

轴承游隙检查机,容恒轴研科技轴承径向游隙检测设备

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 轴承游隙检查机,容恒轴研科技轴承径向游隙检测设备 |
| 公司名称 | 容恒轴研科技有限公司 |
| 价格 | 65000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:容恒轴研 型号:RHYXJ 产地:江苏无锡 |
| 公司地址 | 无锡市蠡园开发区滴翠路95号汇光科技园3-5地块 |
| 联系电话 | 0510-85114488-8805 18871172714 |

产品详情

容恒轴研科技RHYXJ轴承灵活性径向游隙检查机

全自动轴承径向游隙检查机

是我公司根据市场轴承生产装配需要而设计的高科技产品，具有生产效率高、操作简便、应用广泛、结构精巧等特点。主要适用深沟球轴承的游隙检测及灵活性检测工序，该机采用国际先进的接触式数字传感器装配技术，无论从生产效率及加工、装配测量精度来讲，具有国内先进水平

全自动数字化轴承灵活性径向游隙检查机

特点

- 1、轴承立式测量，避免轴承自重产生的沟道偏移现象
- 2、具有灵活性检查功能，根据客户要求可以实现单面或双面灵活性检测
- 3、具有自动消间隙功能，保证了机器动态检测与手动检测的一致性
- 4、测量力大小可调，并实现全自动加载模式
- 5、高精度电感式测量仪器，数值准确、稳定
- 6、具有自动对标功能，在设定周期内自动校对标准件

7、具有智能化管理功能，可进行SPC、CPK等值的统计分析

技术参数

环境温度：5 ~ 35

相对湿度：< 85%无结露

海拔高度：< 2000米

供电电源：AC220V ± 10%50Hz6A

适用气源：0.4-0.7Mpa

适用轴承范围：轴承公称外径 26- 200mm

工作效率：1件 5S

外形尺寸：1000 × 1000 × 2000mm

触摸屏尺寸：10.4英寸

接触式数字传感器品牌：马波斯、基恩视

工艺流程

(1) 【上料】：前段送料到游隙检查机的输送带上（前段上料方式待定）；

(2) 【灵活性检查】：采用转矩电机驱动轴承内圈旋转，根据转矩电机单位时间内的转速判定产品是否存在卡死及旋转卡滞的现象，NG品剔除；

(3) 【轴向游隙检查】：方式：轴承卧测。轴承搬送至该工位，轴承外圈固定，对内圈上下施加压力，检测其移动量，测笔采用马波斯测笔，量仪采用马波斯量仪，识别精度：0.1 μm，检测机构的重复性精度：1 μm（检测方式：对实体圈进行10次静态重复检测），检测OK品搬送至下一工位，NG品剔除；

(4) 【径向游隙检查】：方式：轴承立测。通过灵活性检查的轴承搬送至该工位，轴承内圈用轴定位，消除钩向上勾住轴承内圈，促使轴承单向的径向间隙被抵消，下加压对轴承外圈施加外力，根据轴承上下的移动量读取其径向游隙值。测笔采用马波斯测笔，量仪采用马波斯量仪，识别精度：0.1 μm，检测机构的重复性精度：1 μm（检测方式：对实体圈进行10次静态重复检测）。

(5) 【双通道整列】：径向游隙NG品与OK品分别整列；

人性化设置

换型简单快捷，调整方便。工装上刻有标记；

产品总数、OK品数、NG品数自动实时自动计数，并保留手动清零功能；

能够对各个型号进行参数设定，并保存，加工时时直接调用即可；

确保每天的检测数据能够导出（提供导出数据格式机表格形式），按每天生产8200套计算。

轴承灵活性径向游隙检查机