

镭雕效果不好 镭雕助剂 广东TPE镭雕粉

产品名称	镭雕效果不好 镭雕助剂 广东TPE镭雕粉
公司名称	长松实业（深圳）有限公司
价格	370.00/KG
规格参数	品牌:长松 型号:D8272 耐温:400度以上
公司地址	深圳市前海深港合作区前湾一路1号A栋201室（ 入驻深圳市前海商务秘书有限公司）
联系电话	15889717209

产品详情

镭雕粉的助剂使用方法与镭雕助剂的传统使用方法基本一致，以下是镭雕助剂的使用方法：

第一步：把原料烘干，然后加入镭雕助剂。

首先镭雕助剂是不需要烘料的，如果你加入镭雕助剂和原料一起烘料那么就会出现镭雕助剂溶化，导致和原料溶在一起的现象。如果要烘料那么你得先把原料烘干，再加入我们的镭雕助剂，那么才可以正常注塑镭雕。

第二步：把原料与镭雕助剂搅拌均匀，然后直接注塑或抽粒。

在塑料工艺中有两种比较常见，分别是先抽粒再注塑和直接注塑。通常如果是注塑工艺使用母粒的镭雕助剂，因为在注塑的时候粉末比较重分散不均匀的话就会出现沉底的现象。，如果是造粒工艺就使用镭雕粉末的效果比较好。

第三步：注塑出成品后直接用激光机镭雕打标即可。

在激光打标的过程中要通过不断的变化激光的参数来雕刻，从而达到的镭雕效果。往往很多人都是不调整激光机的参数，只死脑筋的用一个固定参数来镭雕觉得雕刻不好就从添加量上改变，这样只会盲目的增加成本。

激光打标优点：

1.环保

激光打标粉不含挥发性成份、不含有机着色剂，符合FDA和欧盟关于食品、药品包装的相关规定，对人体无毒害，对环境无污染。

2.耐侯耐用

标刻的印记是永久性的,不但耐擦,而且也不会被溶剂洗掉

3.省时 |

高打标速度,可做到快速自动化标记;不需要等候干燥,更高生产效率;

4.防伪

标刻难以破坏,不能更改,防伪功能;活性成分具有非常强的激光敏感度和显著的颜色变化效果,产品可追溯性强;

5.更细致

激光打标粉(激光母粒)可以使得塑胶,更容易被激光打标/打码,或者是大大提高了塑料材料激光标识的清晰度。在过去不能形成微小印记处,现在已经可以得到高清晰度的标记;能够打出极为幼细的线条,精度高,图文清晰,高清标记的可靠度将您的废品零化;

6.自订性及稳定性高 |

标刻的图像或文字可在软件中随时更改,有利于为每件材料自订内容,可制作各种高分辨率微型标记;出众的解析度和对比度,激光活性微球可以在细小的范围内达到良好的分布;

7.节约成本

材料与打印部件没有物理上的接触,大大降底了不良率;单个制件的整体生产成本远低于传统油墨印刷

镭雕粉使用注意事项:

1.塑料切记一定要烘干,不能有水分;

2.镭雕效果优劣取决于各种因素,除了镭雕添加剂外,塑料中的添加剂,著色剂,镭雕机的质量,镭雕机的参数设定也有着非常关键的因素,客户可能要作多方面的测试才能找出最佳的镭雕方案。

3.玻纤或玻璃珠并不会对打标效果造成很大的影响。

4.在黑打白的工艺中,建议炭黑的总加量不应多于树脂量的1.5%,过量的炭黑会减低镭雕性能。

5.以炭黑著色的PP可以造出黑打白的效果,但对于工业生产,成品的持续打标性非常重要,添加适量的镭雕添加剂可使成品有更高速及稳定的打标效果,而且使用镭雕材料会有更佳清晰度。

6.添加阻燃剂会大大减弱打标的效果及清晰度,因此在配方上要明显增镭雕添加剂的比例。

7.一般而言,白打黑是基于塑料因高温而炭化变黑所起的反应,因此应使用低功率,低Q频的镭雕机系数设定。而黑打白的效果是基于材料因高温分解,分解过程中会生产出大量的微小气泡,这些小气泡会由塑料的表面鼓起并使颜色变浅,因此可造出浅色的标记。我们会建议打标时使用较高的功率及Q频,以使它有更好的打白效果。

8.包装方式：塑料桶或纸箱密封包装，25公斤/包

9贮藏条件：

激光打标（镭雕）粉是无粉尘的颗粒或粉末状，干净、简便安全，是非危险品货物；请在干燥通风处存放；防水、防潮；避免暴露在阳光下；未用完部分请密封存储；请在24个月内使用完毕。