

# 高硬度SK5弹簧钢带价格多少

产品名称	高硬度SK5弹簧钢带价格多少
公司名称	东莞市欧艺德金属材料有限公司
价格	10.00/公斤
规格参数	品牌:中钢 型号:SK5 规格:齐全
公司地址	东莞市长安镇宵边社区S358省道97号余庆大厦五层508号
联系电话	0769-81589613 13392712556

## 产品详情

高硬度SK5弹簧钢带价格多少 高硬度SK5弹簧钢带价格多少

东莞市欧艺德供应：SK5弹簧钢带 耐冲压SK5锰钢片 高淬透SK5弹簧钢 耐磨 高硬度SK5弹簧钢带

SK5弹簧钢卷带 SK5弹簧钢带 高韧性 高弹性 不变形 软态硬态 台湾中钢 SK5弹簧钢带

高韧性耐冲压SK5弹簧钢带 日本SK5弹簧钢线 高弹力SK5弹簧钢丝 进口SK5高硬度油淬火 sk4弹簧钢带

SK5弹簧钢猛钢带

sk5弹簧钢

执行标准:JIS G4401

sk5化学成份:

碳 C :0.80~0.90

硅 Si:0.10-0.35

锰 Mn:0.10-0.50

硫 S: 0.030

磷 P: 0.030

铬 Cr:允许残余含量 0.25、 0.10(制造铅浴淬火钢丝时)

镍 Ni:允许残余含量 0.20、 0.12(制造铅浴淬火钢丝时)

铜 Cu:允许残余含量 0.30、 0.20(制造铅浴淬火钢丝时)

注:允许残余含量Cr+Ni+Cu 0.40(制造铅浴淬火钢丝时)

sk5力学性能:

硬度 :退火, 187HB,压痕直径 4.40mm;淬火, 62HRC

sk5热处理规范及金相组织:

热处理规范:试样淬火780~820 ,水冷。

热加工规范:开始温度1000-1050 , 终止温度850

淬火规范:淬火温度730-760 , 水冷、水油双液冷却或碱浴冷却, 淬火温度57HRC。回火温度160-180 。

sk5特性及适用范围:

淬火回火后有较高硬度和耐磨性, 但热硬性低、淬透性差、易变形、塑性及强度较低。用作需要具有较高硬度和耐磨性的各种工具, 如形状简单的模子和冲头、切削金属的刀具、打眼工具、木工用的铣刀、埋头钻、斧、凿、纵向手用锯、以及钳工装配工具、铆钉冲模等次要工具。

Sk5弹簧钢主要是有好的弹性, 又由于它是在动载荷环境条件下工作的, 所以对制造弹簧的材质最主要的应有高的屈服强度; 在承受重载荷时不引起塑性变形; 应有高的疲劳强度, 在载荷反复作用下具有长的使用寿命; 并有足够的韧性和塑性, 以防在冲击力作用下突然脆断。 弹簧在冲击、振动或长期交应力下使用, 所以要求弹簧钢有高的抗拉强度、弹性极限、高的疲劳强度。在工艺上要求弹簧钢有一定的淬透性、不易脱碳、表面质量好等 碳素弹簧钢即含碳量WC在0.6%-0.9%范围内的优质碳素结构钢。合金弹簧钢主要是硅锰系钢种, 它们的含碳量稍低, 主要靠增加硅含量W<sub>si</sub>提高性能; 另外还有砷、钨、钒的合金弹簧钢。近年来, 结合我国资源, 并根据汽车、拖拉机设计新技术的要求, 研制出在硅锰钢基础上加入硼、铌、钼等元素的新钢种, 延长了弹簧的使用寿命, 提高了弹簧质量。

sk5生产工艺：

一般弹簧钢可用电炉、平炉或氧气转炉生产；质量较好或具有特殊性能的优质弹簧钢，用电渣炉或真空炉炼制。弹簧钢中碳、锰、硅等主要元素的规定含量范围较窄，冶炼时必须严格控制化学成分。硅含量较高时容易形成气泡等缺陷，钢锭锻轧后冷却不当时易产生白点。因此，冶炼用的原材料必须干燥，尽量除去气体及夹杂物，而且要避免钢水过热。 Sk5

弹簧钢在轧制加工中须特别注意脱碳和表面质量。钢材表面严重脱碳时，会显著降低钢的疲劳极限。对于高硅弹簧钢如70Si3MnA，应注意避免石墨化。因此，在热加工时停轧温度不应过低( 850 )，避免在石墨化较易形成的温度范围(650 ~ 800 )内停留时间过长。 弹簧制成后经喷丸处理能使弹簧表层产生残余压应力，以抵销表层上的部分工作应力，抑制表层裂缝的形成，这可显著提高弹簧的疲劳极限。

东莞市欧艺德弹簧钢牌号齐全,规格齐全：可根据客户需求规格分条,裁剪。

弹簧钢丝：0.5-5.0mm

弹簧钢棒：5.0-150mm

钢带规格:厚度从0.025mm-2.50mm,宽度3mm-365mm

弹簧钢板/卷：厚度0.1~5.0mm宽度：1219mm长度：2500mm

钢带硬料厚度0.15mm-2.50mm,宽度3mm-330mm。硬料钢带表面可以抛光,发蓝,发黄处理。附带原厂材质

证明书SGS报告及ROHS检测报告, 海关进口报告单。

付款方式：

1、广东省内可快递代收货款、快递代收当天支票 2、跨省款到发货

售后服务：

若有材料规格及质量方面的异议，客户向本公司提供购买凭证（送货单以及合同复印件），本公司将以最快速度为客户进行换料处理，若客户对本公司产品有所误会导致不满的，也可提供购买凭证联系本公司业务部退货。注：收到货（快递当场验货，发现材料数量与订购单不符合，或材料严重变形，损坏有问题请拒收），发现问题请及时联系我们客户协商解决！

联系方式：

公司名称：东莞市长安欧艺德金属材料有限公司

企业热线(Tel):0769-81589612 0769-81589613

企业传真(Fax):0769-27206260

全国服务热线:13925832846

移动电话:13392718513(金小姐)

移动电话:13392712556(李先生)

企业邮箱:oydjsclxgs@163.com

在线交流:2192866553 2631456392