

白底雕黑色镭雕粉助剂供应|镭雕母粒|镭雕粉

产品名称	白底雕黑色镭雕粉助剂供应 镭雕母粒 镭雕粉
公司名称	长松实业（深圳）有限公司
价格	370.00/KG
规格参数	品牌:长松 型号:D8376 耐高温:400度以上
公司地址	深圳市前海深港合作区前湾一路1号A栋201室（入驻深圳市前海商务秘书有限公司）
联系电话	15889717209

产品详情

白底雕黑色镭雕粉助剂供应 镭雕母粒 镭雕粉

塑料镭雕助剂，从字面上简单理解，就是塑料在镭雕的时候用的助剂，就是帮助塑料进行镭雕的助剂。镭雕助剂是一种高分子化学助剂，在塑料中主要起到一个帮助塑料吸收激光能量达到一个吸光吸热的效果，从而达到碳化的化学反应完成镭雕的效果。而不会改变塑料本身的物性，而是帮助塑料镭雕的作用，而不是让塑料拥有可以镭雕的物性。首先镭雕助剂分为两种，一种是粉末状的一种是母粒形态。

镭雕母粒，就是母粒形态的镭雕助剂，其载体为通用塑料，也有专门针对某种塑料的的镭雕，而用专门的塑料，比如你做PC的镭雕那么我们就有专门用PC做载体的镭雕母粒。镭雕母粒的优点在于注塑的时候有利于分散，能达到均匀的分散效果。缺点就是添加量比较高，导致成本也要偏高。

镭雕粉，粉末状的镭雕助剂，其好处在于其添加量小，总体的成本要比镭雕母粒的低。缺点就是分体比较重，如果是直接注塑那就会出现沉底这类情况。只有在抽粒时用粉末才能均匀的分散，所以用粉末的话要么是做改性料只需要抽粒，不然就先抽粒再注塑，不然分散不好，或沉底现象就比较麻烦了。

简单的可以看出来，镭雕母粒和镭雕粉末的用法，如果是注塑的那就用母粒比较好，如果是造粒的那就用粉末的比较好。方法都是死的，具体的使用还是要看个人的情况而定。

使用方法:

直接和塑料原料一起搅拌均匀注塑(和色粉色母粒的使用方法相同)，因为添加量非常少，建议先抽粒后效果更佳,它是无机物，相容性非常好，塑料通用

适合加工方式:

注塑，挤出，模压等

适合材料:

PP.PE.ABS.PC.PA66.PA6.TPU.TPE.TPV.PBT.PCABS.PEA等所有的塑料

适合激光机类型:

可以使用大部分波长在300NM到2200NM范围内的工业用激光打标系统进行打标操作。推荐使用半导体，光纤，泵浦，YAG等激光波长为355-1064nm的激光打标系统

镭雕粉使用注意事项：

- 1.塑料切记一定要烘干，不能有水分；
- 2.镭雕效果优劣取决于各种因素，除了镭雕添加剂外，塑料中的添加剂，着色剂，镭雕机的质量，镭雕机的参数设定也有着非常关键的因素，客户可能要作多方面的测试才能找出最佳的镭雕方案。
- 3.玻纤或玻璃珠并不会对打标效果造成很大的影响。
- 4.在黑打白的工艺中，建议炭黑的总加量不应多于树脂量的1.5%，过量的炭黑会减低镭雕性能。
- 5.以炭黑著色的PP可以造出黑打白的效果，但对于工业生产，成品的持续打标性非常重要，添加适量的镭雕添加剂可使成品有更高速度及稳定的打标效果，而且使用镭雕材料会有更佳清晰度。
- 6.添加阻燃剂会大大减弱打标的效果及清晰度，因此在配方上要明显增镭雕添加剂的比例。
- 7.一般而言,白打黑是基于塑料因高温而炭化变黑所起的反应，因此应使用低功率，低Q频的镭雕机系数设定。而黑打白的效果是基于材料因高温分解，分解过程中会生产出大量的微小气泡，这些小气泡会由塑料的表面鼓起并使颜色变浅，因此可造出浅色的标记。我们会建议打标时使用较高的功率及Q频，以使它有更好的打白效果。
- 8.包装方式：塑料桶或纸箱密封包装，25公斤/包

9贮藏条件：

激光打标（镭雕）粉是无粉尘的颗粒或粉末状，干净、简便安全，是非危险品货物；请在干燥通风处存放；防水、防潮；避免暴露在阳光下；未用完部分请密封存储；请在24个月内使用完毕。