

白色产品TPE材料镭雕母粒 塑料POM镭雕粉

产品名称	白色产品TPE材料镭雕母粒 塑料POM镭雕粉
公司名称	长松实业（深圳）有限公司
价格	360.00/KG
规格参数	品牌:长松 型号:D8272 添加量:千分之3-5
公司地址	深圳市前海深港合作区前湾一路1号A栋201室（ 入驻深圳市前海商务秘书有限公司）
联系电话	15889717209

产品详情

白色产品TPE材料镭雕母粒 塑料POM镭雕粉运用：

随着激光打标器材的普及化和成本降低，激光打标雕刻已在汽车工业, 电子, 电器制造业, PVC管业及畜牧业等被广泛使用.应用领域包括打印条型码,二维码;生产编号,批次,机身编号;按键开关;以至公司商标,企业标识, 牲畜耳标, 灯盖开关, 化妆品包装材料, 汽车内部按钮和门把手、仪表盘,商业机器用的ABS键盘、HDPE、PET和PVC刚性容器和容器盖, PA尼龙、PBT汽车和非汽车用电器连接件, 发动机罩元件如保险盒和气帽,防伪标签,集装箱锁扣,文具,家电外壳等等。

激光打标的“发色”原理：

炭化法

经激光照射后，助剂发热以致周边树脂烧焦炭化，使工件留下黑色的标记，而这种方法一般合用于浅色的基材。一般常见于“白打黑”的技术中。

发泡法

助剂发热以达到树脂的降解程度而产生出热气而使基材形成大量细小气泡，这可做出浅色以至白色标刻效果，这合用于深颜色及黑色的基材。一般常见於“黑打白”的技术中。

烧蚀法

以高能激光把树脂完全气化使基材造成凹入的纹理。一般用于雷射直接成型的技术(LDS)中(Laser Direct Structuring)

助剂自身变色

经激光激发后,助剂发生化学变化,使得助剂颜色变深,这方法合用于颜色浅的基材。一般用于於”白打黑”的技术中.

镭雕粉用法：

- 1.可以直接与目标材料进行简单混合后利用挤出机进行造粒;
- 2.可以直接与目标材料直接进行混合,然后利用注塑机直接注塑制件;
- 3.可以挤出造粒和直接注塑时可以与色母,染料或颜料一起使用。

适用激光打标机器设备：光纤镭雕机。

激光打标镭雕粉在初次使用时的成本比较高,但是它在使用过程中是没有任何耗材的。现在在汽车零部件上常用的标记方式有气动标记、电腐蚀标记、丝网印刷、模具铸造、激光打标、和不干胶。但是其中激光打标镭雕粉确实运用广泛的。随着汽车速度的不断提升,各种安全问题也接踵而来,它的安全性也越来越受到重视,比如美国就颁布了部有关汽车召回制度的的法律,这样就使得汽车零部件的要求也越来越严格,汽车零部件标记技术的发展也由此展开,标志着激光打标镭雕粉在汽车零部件行业的发展也日益受到重视。