

手机盖板玻璃保护油防底座刮防腐防印磨粉印提高良率

产品名称	手机盖板玻璃保护油防底座刮防腐防印磨粉印提高良率
公司名称	东莞市瑞冠环保材料有限公司
价格	80.00/KG
规格参数	品牌:瑞冠 型号:RG108 浓度:40
公司地址	东莞市横沥镇隔坑沿江工业区
联系电话	076982651830 13925544301

产品详情

化学性能

????????????????78.4 PH???? ????70?? ????20-25S??-4?????????????:75D

使用方法 用喷枪均匀喷于玻璃表面，约30-60秒后即可进入分割，分割完后，在空气中放置30-60分钟自然干燥（或在40-60 的环境下烘烤5分钟左右效果更好），即可继续加工。精雕后的产品如果要平磨，不要泡在水里，以免将保护膜泡软，影响效果。精雕后的产品在进入平磨工序前，要待水分干后再进行平磨（因在精雕时保护膜遇水会变软，水干后会恢复原有硬度）清洗时用3%-5%碱溶液60秒左右脱胶（常用氢氧化钠配制），溶液温度50-60度，再用清水冲洗过超声波清洗即可。 注意事项

喷涂时注意玻璃表面是否有水渍、雾气、杂物、粉末及脏污，否则会影响直通率。

喷涂时检查喷嘴是否堵塞，喷玻璃时药水是否是雾状，是否均匀，并且喷气压力尽量调小。

喷好的玻璃如发现有一条条的白色印记，说明玻璃有脏污，和药水发生了反应，会造成清洗不干净。

生产过程中要规范操作，不要用坚硬的东西划或碰到玻璃。

碱泡过后的玻璃要放在清水里，不能放在空气中静置，及时过超声波清洗。

碱浓度要控制在范围内，低了会洗不掉，高了会烧坏玻璃、发朦、发雾，浸泡时间要按规定。

CNC后的玻璃可用无尘布沾酒精，进行擦拭，可把玻璃上的保护液擦干净，然后对产品进行品质检查。

本产品为有机化工产品，在使用中或贮存中注意防火。

使用中若溅到皮肤上，可用丙酮或酒精擦拭干净，用水清洗即可。 贮存

密封保存，置于阴凉通风处，远离火源。 保质期：一年。

目标：手机盖板直通率95%（划伤控制在5个点内）包装规格：20KG/桶 七.技术支持：

电话：0769-82651830 -805 手机：139 2554 4301 曾生