非标定制气密性水压检测台

产品名称	非标定制气密性水压检测台
公司名称	台州菲恩特流体控制有限公司
价格	48000.00/套
规格参数	品牌:菲恩特 型号:非标 材质:不锈钢
公司地址	台州市黄岩区西城街道梅园社区西城模具城
联系电话	89825885 18815239658

产品详情

非标定制 气密性水压检测台

菲恩特气密性水压检测台可进行0-150Mpa气密性试验，能满足于各种软管、金属管、各种汽车管路、冷凝器、换热器及工程机械液压软管、钢管、压力容器、截止阀、旋塞阀、止回阀、球阀、调节阀、阀组等高压阀门，石油机械及仪表阀门的阀体强度试验与高低压水压试验。

设备特点:

气密性水压检测台 配备有菲恩特气体增压泵自动增压，可以轻松实现输出压力任意可调，可控。技术先进，设计结构合理。具有体积小，重量轻，外型美观大方的特点。所有精密部件都采用国外进口，无任何焊接连接，方便拆卸，安全系数高，使用寿命长，便于维护。

主要技术参数：

1.试验压力:0-150Mpa可调。

2.试验介质：压缩空气、氮气、氦气或客户约定介质。

3.驱动压力：5-8bar。

4.测试工位：1工位或多工位。

5.压力精度：0.5%F.S。

6.控制压力精度：2%F.S。

7.使用环境温度：常温-150°C。

8.控制方式：手动/计算机控制。

9.并联式气密性测试机流量大，可以满足大流量测试。

1.性能、特点：

气密性水压检测台内部核心增压泵ZTA，ZTD，ZTT系列气体增压单元是我公司自主研究开发的一种先进增压设备。气密性水压检测台是利用压缩空气作为动力，对空气，氧气，氮气，二氧化碳等气体增压。该装置是一个独立的增压单元，串联在被增压管路中。具有增压速度快，使用寿命长，压力稳定，流量大，操作简单，维护方便，使用安全等特点，该系列气体增压泵采用单气控非平衡气体分配阀来实现泵的往复运动，全部采用铝合金及不锈钢制造，全部密封件均为进口优质产品，最大设计驱动气压均为10bar,为了保证泵的寿命,建议驱动气压≤8bar。

气密性水压检测台包括一下增压泵。

ZTA系列泵的驱动活塞直径为160mm，为单作用泵，所有单作用泵泵头均带有排气冷却。

ZTD系列泵是在ZTA系列基础上制造的双头泵该系列泵的流量为ZTA系列同型号的2倍。

ZTT系列泵为二级增压泵，可以将极低压力的气体增至很高的压力。

2.应用范围：空调盘管检测、阀门气密性检测、压力容器检测、储气罐内气体的恒定补充，普通压缩机提高空气压力、气控阀气动执行器、三坐标测量仪、气动打标机、 数控机床夹紧装置 、气动打捆机、 喷码机 、气缸夹紧力不足等场所

1.气路中个别或部分装置需用高压。

2.工厂主气路压力下降，不能保证气动装置的最低使用压压力时，利用增压泵提供高压气体，以维持气动装置正常工作。

3.不能配置大口径气缸，但输出力又必须确保。

4.气控式远距离操作，必须增压以弥补压力损失。

5.需要提高联动缸的液压力。

6.希望缩短向气罐内充气至一定压力的时间。

7.用于气密性检测。

8.用于各种气体充装。

3.自动保压：无论何种原因造成保压回路压力下降，增压泵将自动启动，补充泄漏压力，保持回路压力恒定。

4.操作安全：采用气体驱动，无电弧及火花，完全用于有易燃、易爆的液体或气体场所。

5.维护简单：与其他气驱泵相比，增压泵可完成相同的工作，但其零件及密封少，维护简单

6.性价比高：增压泵是一种柱塞泵，工作时增压泵迅速往复工作，随着输出压力的增高，泵的往复减慢直至停止，此时泵的压力恒定，能量消耗最低，各部件停止运动。

7.菲恩特气密性水压检测台.气体增压单元的优点：

1）压力稳定、脉冲小与传统气体增压器相比，该增压机产生的脉冲小，有稳定的压力输出，且输出压力值可通过附加的减压阀调节至工作场合所允许的压力范围内。

2）噪声低、投入成本低、节约能源与高压空压机系统和高压压缩机比较，该单元噪声低、投入成本低，当达到所设定压力时，无额外能量消耗，所以其耗能量小，节约能源。

3）便于使用。该增压机全气动控制，连接上驱动气入口，被增压气体入口，增压后的气体出口即可工作；调节驱动气源压力即可无级调整被增压气体的压力。

组成及原理

1. 气体部分

这一部分由一个装有o型密封圈的轻质异径活塞和一个外层玻璃纤维缠绕或硬铝镀层、中间用环氧树脂填充的套筒组成，活塞置于套筒内。这种空气活塞的直径对于任何系列的气动泵都是恒定的。当压缩空气入气动装置时，迫使活塞进入压缩冲程，然后空气驱动活塞返回进行吸入冲程(具有弹簧自动回位功能的M系列泵除外)。与其它多种泵不同，气动装置管路由于设计的固有低磨擦特性以及装配时的润滑，而无需使用润滑剂。

2. 液压部分

液压装置的活塞/冲杆直接与活塞连接，其下端装入液压装置壳体之内。它的直径确定了泵的压缩比，从而确定输出流量和最大压力。它的作用是通过进口控制阀将液体吸入，并在较高压力下通过出口控制阀使其流出。该装置装有弹簧止回阀，用于控制液体进出通道。当液压装置的活塞/冲杆处于吸入冲程时，进口控制阀打开,出口控制阀通过弹簧保持关闭时，将液体引入泵内。升压冲程时，进口

控制阀关闭，液压装置的活塞/冲杆通过出口控制阀迫使液体流出。动态密封圈位于液压装置活塞/冲杆的周围，而且是一种几乎无磨损的零件。它的作用是循环期间，在压力下能够容纳液体，并防止外部泄漏或渗入气体装置。根据泵出液体的介质、使用温度和增压比，选用了不同的密封材料和形式。附注：大多数泵在气动部分与液压部分之间均使用一个定位件，以便使其完全分离，并进行无污染操作。

3.空气循环阀

这一部分由一个控制器和一个柱塞构成，它根据位置状态使压缩空气流到空气活塞的任何一端。该活塞在其冲程的上端和底部推动控制阀，对滑阀的大面积进行交替增压和换气，以控制气流向空气活塞往复运动，保持循环状态。空气从泵中排出时，需通过排气消声器。与其它多种泵不同，泵在设计中不采用金属一金属的紧配合，这样可以防止漏气导致柱塞终止操作的后果。