液压成型高温油循环模温机

产品名称	液压成型高温油循环模温机
公司名称	南京欧能机械有限公司上海分公司
价格	18500.00/台
规格参数	品牌:欧能品牌 型号:EUOT-20-18
公司地址	上海市金山区卫昌路293号2幢8521室
联系电话	15951973919

产品详情

液压成型高温油循环模温机主营产品有：汽车内饰件液压机模温机，顶棚热压机热压板油循环电加热器，汽车顶棚液压模具专用油加热器，贴面热压机加热用导热油电加热器，胶合板热压机导热油循环电加热锅炉，顶棚热压成型模板控温油加热器，汽车部件热压成型温度控制机，汽车零部件液压成型油加热器，汽车部件地毯、顶棚热压成型模具用导热油电加热系统，汽车顶棚热压机热压板汽车内饰件油循环加热器 等油加热器设备。

液压成型高温油循环模温机是一家生产、销售、维修服务为一体控温设备生产厂家之一长期供应于上海，北京，重庆，天津，山东，青岛，济南，德州，杭州，湖州，温州，宁波，绍兴等全国不同城市，质量保证，价格优惠，欢迎新老客户的选购。

液压成型高温油循环模温机

模温机选型的计算方法：

1.特殊的情况需进行计算：

A、求加热器功率或冷冻功率 KW=W×△t×C×S/860×T

W=模具重量或冷却水 KG

△t=所需温度和起始温度之间的温差。

C= 比热 油（0.5），钢（0.11），水（1），塑料（0.45~0.55）

T=加温至所需温度的时间（小时）

B、求泵的大小

需了解客户所需泵浦流量和压力（扬程）

P（压力Kg/cm2）=0.1×H（扬程M）×α（传热媒体比重，水=1，油=0.7-0.9）

L（媒体所需流量L/min）=Q（模具所需热量Kcal/H）/C(媒体比热水=1
油=0.45)×△t（循环媒体进出模具的温差）×α×60

2.冷冻机容量选择

A、Q（冷冻量Kcal/H）=Q1+Q2

Q1（原料带入模具的热量Kcal/H）=W（每小时射入模具中原料的重量KG）×C×（T1-T2）×S（安全系数1.5~2） T1 原料在料管中的温度；T2 成品取出模具时的温度

Q2 热浇道所产生的热量Kcal/H

B、速算法（有热浇道不适用）

1RT=7~8 OZ 1OZ=28.3g（含安全系数）

1RT=3024Kcal/H=12000BTU/H=3.751KW

1KW=860 Kcal/H 1 Kcal=3.97BTU

3、冷却水塔选用=A+B

A、射出成型机用

冷却水塔RT=射出机马力（HP）×0.75KW×860Kcal×0.4÷3024

B、冷冻机用

冷却水塔RT=冷冻机冷吨（HP）×1.25