

匀质板设备模方式水泥基保温板切割机高速带锯

产品名称	匀质板设备模方式水泥基保温板切割机高速带锯
公司名称	大城县豆庄村艺仑机械设备厂
价格	150000.00/件
规格参数	
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯乡豆庄村3街13排2号
联系电话	13613268783

产品详情

匀质板设备模方式水泥基保温板切割机高速带锯

1、这时由液压堆垛机吸盘将料坯吸气至堆垛小车处，完成堆垛工作。

2、使用运输小车将堆垛的料坯送入养护。

匀质保温板设备成型工艺主要生产工序包括，砂浆搅拌、砂浆铺覆、复合玻璃纤维布、辊压、铺聚苯板、砂浆铺覆、复合玻璃纤维布、辊压成型、养护、脱模、切割、堆放等步骤。匀质板设备按照成型工艺可分为平板设备辊压成型及模箱压合砌块成型两种，其主要作用是将混合好的原材料放置在模箱中进行振动压制，使其形成均匀的平面，因此也被称为压模板装置。模箱压制匀质板设备具有生产效率高、生产质量稳定、操作简单等优点，已经成为匀质板生产线中不可或缺的设备。

