

# 改性防火加纤塑料镭雕粉价格 塑料饰品镭雕粉

产品名称	改性防火加纤塑料镭雕粉价格 塑料饰品镭雕粉
公司名称	长松实业（深圳）有限公司
价格	370.00/KG
规格参数	品牌:长松 型号:D8377 耐温:400度以上
公司地址	深圳市前海深港合作区前湾一路1号A栋201室（ 入驻深圳市前海商务秘书有限公司）
联系电话	15889717209

## 产品详情

### 改性防火加纤塑料镭雕粉价格 塑料饰品镭雕粉

镭雕粉运用：

随着激光打标器材的普及化和成本降低，激光打标雕刻已在汽车工业, 电子, 电器制造业, PVC管业及畜牧业等被广泛使用.应用领域包括打印条型码,二维码;生产编号,批次,机身编号;按键开关;以至公司商标,企业标识，牲畜耳标，灯盖开关，化妆品包装材料，汽车内部按钮和门把手、仪表板,商业机器用的ABS键盘、HDPE、PET和PVC刚性容器和容器盖，PA尼龙、PBT汽车和非汽车用电器连接件，发动机罩元件如保险盒和气帽,防伪标签,集装箱锁扣,文具,家电外壳等等。

镭雕粉（镭雕母粒）又称激光打标粉主要功能是吸收激光能量，将激光束转换成热能，对塑料产生热作用、碳化作用、蒸发作用及助剂自身变色产生的化学反应，从而在产品表面形成的标记图案。

激光打标的“发色”原理：

#### 炭化法

经激光照射后，助剂发热以致周边树脂烧焦炭化，使工件留下黑色的标记，而这种方法一般合用于浅色的基材。一般常见于“白打黑”的技术中。

#### 发泡法

助剂发热以达到树脂的降解程度而产生出热气而使基材形成大量细小气泡，这可做出浅色以至白色标刻效果，这合用于深颜色及黑色的基材。一般常见於“黑打白”的技术中。

#### 烧蚀法

以高能激光把树脂完全气化使基材造成凹入的纹理。一般用于雷射直接成型的技术(LDS)中(Laser Direct Structuring)

## 助剂自身变色

经激光激发后,助剂发生化学变化,使得助剂颜色变深,这方法合用于颜色浅的基材。一般用于於”白打黑”的技术中.

镭雕粉的助剂使用方法与镭雕助剂的传统使用方法基本一致,以下是镭雕助剂的使用方法:

第一步:把原料烘干,然后加入镭雕助剂。

首先镭雕助剂是不需要烘料的,如果你加入镭雕助剂和原料一起烘料那么就会出现镭雕助剂溶化,导致和原料溶在一起的现象。如果要烘料那么你得先把原料烘干,再加入我们的镭雕助剂,那么才可以正常注塑镭雕。

第二步:把原料与镭雕助剂搅拌均匀,然后直接注塑或抽粒。

在塑料工艺中有两种比较常见,分别是先抽粒再注塑和直接注塑。通常如果是注塑工艺使用母粒的镭雕助剂,因为在注塑的时候粉末比较重分散不均匀的话就会出现沉底的现象。 ,如果是造粒工艺就使用镭雕粉末的效果比较好。

第三步:注塑出成品后直接用激光机镭雕打标即可。

在激光打标的过程中要通过不断的变化激光的参数来雕刻,从而达到的镭雕效果。往往很多人都是不调整激光机的参数,只死脑筋的用一个固定参数来镭雕觉得雕刻不好就从添加量上改变,这样只会盲目的增加成本。