颜色会由无色慢慢转变为绿灰色，属正常情况。

五、注意事项：

1.操作人员应戴耐酸碱手套,较为封闭环境施工操作，必须做好通风或佩戴呼吸装备及过滤面罩，避免过多吸入刺激呼吸系统。

2.避免与皮肤直接接触，若接触立即用清水冲洗即可。

3.所用工具应用耐酸塑料制品。

4.废液在排放时需要中和后(PH值为7)时排放。

六、包装与存放：

1.包装：净重25公斤/桶，200公斤/桶。

2.贮存：密封贮存于阴凉、干燥通风处，保质期：自生产之日起2年。