

装配平台使用方法和具体规格、其他型号可定做

产品名称	装配平台使用方法和具体规格、其他型号可定做
公司名称	河北华宇精密量仪有限公司
价格	2300.00/块
规格参数	品牌:华宇 型号:100-8000 材质:HT200-300
公司地址	泊头市千里屯南大街186号
联系电话	0317-8388369 18330780776

产品详情

装配平台主要是用镗刀在工件上镗孔的机床，通常，镗刀旋转为主运动，镗刀或工件的移动为进给运动。它的加工精度和表面质量要高于钻床。装配平台是大型箱体零件加工的主要设备。

装配平台按图纸要求生产精度为3级的镗床工作台(平面度与t型槽直线度标准为国家3级标准，即为2级标准的2倍)，平面度可用合象水平仪检测，t型槽的直线度可用光管准直仪检测。装配平台工作台表面不得有严重影响外观和使用性能的砂孔、气孔、裂纹、夹渣、缩松、划痕、碰伤等缺陷。装配平台使用注意:装配平台在使用时要先进行安装调试。然后，把平板的工作面擦拭干净，在确认没有问题的情况下使用，使用过程中，要注意避免工件和平板的工作面有过激的碰撞，防止损坏平板的工作面；工件的重量更不可以超过平板的额定载荷，否则会造成工作质量降低，还有可能损坏平板的结构，甚至会造成平板变形，使之损坏，无法使用。

规格	精度等级	规格	精度等级								
0级	1级	2级	3级	精刨	0级	1级	2级	3级	精刨		
100×100	4	8	26			2500×2500			72	180	270
200×100	5	10	20			3000×1000				168	248
200×200	5	10	20			3000×1500				174	154
300×200	6	12	24			3000×2000				184	275
300×300	6	12	24			3000×2500				186	276
400×300	6	12	24			3000×3000				210	300
400×400	6	12	24			4000×1000				210	300

0						000					
500 × 300	6	12	24			4000 × 1500				210	300
500 × 500	7	14	28			4000 × 2000				219	310
600 × 400	7	14	28			4000 × 2500				228	340
600 × 500	7	14	28			4000 × 3000				240	360
800 × 500	8	16	32	80		5000 × 1500				249	370
800 × 600	8	16	32	80		5000 × 2000				255	375
900 × 600	8	16	32	80		5000 × 2500				264	390
1000 × 750	9	18	36	90		5000 × 3000				287	420
1000 × 1000	10	20	39	96		6000 × 1500				287	420
1200 × 1000		20	39	96		6000 × 2000				293	430
1500 × 1000		24	48	120		6000 × 2500				300	450
1500 × 1500		25	50	125		6000 × 3000				308	460
2000 × 1000		26	52	129		8000 × 1500				366	500
2000 × 1500			56	140		8000 × 2000				370	520
2000 × 2000			60	152	230	8000 × 2500				375	530
2500 × 1500			64	152	230	8000 × 3000				382	570
2500 × 2000			68	168	248						

浏览 圆形平板 三坐标平板 基础平板 等相关内容