板式给料机岗位工操作规程

产品名称	板式给料机岗位工操作规程
公司名称	南通联源机电科技股份有限公司
价格	263000.00/台
规格参数	品牌:联源 型号:GBL1200*5000 产地:江苏
公司地址	南通海安县海安镇通扬路19号
联系电话	0513-13606279786 13606279786

产品详情

板式给料机岗位工操作规程

一.开车前的准备与检查

1.1每班工作前，应操作手动干油泵将润滑部位注入适量润滑脂。

1.2检查个连接部位是否松动，各仪表是否正常。

二.启动

2.1首先开动集矿皮带机，待皮带机运转正常后，方可进行下一步操作

2.2皮带机开启后，按动操作台上破碎机启动按钮，待破碎机空载运行正常后，即电流值降至100A以下时，方可启动重型板式给矿机。

2.3按板式给矿机电机按钮使电机启动。

三.停车

3.1按板式给矿机停车按钮，使重型板式给矿机停止运转。

3.2待破碎机内无积存物料时，按下破碎机停止按钮，使破碎机停止。

3.3停止集矿皮带机

四.操作及运转中的注意事项

4.1工作中应注意链板上的物料分布情况，以防止负荷不均，降低链环的使用寿命

4.2注意检查链板的工作情况，保持松紧程度适当，必要时，可用拉紧装置进行调整。

4.3注意链板是否跑偏，如果跑偏找出原因，应调整拉紧装置及时排除。

4.4运转中发生不正常响声和故障应立即停车，认真检查排除。

4.5检查各轴承温度是否正常（一般应为60℃以下），各部位是否有漏油现象。

4.6观察重板变频通风机工作是否正常。

4.7观察重板减速机油位是否在标尺范围内。

4.8注意观察操作台上电流表，规定值在40A左右，当居高不下时，应停车检查重板是否有卡住现象。

4.9每4小时检查支承辊、托辊是否有磨损和卡死现象。

电话：13606279786